



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4241—2017  
代替 GB/T 4241—2006

---

## 焊接用不锈钢盘条

**Stainless steel wire rods for welding**

(ISO 14343:2009, Welding consumables—Wire electrodes, strip electrodes, wires and rods for arc welding of stainless and heat resisting steels—Classification, MOD)

2017-05-31 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 4241—2006 焊接用不锈钢盘条。本标准与 GB/T 4241—2006 相比,主要变化如下:

- 盘条直径范围扩大,由原标准的 5 mm~20 mm 修改扩大至 4.5 mm~20 mm;
- 提高盘卷重量要求;
- 删除牌号  $Si \leq 0.35\%$  的 H08Cr21Ni10、H03Cr21Ni10、H12Cr24Ni13、H03Cr24Ni13、H12Cr26Ni21、H08Cr19Ni12Mo2、H03Cr19Ni12Mo2 及长期不使用的 H06Cr14 和 H08Cr11Nb 等共 9 个牌号;增加牌号 H09Cr21Ni9Mn7Si、H16Cr19Ni9Mn7、H022Cr22Ni11、H022Cr24Ni13Nb、H022Cr21Ni12Nb、H022Cr21Ni13Mo3、H022Cr26Ni21、H022Cr20Ni16Mn7Mo3N、H022Cr19Ni12Mo2Nb、H022Cr20Ni10Nb、H011Cr33Ni31MoCuN、H10Cr22Ni21Mo3、H022Cr25Ni9Mo3N、H10Cr12Nb、H08Cr17Nb、H022Cr17Nb、H03Cr18Ti、022Cr13Ni4Mo 等共 18 个牌号,牌号数量由原标准 59 个增加至 68 个;
- 化学成分由熔炼分析修改为成品分析,取消了成品化学成分允许偏差;
- 取消了标准中的低倍组织要求,将其移至特殊要求中;
- 增加了附录 A(规范性附录)“本标准牌号与原标准牌号的对照”。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 14343:2009《焊接材料 不锈钢和耐热钢电弧焊用焊丝、填充丝及焊带 分类》。

为了方便比较,本标准在附录 C 中列出了本标准条款和 ISO14343:2009 标准条款的对照一览表。

根据我国国情,本标准在采用 ISO 14343:2009 标准时进行了修改。这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 D 中给出了技术差异及其原因的一览表以供参考。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:东北特钢集团有限责任公司、江苏兴海特钢有限公司、江苏金桥焊材科技股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:张晓军、康戈、周一玲、谢亚平、计健康、刘庄根、任翠英、王玲君。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1300—1977;
- GB/T 4241—1984、GB/T 4241—2006。

## 焊接用不锈钢盘条

### 1 范围

本标准规定了焊接用不锈钢盘条的分类、牌号、订货内容、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于制作电焊条焊芯、气体保护焊丝、埋弧焊丝、电渣焊丝等焊接用不锈钢盘条。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定法或可视滴定法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法(GB/T 223.11—2008, ISO 4937:1986, MOD)
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.20 钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法  $\alpha$ -安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.30 钢铁及合金化学分析方法 对-溴苦杏仁酸沉淀分离-偶氮胂Ⅲ分光光度法测定铅量
- GB/T 223.36 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-中和滴定法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金 铈含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法
- GB/T 223.41 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-连苯三酚光度法测定钽量
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.49 钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-偶氮氯膦 mA 分光光度法测定稀土总量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法(GB/T 223.64—2008, ISO 10700:1994, IDT)
- GB/T 223.76 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钒量
- GB/T 223.81 钢铁及合金 总铝和总硼含量的测定 微波消解-电感耦合等离子体质谱法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法(GB/T 223.85—2009, ISO 4935:1989, IDT)
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法(GB/T 223.86—2009, ISO 9556:1989, IDT)
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法