



中华人民共和国国家标准

GB/T 6335.1—2010
代替 GB/T 6335.1—1996

旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第 1 部分：尺寸

Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips—
Part 1: Dimensions

(ISO 5468:2006, Rotary and rotary impact masonry drill bits
with hardmetal tips—Dimensions, MOD)

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6335《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻》分为两个部分：

——第1部分：尺寸；

——第2部分：技术条件。

本部分为 GB/T 6335 的第1部分。

本部分修改采用 ISO 5468:2006《镶硬质合金刀片的旋转冲击式建工钻 尺寸》(英文版)。

本部分根据 ISO 5468:2006 重新起草。

本部分与 ISO 5468:2006 相比有下列技术差异和编辑性修改：

——“本国际标准”一词改为“本部分”；

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；

——删除了国际标准的前言；

——增加了标记示例；

——增加了冲击钻柄部的型式和尺寸(附录 A)。

本部分代替 GB/T 6335.1—1996《旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第1部分：尺寸》。

本部分与 GB/T 6335.1—1996 相比主要变化如下：

——取消了原标准中的第2章参考标准；

——增加了第2章 符号；

——修改了原图1中悬伸于冲击钻机夹头外的长度尺寸 l 的标注；

——将原图1中增加硬质合金刀片高度 a 和硬质合金刀片肩部高度 a_1 ；

——将原标准3.1中图1的注1修改为“冲击钻直径 d 在转角处去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片的尺寸”；

——将原标准3.1中表1的极限偏差按现行国际标准规定；

——将原标准3.1中表1增加硬质合金刀片高度 a 和硬质合金刀片肩部高度 a_1 的要求；

——取消了附录A中冲击钻四种柄部型式尺寸中的尺寸 $(L-l)$ 。

本部分的附录A为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所、常州市西夏墅工具产业生产力促进中心。

本部分主要起草人：刘玉玲、邹春英、查国兵、许刚。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 6335—1986；

——GB/T 6335.1—1996。

旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻

第 1 部分: 尺寸

1 范围

GB/T 6335 的本部分规定了旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻(以下简称冲击钻)的直径和在短系列、长系列、加长系列中的总长和工作部分长度。

本部分适用于在砖、砌块及轻质墙等材料上钻孔直径为 4 mm~25 mm 的旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻。本部分不适用于凿岩钻头。

2 符号

a ——硬质合金刀片高度;

a_1 ——硬质合金刀片肩部高度;

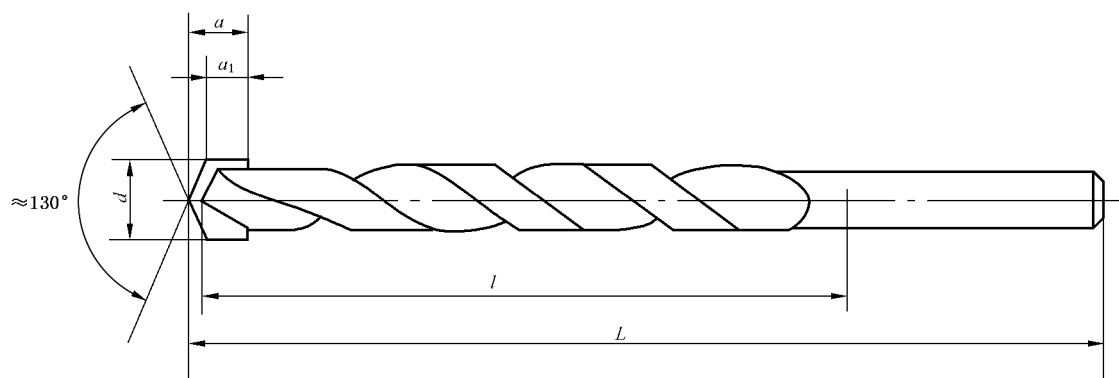
d ——冲击钻的直径;

l ——冲击钻的悬伸长度;

L ——冲击钻的总长。

3 尺寸

3.1 冲击钻的尺寸和公差按图 1 和表 1 的规定。



注 1: 冲击钻直径 d 在转角处去掉油漆或保护层后的硬质合金刀片的尺寸。

注 2: l 为悬伸于冲击钻机夹头外的长度。

图 1 旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