

ICS 59.080.40
CCS G 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 18426—2021/ISO 4675:2017

代替 GB/T 18426—2001

橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

Rubber- or plastics-coated fabrics—Low-temperature bend test

(ISO 4675:2017, IDT)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 18426—2001《橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验》，与 GB/T 18426—2001 相比，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2001 年版的第 2 章)；
- 增加了“术语和定义”一章(见第 3 章)；
- 更改了图 1 和图 2 及标记方式,修正了图 2 中试验装置弯曲架 H 部分的尺寸(见第 5 章,2001 年版的第 4 章)；
- 更改了检查涂覆面裂纹情况的放大倍数(见 9.4,2001 年版的 8.4)；
- 更改了裂纹长度的判定(见 10.3,2001 年版的 9.3)。

本文件使用翻译法等同采用 ISO 4675:2017《橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 24133—2009 橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境(ISO 2231:1989,IDT)；
- HG/T 3050.3—2020 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定 第 3 部分：测定厚度的方法(ISO 2286-3:2016,IDT)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 10)归口。

本文件起草单位：福州大学、福建技术师范学院、福建思嘉环保材料科技有限公司、沈阳橡胶研究设计院有限公司、厦门市金汤橡塑有限公司、南京曼可新材料有限公司、海南省先进天然橡胶复合材料工程研究中心有限公司。

本文件主要起草人：郑玉婴、肖潇、林卓哲、林渊智、林生雄、李飒、何青松、孔春果、李德新。

本文件于 2001 年首次发布，本次为第一次修订。

橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验

警告：使用本文件的人员应有正规实验室工作的实践经验。本文件并未指出所有可能的安全问题，使用者有责任采取适当的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本文件描述了将橡胶或塑料涂覆织物暴露在低温一定时间后，在规定温度下承受弯曲，以测定其抗低温性能的试验方法。本文件适用于厚度为 0.1 mm~2.2 mm 的涂覆织物。对于大于上述厚度的材料，则需改进标准设备（见 9.2，第二段）。

鉴于橡胶或塑料涂覆织物被应用于对低温弯曲有不同要求的各种制品中，本试验不能用作判定其使用性能的唯一标准。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 2231 橡胶或塑料涂覆织物 调节和试验的标准环境（Rubber- or plastics-coated fabrics—Standard atmospheres for conditioning and testing）

ISO 2286-3 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定 第 3 部分：测定厚度的方法（Rubber- or plastics-coated fabrics—Determination of roll characteristics—Part 3: Method for determination of thickness）

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

ISO 用于标准化的术语数据库在下列网址维护：

——ISO 在线浏览平台：<http://www.iso.org/obp>。

4 原理

试样在规定环境下调节后，在规定的低温箱内暴露一定时间，然后在一个合适的装置上进行弯曲试验，并检查试样。

5 仪器

5.1 低温箱

试样在其中经受低温冷冻，其大小要足够容纳用于试验的弯曲装置，并保证弯曲试验的操作能在低温箱内进行。