

前言：

测试夹具是测试系统中重要的一环，是典型非标设备。目前测试夹具的制备是由测试工程师提出根本要求，主要是被测产品电性能要求，将该要求供给应夹具供给商，后期夹具的构造方案，材料，加工等方面都是由供给商确定，因此供给商出于自身的技术水平或本钱考虑，制作的夹具又消灭很多质量与牢靠性问题。要使我们的测试夹具有优秀的质量和高牢靠性，就需要制定一个框架，一个标准来约束夹具制作的各个局部，这就是夹具制作的标准。在本文中，利用PCB 夹具中成熟牢靠的方案作根底，把我们测试设备特点结合进去，成为 掩盖绝大局部 PCB 板级功能测试夹具的标准。使 PCB 功能测试夹具成为标准化设备。其它带外壳产品等需要另外制定标准，在此不做规定。

一：预备材料：

1：在预备做夹具之前，测试工程师应依据被测产品的电路原理图和 Spec 等文件确定哪些测试点是做这台夹具所必需的，并使用 OrCAD 软件绘制出夹具的接线图。

所需文件：产品的 Schematic, Layout, Test Spec。

2：在确定制作夹具之前，测试工程师应在 PCB Gerber File 上确定测试点的位置，并将这些测试点位置和电路板样品供给应夹具加工供给商。

所需文件：PCB Gerber files 和电路板样品。

二：根本构造：

测试夹具核心局部主要由针板，载板，压板组成的三明治构造，载板上放置待测试 PCB。三块板通过准确牢靠定位系统串接在一起，其它部件全部围绕这三块板供给构造支撑，定位，驱动力等作用。