

危险源清单（冶炼工程）

批准：

审核：

编制：安全技术部

2018年2月26日

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
设备安装	基础研磨	1	砂轮研磨飞溅入眼	伤眼	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		2	锤头敲打手放置不当	伤手	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		3	锤头脱落	砸伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		4	手锤脱手	砸伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		5	工作时间过长疲劳	砸伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
	配置垫铁	6	手不放垫铁两侧	砸伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		7	磨垫铁飞溅不带防护镜	伤眼	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		8	垫铁毛刺未清	划伤手	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	机体安装	9	戴着油手套上梯子	摔伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		10	其他风机运转噪音大误操作	耳膜震伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		11	高温疲劳作业	人身伤害	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		12	安装初期使用的临时梯子不可靠	摔伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		13	装配时手插入连接面	轧伤手	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		14	探摸螺孔	伤手	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		15	设备组装时倒链未打结	设备损坏伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		16	设备就位时手放在设备下	挤伤手	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		17	用盘车找中心不注意信号	挤伤、碰伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		18	用盘车找中心行动不一致	挤伤、碰伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		19	找正时未按要求操作	摔伤	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	机械维修	20	地坑不设防护	坠落伤人	6	2	3	36	4	各公司运行控制	
		21	狭窄环境有刺或突起物	人员伤害	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		22	潮湿不使用 12 伏电压照明	触电	6	6	3	108	3	各公司运行控制	

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
设备安装	拆卸设备	23	随地摆放不留通道	翻倒伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		24	吊起部位下施工无防护措施	人员伤害	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		25	拆卸备件支放不平衡	摔倒伤人	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		26	生拉硬拽	崩裂、翻倒伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
	设备开箱	27	包装箱有突起物未清理	扎伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		28	撬杠用力过猛	摔伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		29	移动箱体多人配合不当	砸伤人	3	2	3	18	5	各公司运行控制	
	设备及零部件清洗	30	用柴油、汽油清洗, 无防火措施, 接近火源	火灾	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		31	废油布不规范放置、油污不及时清理	滑倒伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		32	易燃物品乱放	火灾	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	清理工件表面	33	接近火源用氧气吹油吹灰	火灾、烧伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
	基础验收	34	不注意周围坑洞	摔伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
	设备试车	35	有异常不及时停车	伤人、设备损坏	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		36	起动时转动部位近距离站人	人员伤害	6	2	3	36	4	各公司运行控制	
		37	使用电器不当、漏电、短路	触电、火灾伤人	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		38	试车前没进行各部位检查、确认	设备损坏、伤人	1	2	3	6	5	各公司运行控制	
		39	试车指令、标识、监控、协调不到位	设备损坏、人员伤亡	3	2	7	42	4	各公司运行控制	
		40	控制电动机电流超额定值	设备损坏	1	3	7	21	4	各公司运行控制	
		41	手伸入设备运转范围内	挤伤	1	3	7	21	4	各公司运行控制	
42		设备运转时修理	绞伤	1	3	7	21	4	各公司运行控制		
43		高速运转区未加防护罩	绞伤	1	3	7	21	4	各公司运行控制		
									各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表(冶炼工程)

