

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 12754—2006
代替 GB/T 12754—1991

彩色涂层钢板及钢带

Prepainted steel sheet

2006-02-05 发布

2006-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和代号	2
5 订货内容	4
6 尺寸、外形、重量及允许偏差	4
7 技术要求	4
8 检验、试验和复验	8
9 包装、标志及质量证明书	8
10 国内外彩涂板常用基板近似牌号(钢级)对照表	9
11 彩涂板使用环境腐蚀性的描述	9
12 彩涂板的选择	9
13 彩涂板的储存、运输和装卸	9
14 彩涂板的加工	9
15 彩涂板的使用寿命和耐久性	9
16 彩涂板大气暴露试验场	9
附录 A (规范性附录) 彩涂板的尺寸、外形允许偏差	10
附录 B (规范性附录) 彩涂板的力学性能	13
附录 C (资料性附录) 国内外彩涂板常用基板近似牌号(钢级)对照表	15
附录 D (资料性附录) 彩涂板使用环境腐蚀性的描述	17
附录 E (资料性附录) 彩涂板的选择	19
附录 F (资料性附录) 彩涂板的储存、运输和装卸	21
附录 G (资料性附录) 彩涂板的加工	22
附录 H (资料性附录) 彩涂板的使用寿命和耐久性	23
附录 I (资料性附录) 彩涂板大气暴露试验场	24

前 言

本标准是在总结我国彩色涂层钢板及钢带的生产、使用情况,同时参考 EN 10169-1:2003《连续有机涂层(卷涂)钢板产品 第一部分:一般信息(定义、材料、公差、试验方法》(英文版)、ENV 10169-2:1999《连续有机涂层(卷涂)钢板产品 第二部分:建筑外用产品》(英文版)、EN 10169-3:2003《连续有机涂层(卷涂)钢板产品 第三部分:建筑内用产品》(英文版)、AS/NZS 2728:1997《建筑内/外用预涂层金属板材的性能要求》、ASTM A755M-03《以热镀金属镀层钢板为基板并采用卷涂工艺生产的建筑外用预涂层钢板》的基础上对 GB/T 12754—1991《彩色涂层钢板及钢带》进行了修订。

本标准代替 GB/T 12754—1991《彩色涂层钢板及钢带》。

本标准与 GB/T 12754—1991 相比主要变化如下:

- 增加第 3 章“术语和定义”;
- 增加牌号命名方法的规定,给出了彩涂板的牌号;
- 基板类型中增加了热镀铝锌合金基板和热镀锌铝合金基板,取消了冷轧基板;
- 面漆种类中增加了高耐久性聚酯和聚偏氟乙烯,取消了丙烯酸、塑料溶胶和有机溶胶;
- 增加涂层结构和热镀锌基板表面结构的分类;
- 增加第 5 章“订货所需信息”;
- 调整可供尺寸范围;
- 增加彩涂板厚度允许偏差的规定,修改了长度、宽度、外形允许偏差(见附录 A);
- 增加彩涂板的力学性能的规定(见附录 B);
- 增加基板类型和镀层重量的规定;
- 对正面涂层性能指标重新进行了分类、调整、补充和完善,增加了反面涂层性能的规定;
- 表面质量中增加了老化导致的缺陷的说明;
- 增加资料性附录“国内外彩涂板常用基板近似牌号(钢级)对照表”(见附录 C);
- 增加资料性附录“彩涂板使用环境腐蚀性的描述”(见附录 D);
- 增加资料性附录“彩涂板的选择”(见附录 E);
- 增加资料性附录“彩涂板的储存、运输和装卸”(见附录 F);
- 增加资料性附录“彩涂板的加工”(见附录 G);
- 增加资料性附录“彩涂板的使用寿命和耐久性”(见附录 H);
- 增加资料性附录“彩涂板大气暴露试验场”(见附录 I)。

本标准的附录 A、附录 B 是规范性附录,附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G、附录 H 和附录 I 是资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:宝山钢铁股份有限公司。

本标准参加起草单位:武汉钢铁公司、迅兴金属建材有限公司、冶金工业信息标准研究院、北京首钢富路仕彩涂板有限公司。

本标准主要起草人:李玉光、徐宏伟、涂树林、王晓虎、孙忠明、施鸿雁、黄锦花、郗钊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

GB/T 12754—1991。

彩色涂层钢板及钢带

1 范围

本标准规定了彩色涂层钢板及钢带的术语和定义、分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于建筑内、外用途的彩色涂层钢板及钢带(以下简称为彩涂板)。家电及其他用途的彩涂板可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(eqv ISO 6892:1998)

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备(eqv ISO 377:1997)

GB/T 13448 彩色涂层钢板及钢带试验方法

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求(eqv ISO 404:1992(E))

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

彩涂板 **prepainted steel sheet**

在经过表面预处理的基板上连续涂覆有机涂料(正面至少为二层),然后进行烘烤固化而成的产品。

3.2

基板 **steel substrate**

用于涂覆涂料的钢带。

3.3

正面 **top side**

通常指彩涂板两个表面中对颜色、涂层性能、表面质量等有较高要求的一面。

3.4

反面 **bottom side**

彩涂板相对于正面的另一个表面。

3.5

建筑外用 **building exterior applications**

受外部大气环境影响的用途。

3.6

建筑内用 **building interior applications**

受内部气氛影响的用途。