



中华人民共和国国家标准

GB 1499.1—2024

代替 GB/T 1499.1—2017

钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋

Steel for the reinforcement of concrete—

Part 1: Hot rolled plain bars

2024-06-25 发布

2024-09-25 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB(GB/T) 1499《钢筋混凝土用钢》的第 1 部分。GB(GB/T) 1499 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：热轧光圆钢筋；
- 第 2 部分：热轧带肋钢筋；
- 第 3 部分：钢筋焊接网。

本文件代替 GB/T 1499.1—2017《钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋》，与 GB/T 1499.1—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 删除了推荐的钢筋公称直径(见 2017 年版的 6.1)；
- 更改了公称直径范围(见 5.1, 2017 年版的 6.1)；
- 增加了 25 mm 规格产品的技术要求(见 5.1、表 2、表 3、表 4)；
- 更改了重量允许偏差(见表 4, 2017 年版的表 4)；
- 增加了尺寸、表面质量检测时的取样要求(见表 7)；
- 更改了重量偏差的测量总重量的精度(见 7.4.1, 2017 年版的 8.4.1)；
- 更改了混合批要求(见 8.3.2, 2017 年版的 9.3.2)；
- 更改了重量偏差项目复验规定(见 8.3.5, 2017 年版的 9.3.5)；
- 更改了包装、标志和质量证明书的规定(见第 9 章, 2017 年版的第 10 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1979 年首次发布为 GB 1499—1979, 1984 年第一次修订；
- 1991 年发布为 GB 13013—1991；
- 2008 年第三次修订时, 对 GB 1499—1979 和 GB 13013—1991 中关于热轧光圆钢筋的要求进行统一合并, 发布为 GB 1499.1—2008；
- 2017 年第四次修订, 发布为 GB/T 1499.1—2017；
- 本次为第五次修订, 修订为强制性国家标准。

引 言

GB(GB/T) 1499 旨在规范钢筋混凝土用钢筋的分类、订货内容、技术要求、质量检验、试验方法、检验规则等,由 3 个部分构成。

- 第 1 部分:热轧光圆钢筋。目的在于规定钢筋混凝土用热轧光圆钢筋的技术及质量要求。
- 第 2 部分:热轧带肋钢筋。目的在于规定钢筋混凝土用热轧带肋钢筋的技术及质量要求。
- 第 3 部分:钢筋焊接网。目的在于规定钢筋混凝土用钢筋焊接网的技术及质量要求。

钢筋混凝土用钢

第 1 部分: 热轧光圆钢筋

1 范围

本文件规定了钢筋混凝土用热轧光圆钢筋(以下简称钢筋)的牌号、尺寸、外形、重量及允许偏差、冶炼及性能、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于钢筋混凝土用热轧直条或盘卷光圆钢筋。

本文件不适用于由成品钢材再次轧制成的再生钢筋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金 锰含量的测定 高碘酸钠(钾)分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 28900 钢筋混凝土用钢材试验方法
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

热轧光圆钢筋 hot rolled plain bars

经热轧成型,横截面通常为圆形,表面光滑的成品钢筋。

3.2

特征值 characteristic value

在无限多次的检验中,与某一规定概率所对应的分位值。