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
管道作业	氧气管道安装	44	管道未脱脂、酸洗	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		45	管道脱脂、酸洗后未封闭	爆 炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		46	管件、物料有油	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		47	使用压力低于要求的阀门	阀门损坏、爆炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		48	使用非专用阀门	阀门损坏、爆炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		48	不用氩弧焊打底	爆 炸	3	2	3	18	5	各公司运行控制	
	氧气管道检修	49	氧气管道送气吹扫不净	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		50	阀门开启过快过猛	爆 炸	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		51	敲击阀门、管道	爆 炸	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		52	有杂质进入管道	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
	氧气管道吹扫	53	与气源无联系信号协调有误	吹物伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		54	吹扫口对着电线、基坑	吹物伤人、触电	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		55	用氧气吹时管道内有油	爆 炸	3	2	7	42	4	各公司运行控制	
		56	吹扫口不固定	吹物伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
	煤气管道检修	57	私自动火	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
58		煤气泄漏超标	中 毒	6	2	7	84	3	各公司运行控制		
59		逆风施工	中 毒	6	3	7	126	3	各公司运行控制		
60		管道通风不好	中毒窒息	6	3	3	54	4	各公司运行控制		
蒸汽管道检修	61	阀门没关闭作业	烫伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制		
拆除蒸汽管	62	带气切割	烧伤人	3	1	3	9	5	各公司运行控制		
	63	管道内气体未排净	气流伤人	3	2	3	18	5	各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业过程	作业活动/场所	危险因素	可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
				L	E	C	D			

管道施工	旧水管 道、阀门、 法兰拆除	64	管道液体未排净时切割	飞溅伤人	1	1	7	7	5	各公司运行控制	
		65	螺栓锈蚀强力拧，易断	砸伤人	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		66	拧螺栓扳口松	挤 伤	6	1	3	18	5	各公司运行控制	
		67	拧螺栓手指放螺帽下	挤 伤	3	1	3	9	5	各公司运行控制	
		68	高空拆卸绳未绑紧	吊物伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
	在坑道内 安装	69	侧壁沉裂	坍塌伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		70	用固壁支撑当扶梯	坍塌伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		71	没有加设固壁支撑	坍塌伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		72	在潮湿管沟安装不使用安全电压照明	触电伤人	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		73	无通风设施	室 息	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
管道水冲 洗	74	阀门开启不正确	吹物伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制		
	75	阀门开启过快	吹物伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制		
管道作 业	氧气管道 脱脂	76	未戴防护用品	烧 伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		77	用四氯化碳等通风不好	中毒窒息	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		78	未清理易燃易爆物	火灾爆炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		79	未设标志牌接近火源	火灾爆炸中毒	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
	氧气管道 酸洗	80	防护用品佩戴不齐全	酸蚀伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		81	酸洗液槽未加盖	酸雾伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		82	酸洗液槽未加明显标志	酸液烧伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		83	水往酸中倒	酸液烧伤	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
	管道现场 堆放	84	不设U型架	散落伤人	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		85	不按大上小有序序放	散落伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业 过程	作业活动/ 场所	危 险 因 素		可能导致的事故	风险评价参数				风险 等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
管	液压	86	未用白绸布拉管	设备损坏、管子崩裂	6	3	3	54	4	各公司运行控制	

道 作 业	管道 安装	87	用气切割管道	设备损坏、管子崩裂	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		88	管道酸洗后未封闭	设备损坏、管子崩裂	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		89	支、吊架支撑强度不够	吊物伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
	管道 试压	90	升压过快	崩裂伤人	6	2	3	36	4	各公司运行控制	
		91	带压用手锤敲击受压部件	崩裂伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		92	带压紧固、拆除紧固件	崩裂伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		93	人在盲板、法兰、焊口处停留	飞物伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		94	使用不合格压力表	管道泄漏伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		95	未停泵稳压检查	管道泄漏伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		96	试压时未经培训相关方进入试压区	崩裂伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
	管道 对口	97	打锤时锤头松动	砸伤人	6	10	1	60	4	各公司运行控制	
		98	传动时动作不一致	撞 伤	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		99	管道未焊好松倒链	砸伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		100	把手放在管口、法兰接合处	挤伤手	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		101	打锤时用力过猛	失重摔伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
102		打锤时戴手套	失手伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制		
103		翻动管道无防滑措施	滑动伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制		
104		翻动立管防护措施不到位	倾倒伤人	3	6	7	126	3	各公司运行控制		
105		翻动时信号不统一	砸伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业 过程	作业活动 /场所	危险 因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险 等级	现有控制措施及其有效性	备 注
					L	E	C	D			
气	气瓶	106	有电平台气瓶底无绝缘物	爆炸、触电	3	1	3	9	5	各公司运行控制	

