



# 中华人民共和国国家标准

GB 986—88

## 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

Basic forms and sizes of weld grooves  
for submerged arc welding

1988-06-25 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

# 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

## Basic forms and sizes of weld grooves for submerged arc welding

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸。

本标准适用于碳钢和低合金钢埋弧焊焊接接头。

### 2 引用标准

GB 324 焊缝在图样上的符号表示方法

### 3 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸应符合表1的规定。

### 4 焊缝在图样中的表示符号应符合GB 324标准的规定。

### 5 为了获得全焊透焊缝，允许焊缝清根

### 6 不同厚度钢板对接焊缝坡口的基本形式和尺寸

不同厚度钢板对接焊的重要受力接头，如果两板厚度差 $(\delta - \delta_1)$ 符合表2规定时，其坡口尺寸按厚板的厚度选择，否则，厚钢板要按图1规定削薄。厚板单面削薄按图1(a)规定，双面削薄按图1(b)规定，削薄长度 $L > 3(\delta - \delta_1)$ 。