

电动机定子铁芯冲槽模具设计

摘 要

此设计是一种以硅钢为材料的冲压模具设计工艺，在硅钢冲头材料的特定位置冲制定子槽和燕尾。它在我国企业目前电动机发展行业中有着非常广泛的应用。

在冲压模具制造过程中，重要的加工工具的设计直接影响到冲压的精度，从而影响到产品的性能。冲压模具设计，是机械系统设计专业进行发展学生的一次重要锻炼。这种设计的目的是为了冲孔开槽的电动机，冲孔，以获得所述电机所需要的部分。它根据冲压模具结构设计的基本问题来设计教学过程。将冲压力的计算、冲模零部件的设计与冲压模具设计的总体规划设计进行了比较。在这项研究中，我们需要收集很多的国内外的有关规定，标准和产品设计的大量相关信息，然后采用计算机辅助设计（CAD）绘制零件和冲压模的总体设计，最后得到冲槽。由结果可以得知，本设计所研究得出的冲槽模具，符合设计要求。

关键词：冲槽模；硅钢片；冲片

Abstract

In this paper, a design process of stamping die is proposed. This is the designated position for cleaning silicon steel sheet slot and dovetail slot. The cleaning tank of motor silicon steel sheet is designed as silicon steel sheet. It has a wide range of At present, it is applied in voltage transformer industry in China.

Whether the stamping die is important, whether the manufacturing process tools and design of electronic products affect. The precision of cleaning chips directly affects the performance of products. Design of press Mold is an important practice for students majoring in mechanical design.

The purpose is Whether the original design motor cleaning block cleans the tank and gets the cleaning plate needed by the motor part. According to the basic design process of stamping die design, the punching strength is calculated, Stamping die design and integral die design. Use animation to show the process of the work.

In this study, relevant laws and regulations, product design standards and relevant data at home and abroad were collected. Firstly, the general drawing and design cleaning of CAD die parts are adopted.

Finally, the groove die. From the results, we know that the original design and drawing of the die are notched, Meet the requirements.

Key words: wash the trough mould; silicon steel sheet; wash slice

目 录

第 1 章 概述	1
1.1 课题背景	1
1.2 电动机铁芯硅钢片的要求	1
1.3 设计内容	2
第 2 章 冲模设计基础	3
2.1 冲压模具的主要零件和作用	3
2.2 冲模的特征和类型	4
2.3 冲模的结构组成	4
2.3.1 工作零件	4
2.3.2 辅助装置	4
2.3.3 导向装置	5
2.3.4 支承零件	5
2.3.5 紧固零件	5
2.4 冲模常用材料	5
2.5 冲压设备	6
2.5.1 冲压设备类型	6
2.5.2 冲压设备规格	8
2.6 冲模设计要领	9
2.6.1 成本分析与结构方案	10
2.6.2 设计步骤与要点	10
2.6.3 冲压设备的选用	10
2.7 本章小结	12
第 3 章 冲槽模的设计	13
3.1 概述	13

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/018055127063006123>