



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98019—2018

滚箱式织物起毛起球性能测试仪

Rolling box pilling tester

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
滚箱式织物起毛起球性能测试仪

FZ/T 98019—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2019年3月第一版

*

书号: 155066·2-33994

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：宁波纺织仪器厂、南通宏大实验仪器有限公司、广东职业技术学院、温州市大荣纺织仪器有限公司、南通千川纺织科技有限公司、温州方圆仪器有限公司、绍兴力必信仪器有限公司、南通三思机电科技有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本标准主要起草人：朱亚芬、杨卫林、宋赛赛、邵洪、李竹君、胡君伟、杨惠新、程剑、丛政、张孟胜、鲁毅、陆松涛。

滚箱式织物起毛起球性能测试仪

1 范围

本标准规定了滚箱式织物起毛起球性能测试仪的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用起球箱法对织物表面起毛起球性能及表面变化进行测试的滚箱式织物起毛起球性能测试仪(以下简称箱式起球仪)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 2941—2006 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB 4793.1—2007 测量、控制和试验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求

GB/T 4802.3—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分:起球箱法

GB/T 6587—2012 电子测量仪器通用规范

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌内容

LY/T 1321—2013 软木纸试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 4802.3—2008 中的某些术语和定义。

3.1

起毛 fuzzing

织物表面纤维凸出或纤维端伸出形成毛绒所产生的明显表面变化。

[GB/T 4802.3—2008,定义 3.1]

3.2

毛球 pills

纤维缠结形成凸出于织物表面、致密的且光线不能透过并产生投影的球。

[GB/T 4802.3—2008,定义 3.2]

3.3

起球 pilling

织物表面产生毛球的过程。