



中华人民共和国国家标准

GB/T 4074.1—2008/IEC 60851-1:1996
代替 GB/T 4074.1—1999

绕组线试验方法 第1部分：一般规定

Winding wires—Test methods—Part 1: General

(IEC 60851-1:1996, IDT)

2008-04-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义和试验方法总则	1
附录 A (资料性附录) GB/T 4074.2~GB/T 4074.6 试验方法目录	4

前 言

GB/T 4074—2008《绕组线试验方法》分为八个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：尺寸测量；
- 第 3 部分：机械性能；
- 第 4 部分：化学性能；
- 第 5 部分：电性能；
- 第 6 部分：热性能；
- 第 7 部分：测定漆包绕组线温度指数的试验规程（考虑中）；
- 第 8 部分：测定漆包绕组线温度指数的试验规程 快速法（考虑中）。

本部分为 GB/T 4074 的第 1 部分。

本部分等同采用 IEC 60851-1:1996《绕组线试验方法—第 1 部分：一般规定》第 2.0 版（英文版）和第 1 号修改单（2003 年）。为便于使用，本部分做了下列修改：

- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 补充了“正常视力”的定义；
- 补充了“型式试验”、“抽样试验”和“例行试验”的定义；
- 纠正了 IEC 原文中的如下错误：
 - a) 将附录 A 中第 5 部分第 7 章的“试验方法 22”改为“试验方法 23”；
 - b) 修改了附录 A 中第 6 部分第 4 章试验方法 10“软化击穿”试验的适用范围。

本部分自实施之日起代替 GB/T 4074.1—1999。

本部分与 GB/T 4074.1—1999 相比，主要变化如下：

- 将附录 A 中第 3 部分的 5.5.4“薄膜绕包线的附着性试验方法”适用范围改为仅适用于黏结性薄膜绕包线；
- 将附录 A 中第 3 部分第 7 章中的试验方法 18“热黏合和溶剂黏合试验”改为“热黏合”；
- 在附录 A 中第 3 部分增加资料性附录 B“摩擦试验方法”；
- 将附录 A 中第 5 部分第 6 章的介质损耗因数适用范围改为“适用于漆包线和束线”；
- 在附录 A 中第 5 部分电性能试验中增加 4.6“丝包圆线”，增加规范性附录 A“损耗因数法”；
- 修改了附录 A 中第 6 部分第 4 章中试验方法 10“软化击穿”试验的适用范围；
- 将提示性的附录 A 改为资料性附录 A。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：福州大通机电有限公司、铜陵精达特种电磁线股份有限公司、上海申茂电磁线有限公司、上海裕生特种线材有限公司、广东蓉胜超微线材股份有限公司、天津耐克森电磁线有限公司。

本部分主要起草人：李福、刘冰、郑守国、刘明福、邵武军、刘贵忠、袁卫国。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4074.1—1983、GB/T 1343.1—1984、GB/T 4074.1—1999。

绕组线试验方法 第1部分：一般规定

1 范围

GB/T 4074 的本部分为绕组线试验方法的一般规定,同时也给出了 GB/T 4074 中使用的术语和定义。GB/T 4074.2~GB/T 4074.6 的内容一览表见附录 A。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 4074 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第2部分:尺寸测量 (GB/T 4074.2—2008, IEC 60851-2:1997, IDT)

GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第3部分:机械性能 (GB/T 4074.3—2008, IEC 60851-3:1997, IDT)

GB/T 4074.4 绕组线试验方法 第4部分:化学性能 (GB/T 4074.4—2008, IEC 60851-4:2005, IDT)

GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第5部分:电性能 (GB/T 4074.5—2008, IEC 60851-5:2004, IDT)

GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第6部分:热性能 (GB/T 4074.6—2008, IEC 60851-6:1996, IDT)

IEC 60317 特种绕组线产品标准

3 定义和试验方法总则

3.1 定义

下列定义适用于 GB/T 4074 的各个部分。

3.1.1

自粘层 bonding layer

一种涂覆于漆包线表面的材料,具有使漆包线相互粘合的特定功能。

3.1.2

束线 bunched wire

由多根细直径绝缘线不按预定几何位置束合在一起的一种绕组线,此束线可以有外包覆层也可以没有外包覆层。

3.1.3

热级 class

用温度指数和热冲击温度来表示的绕组线的热性能。

3.1.4

漆层 coating

用适当方法涂覆于导体或绝缘线上的材料,然后烘干和(或)固化。