

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 583—2006

热锻水暖管件用黄铜棒

Brass rods and bars for forging plumbing fittings

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准中牌号 HPb59-3、HPb59-1、HPb59-2 是按照国内生产企业实际及客户要求而进行的制定，牌号 HPb62-2-0.1、HPb61-2-1、HPb61-2-0.1 是采用国外加砷、锡等抗失锌的材料而进行的制定。本标准中的尺寸及其允许偏差是非等效采用 JISH 3250:1992《铜及铜合金棒》的相应规定，并结合我国实际情况进行的制定。

本标准中规定了黄铜耐脱锌腐蚀性能测定，脱锌指标等效采用澳大利亚 AS 2345-1992《铜合金的抗失锌现象》的相应规定。

本标准附录 A 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由海亮集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人员：曹建国、姜少军、魏连运。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准是首次制定。

热锻水暖管件用黄铜棒

1 范围

本标准规定了热锻水暖管件用黄铜棒的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等。
本标准适用于热锻水暖管件用圆形、矩(方)形、正六角形黄铜棒。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金残余应力检验方法 氨熏试验法

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

JJG 117 平板检定规程

3 产品分类

3.1 产品牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	直径(对边距)/mm	长度/mm
HPb62-2-0.1、HPb61-2-1、 HPb61-2-0.1、HPb59-3、 HPb59-1、HPb59-2	挤制(R) 半硬(Y2)	10~80	1 000~8 000
注:与美国 ASTM 和欧盟 EN 标准有对应关系的牌号见附录 B。			

3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用 HPb59-2 制造的、挤制态、直径为 15 mm 的热锻水暖管件用黄铜棒标记为:

管件用铜棒 HPb59-2R ϕ 15 YS/T 583—2006

示例2:用 HPb62-2-0.1 制造的、半硬态、长边为 20 mm,短边为 15 mm 的热锻水暖管件用矩形黄铜棒标记为:

管件用矩形铜棒 HPb62-2-0.1Y2 20×15 YS/T 583—2006

示例3:用 HPb61-2-1 制造的、半硬态、边长为 60 mm 的热锻水暖管件用方形黄铜棒标记为:

管件用方形铜棒 HPb61-2-1Y2 60 YS/T 583—2006

示例4:用 HPb59-3 制造的、挤制态、对边距为 20 mm 的热锻水暖管件用正六角形黄铜棒标记为:

管件用正六角形铜棒 HPb59-3R 20 YS/T 583—2006