瓶 管 理	使用	107	冻结时用火烤	爆 炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		108	与易燃易爆物混放	爆 炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		109	离高温区金属飞溅物太近	爆 炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		110	在阳光下暴晒	爆 炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		111	用钢丝绳扣吊装	爆 炸	1	0.5	3	1.5	5	各公司运行控制	
		112	焊机和气瓶间隔不到 10 米	爆 炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		113	气瓶气体使用后不关闭阀门	爆 炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		114	可燃气体瓶不直立放固定使用	爆 炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		115	气瓶阀开启过快	爆 炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		116	可燃气体表接头漏气或沾有油污	火灾爆炸	6	2	3	36	4	各公司运行控制	
		117	用高压蒸汽喷吹气瓶	爆 炸	1	1	3	3	5	各公司运行控制	
		118	用沾染油污的手、工具操作氧气瓶	火 灾	1	3	3	9	5	各公司运行控制	
		119	不同气体用相同的减压阀	爆 炸	1	1	3	3	5	各公司运行控制	
		120	气瓶超过检验期限使用	爆 炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		121	氧气、乙炔瓶距离不够（小于 10 米）	火灾、爆炸	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		122	气瓶附近有易燃易爆物（小于 10 米）	火灾、爆炸	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		123	乙炔瓶接近带电体	爆 炸	1	1	7	7	5	各公司运行控制	
		124	用铁器敲击氧气瓶	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		125	乙炔表无回火器	爆 炸	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		126	氧气表、乙炔表损坏不更换	爆 炸	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
127	不关闭氧气、乙炔阀拆卸减压阀	撞 伤	1	3	7	21	4	各公司运行控制			

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
焊	埋弧	128	焊接平台敷设不牢固	伤人、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制	

接	焊接	129	焊渣清理不戴手套、防护镜	伤手、伤眼	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		130	使用两组以上不找平、不固定	人员伤害	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		131	滚轮架超负荷使用	人员伤害、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		132	线速度大于 3M/MIN 时站在工件上操作	人员伤害	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		133	两端不安装挡轮	倾斜翻倒	3	3	1	9	5	各公司运行控制	
	容器焊接	134	容器内焊接不用安全电压照明（36V）	触 电	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		135	容器内焊接通风不好	窒息、中毒	3	1	7	21	4	各公司运行控制	
		136	容器不接地	触 电	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		137	单人在容器内焊接无人监护	触电、窒息	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		138	向容器内输氧	烧 伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		139	潮湿容器内照明电压高于 12V	触电	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
	管道内焊接	140	通风不畅、无人监护	窒息、触电	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		141	照明不用安全电压	触 电	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		142	用割枪照明	烧 伤	3	2	7	42	4	各公司运行控制	
	滚动焊接	143	不设挡架	摔 伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		144	滚轮架超负荷使用	人员伤害、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
	用焊接操作架	145	无防护栏	摔 伤	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
146		焊接操作架敷设不牢固	伤人、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制		
147		焊接操作架不接地	触 电	6	3	3	54	4	各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素	可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
				L	E	C	D			
焊	一般焊接	148 焊把线、地线与钢丝绳接触	触 电	3	3	7	63	4	各公司运行控制	

