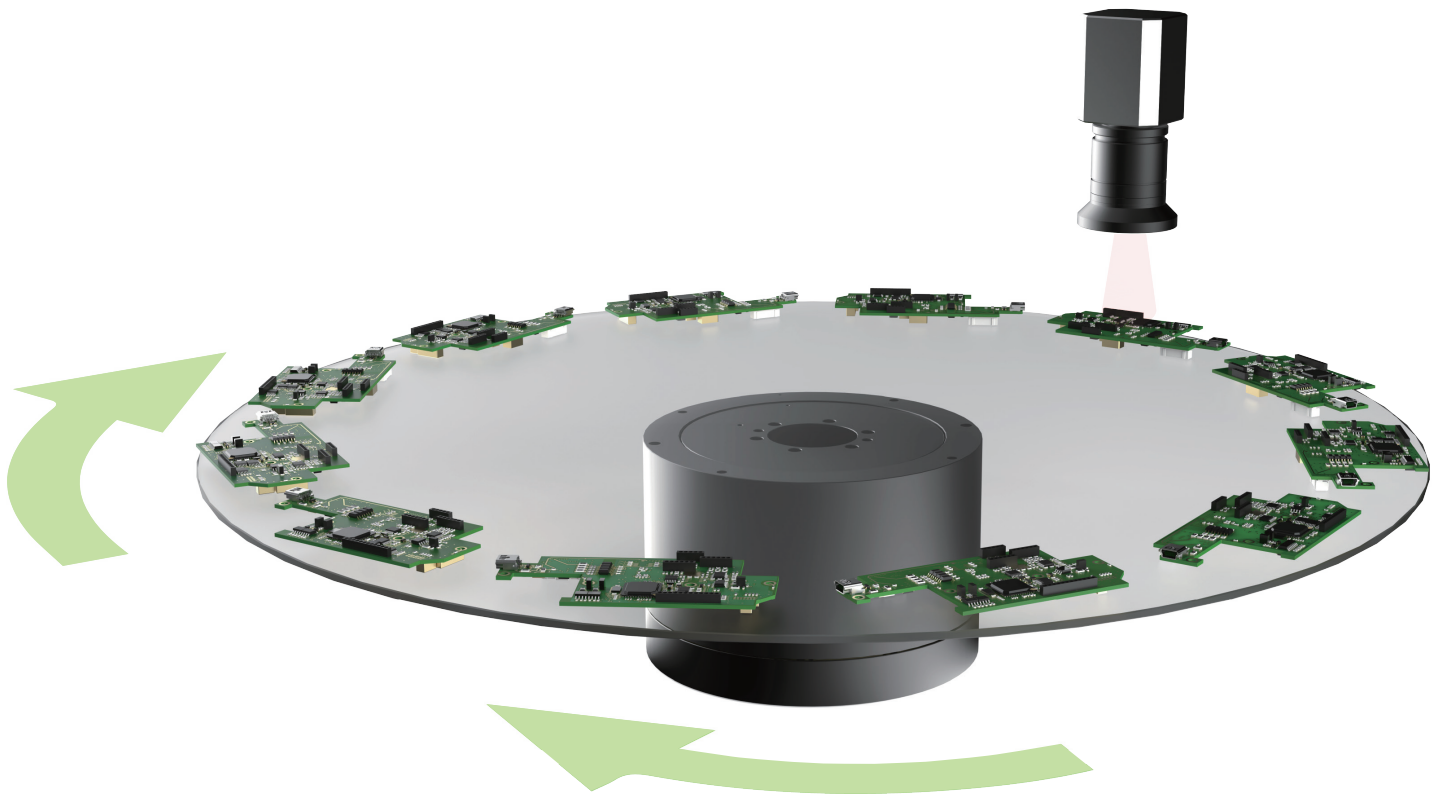


HIWIN® MIKROSYSTEM



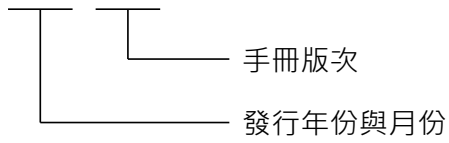
E 系列驅動器

多工位功能
使用者操作手冊

修訂紀錄

手冊版次資訊亦標記於手冊封面右下角。

MD32UC01-2312_V1.2



發行日期	版次	適用產品	更新內容
2023/12/01	1.2	E1 系列驅動器 E2 系列驅動器	1. 更新第 1 章環境配置。 2. 更新 7.1 節多工位功能發行履歷。
2023/08/14	1.1	E1 系列驅動器 E2 系列驅動器	1. 更新第 1 章環境配置。 2. 更新第 2 章前置作業。 3. 更新 3.6 節客製化工位使用說明。 4. 更新 3.8 節進階設定。 5. 更新第 6 章相關警告與警報。 6. 更新 7.1 節多工位功能發行履歷。
2023/04/25	1.0	E1 系列驅動器 E2 系列驅動器	初版發行。

相關文件

透過相關文件，使用者可快速了解此手冊的定位，以及各手冊、產品之間的關聯性。詳細內容請至本公司官網→下載中心→手冊總覽閱覽 (https://www.hiwinmikro.tw/Downloads/ManualOverview_TC.htm)。

序言

食品填充、分類等多站別應用可藉由多工位功能實現，利用少量的輸入訊號組合完成多站別移動。使用者可利用 Thunder 的多工位設定視窗設定工位數量、輸入腳位、種類等基礎參數以完成工位腳本，再透過模擬視窗確認其正確性，實現快速導入多站別應用的理想。

Motion#	工位種類	位置 (deg)	速度 (deg/s)	方向	站位數量
Motion#1	絕對移動	360	3,600	最短路徑	--
Motion#2	絕對移動	360	3,600	正方向	--
Motion#3	絕對移動	90	3,600	反方向	--
Motion#4	相對移動	90	3,600	正方向	--
Motion#5	相對移動	90	3,600	反方向	--
Motion#6	時動	--	3,600	正方向	--
Motion#7	時動	--	3,600	反方向	--
Motion#8	歸原點	--	--	--	--
Motion#9	分度運動1	--	3,600	正方向	6
Motion#10	分度運動1	--	3,600	反方向	6
Motion#11	分度運動2	--	3,600	正方向	6
Motion#12	分度運動2	--	3,600	反方向	6
Motion#13	軟體激磁	--	--	--	--
Motion#14	軟體解激磁	--	--	--	--
Motion#15	清除錯誤	--	--	--	--
Motion#16	原點位置偏移	--	--	--	--

目錄

1.	環境配置.....	1-1
2.	前置作業.....	2-1
3.	設定流程.....	3-1
3.1	新增工位.....	3-3
3.2	設定工位.....	3-5
3.3	工位種類.....	3-6
3.4	啟用多工位功能.....	3-8
3.5	停用多工位功能.....	3-10
3.6	客製化工位使用說明.....	3-11
3.7	應用設定：無限旋轉應用.....	3-14
3.8	進階設定.....	3-15
4.	儲存 / 載入多工位參數檔.....	4-1
4.1	從驅動器讀取多工位參數.....	4-2
4.2	儲存 / 載入多工位參數檔(*.mtk).....	4-2
5.	試運轉.....	5-1
5.1	多工位試運轉.....	5-2
5.2	監控負載位置.....	5-5
6.	相關警告與警報.....	6-1
7.	附錄.....	7-1
7.1	多工位功能發行履歷.....	7-2
7.2	舊版相關警告.....	7-4

(此頁有意留白。)

1. 環境配置

1. 環境配置.....	1-1
--------------	-----

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/008053055070006117>