接	作业	149	与易燃品距离小于 10 米	火 灾	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		150	用其他金属物搭接作为电焊机二次线	触 电	6	6	1	36	4	各公司运行控制	
		151	坑洞施工点燃焊炬	烧伤、缺氧	3	3	1	9	5	各公司运行控制	
		152	高空焊接不系安全带，不搭平台	坠 落	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		153	高空疲劳作业或打盹	高空坠落	1	2	3	6	5	各公司运行控制	
		154	特殊作业无人监护	撞伤、砸伤	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		155	交叉作业不遵守上层保护下层的原则	砸 伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		156	焊接工具损坏不维修	烧伤、触电	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		157	焊钳损坏、接触不良	漏电伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		158	焊机超负荷工作	设备损坏、火灾	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		159	氩弧焊接站在下风口	头晕、窒息	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		160	烘干机内取焊条不带手套	烧 伤	1	1	7	7	5	各公司运行控制	
		161	敲药皮站位不当	伤 眼	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		162	焊接铜、铝等通风不好	中 毒	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
	163	磨光机磨焊缝不带眼镜	伤 眼	6	3	3	54	4	各公司运行控制		
	164	长期停用的电焊机不检查	触 电	6	2	3	36	4	各公司运行控制		
	焊工作业 结束	165	电焊机不拉闸断电	触 电	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		166	焊把线相互缠绕不整理	触 电	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
		167	合闸不戴绝缘手套	电弧烧伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
168		合闸脸部不避开闸刀正面	电弧烧伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制		
169		减压调节器螺钉未拧紧	爆 炸	6	3	3	54	4	各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素	可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注	
				L	E	C	D				
电气安	电工作业	170	电器灭火时用水灭火	触 电	1	1	3	3	5	各公司运行控制	
		171	劳保用品穿戴不齐全	人员伤害	3	10	3	90	3	各公司运行控制	

装	172	高空作业不用绳传递工具	坠物伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	173	带负荷操作,无人监护	触 电	3	1	3	9	5	各公司运行控制	
	174	带电拆除配电盘不验电	触 电	1	1	3	3	5	各公司运行控制	
	175	登杆作业登杆工具不合格	摔 伤	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
	176	使用台钻带手套	绞 伤	3	2	3	18	5	各公司运行控制	
	177	使用临时配电盘不接地	触 电	10	6	3	180	2	各公司运行控制	
	178	使用梯子放立角度不对或不采取防滑措施	摔 伤	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
	179	电工作业不穿绝缘鞋	触 电	10	3	3	90	3	各公司运行控制	
	180	不用电笔试电	触 电	1	1	7	7	5	各公司运行控制	
	181	电缆施放拐弯处站立不正确	摔 倒	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
	182	施工电源零线和地线为一体	触 电	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
	183	用其他金属代替保险丝	火 灾	1	1	7	7	5	各公司运行控制	
	184	滑线不验电、不按规定接地线	触 电	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
	185	各种校验电器失效使用	触 电	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
	186	带电区工作不设安全栅栏	触 电	1	3	7	21	4	各公司运行控制	
	187	高低压停电不挂标志牌	触 电	3	3	3	27	4	各公司运行控制	
	188	在易燃区施工配置灭火器不符合规定	火 灾	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
	189	使用电动工具不接触电保护器	触 电	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	190	临时电源不按规程架设接线	触 电	6	3	3	54	4	各公司运行控制	

危险源辨识及风险评价表(冶炼工程)

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
吊装工程	吊具准备	191	钢丝绳及棕绳不符合要求	设备损坏、伤人	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		192	吊具钳口变形	设备损坏、伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		193	倒链变形、裂纹	设备损坏、伤人	1	3	15	45	4	各公司运行控制	

		194	卷扬机安全制动装置失灵	人员伤亡、财产损失	10	1	15	150	3	各公司运行控制	
	吊车 站位	195	不按要求吊车站位	摇摆、坠落、伤人	6	0.5	40	120	3	各公司运行控制	
		196	站位不平整	设备损坏、倾倒	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		197	有坑洞上面铺板不结实	设备损坏、倾倒	6	1	15	90	3	各公司运行控制	
		198	站位操作空间小	设备损坏、伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		199	需加垫道木的未加垫	设备损坏、伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
	吊运 材料	200	平口钳竖吊，竖吊钳平吊	坠物伤人、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		201	用钢丝绳吊钢板、吊点不加防护	坠物伤人、设备损坏	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		202	吊点不正确，重心失稳	坠物伤人、设备损坏	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
		203	过跨车运行，前方有人	撞伤、挤伤	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		204	过跨车上材料多层放置、支设不稳	物品倾翻伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		205	钢板平移前方站人	人员伤害	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		206	型材敷设支点不牢	人员伤害	6	3	3	54	4	各公司运行控制	
		207	钢板翻个两侧站人	人员伤害	3	6	7	126	3	各公司运行控制	
	208	型钢翻个不使用开口卡子	人员伤害	1	3	7	21	4	各公司运行控制		
	管道 吊装	209	捆扎不牢	撞伤、砸伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		210	重心不准	撞伤、砸伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		211	钢丝绳老化	砸 伤	6	3	7	126	3	各公司运行控制	
		212	指挥不统一	撞伤、砸伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制	
		213	斜拉歪吊	撞伤、砸伤人	6	3	3	54	4	各公司运行控制	

危险源辨识及风险评价表（冶炼工程）

填报部门：

作业过程	作业活动/场所	危险因素		可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注
					L	E	C	D			
吊装工程	起重作业	214	人员没有上岗证，不按程序作业	设备损坏，伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		215	起重机械和轨道的接地设施不符合要求	触 电	1	3	15	45	4	各公司运行控制	
		216	对吊装工具和连接部分没进行检查，不按规定对起重机械部件进行连接固定	设备损坏、人员伤亡	6	6	3	108	3	各公司运行控制	

		217	不确认设备性能、不确定起吊物重量或视线不清, 信号不明即起吊	设备损坏、人员伤亡	3	6	5	90	3	各公司运行控制	
		218	多台吊车吊装站位不当, 指挥不协调	设备损坏、人员伤亡	6	2	15	180	2	各公司运行控制	
		219	钢丝绳、卡环断裂	坠落伤人	1	1	15	15	5	各公司运行控制	
	起吊重物	220	作业现场无明显警戒标志	人员伤害	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		221	钢丝绳超负荷使用	坠落伤人	6	2	7	84	3	各公司运行控制	
		222	指挥不统一, 口令不明确	碰坏设备及伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		223	钢丝绳捆绑不牢	重物伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		224	起吊不平衡	重物伤人	1	3	15	45	4	各公司运行控制	
		225	吊车支腿不稳	翻车	6	0.5	40	120	3	各公司运行控制	
		226	吊物上有活动件	坠落伤人	3	1	40	120	3	各公司运行控制	
		227	人站在起重臂旋转范围内	撞伤	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		228	风力超过5级	摇摆伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		229	设备未焊牢固盲目摘钩	坠落伤人	1	3	15	45	4	各公司运行控制	
		230	吊车缺乏液压漏油	坠落	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		231	不了解设备特点盲目起吊	坠落	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		232	不按要求设置溜绳	摇摆、坠落伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		233	吊件上站人	摔伤、撞伤	6	1	7	42	4	各公司运行控制	
		234	站位不当, 斜拉歪吊	撞伤人	3	0.5	15	22.5	4	各公司运行控制	
	235	钢丝绳断股不降级使用或报废	设备损坏、伤人	3	6	3	54	4	各公司运行控制		

危险源辨识及风险评价表(冶炼工程)

填报部门:

作业过程	作业活动/场所	危险因素	可能导致的事故	风险评价参数				风险等级	现有控制措施及其有效性	备注	
				L	E	C	D				
吊装工程	起吊重物	236	包办闸失灵、照明不足	设备损坏、伤人	3	3	7	63	4	各公司运行控制	
		237	无专人指挥、无证上岗	设备损坏、伤人	6	6	3	108	3	各公司运行控制	
		238	用铁丝、麻绳、三角带吊装	坠落	3	1	40	120	3	各公司运行控制	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/018047003134006074>