

# 涂附磨具-河南工业大学-中国大学MOOC慕课答案

## 第一单元测试 (计入期末成绩)



1、单选题：下图的涂附磨具产品名称是：（）

选项：

- A、页轮
- B、砂片
- C、砂页盘
- D、切割片

参考：【砂页盘】

2、单选题：锆刚玉磨料的代号是（）。

选项：

- A、A
- B、BA
- C、SA
- D、ZA

参考：【ZA】

3、单选题：下列不能作为涂附磨具产品的基材的是（）。

选项：

- A、棉布
- B、聚酯薄膜
- C、铝片
- D、纸

参考：【铝片】

4、单选题：涂附磨具的美称（）。

选项：

- A、工业的牙齿
- B、工业的美容师
- C、工业百洁布
- D、工业好帮手

参考：【工业的美容师】

5、单选题：（）涂附磨具产品基材必须要经过耐水处理。

选项：

- A、动物胶磨具
- B、干磨砂布
- C、页轮
- D、耐水砂纸

参考：【耐水砂纸】

6、单选题：根据植砂密度，将组织分为两大类（ ）和（ ），代号分别为：（ ）和（ ）。

选项：

- A、密型，疏型，CLK，OPK
- B、密型，疏型，OPK，CLK
- C、疏型，密型，CLK，OPK
- D、疏型，OPK，密型，CLK

参考：【密型，疏型，CLK，OPK】

7、单选题：下列产品不属于涂附磨具产品的是（ ）。

选项：

- A、百叶片
- B、丝轮
- C、飞翼轮
- D、砂瓦

参考：【砂瓦】

8、多选题：涂附磨具的结构三要素是（ ）。

选项：

- A、磨料
- B、粘结剂
- C、气孔
- D、基材

参考：【磨料#粘结剂#基材】

9、多选题：下列涂附磨具种类和代号都正确的是（ ）。

选项：

- A、动物胶磨具 G/G
- B、半树脂磨具 G/R
- C、全树脂磨具R/R
- D、耐水涂附磨具 WP

参考：【动物胶磨具 G/G#全树脂磨具R/R#耐水涂附磨具 WP】

10、多选题：根据习近平总书记提出的高质量发展要求，未来涂附磨具产品发展的目标是（ ）。

选项：

- A、高速磨削
- B、高效率磨削
- C、高精度磨削
- D、绿色磨削

参考：【高速磨削#高效率磨削#高精度磨削#绿色磨削】

## 第二单元测试（计入期末成绩）

1、单选题：下面哪种磨料硬度最高（ ）。

选项：

- A、单晶刚玉
- B、微晶刚玉
- C、白刚玉

D、黑刚玉

参考：【单晶刚玉】

2、单选题：下面哪种磨料的韧性最好（）。

选项：

A、单晶刚玉

B、微晶刚玉

C、白刚玉

D、碳化硅

参考：【微晶刚玉】

3、单选题：下列磨料中不用电弧炉冶炼的磨料是（）。

选项：

A、黑刚玉

B、棕刚玉

C、烧结刚玉

D、白刚玉

参考：【烧结刚玉】

4、多选题：关于涂附磨具对磨料的要求，下列描述不正确的是（）。

选项：

A、磨料应具有适宜的韧性。

B、碳化硅磨料不适宜加工钢材。

C、由于摩擦磨削过程中会产生大量的热，为了降低磨削温度，刚玉砂带在抛光玻璃的时候，常用水做冷却液。

D、金刚石硬度比较高，适用面广，常用来加工陶瓷，玻璃，水晶以及钢材，硬质合金等。

参考：【由于摩擦磨削过程中会产生大量的热，为了降低磨削温度，刚玉砂带在抛光玻璃的时候，常用水做冷却液。#金刚石硬度比较高，适用面广，常用来加工陶瓷，玻璃，水晶以及钢材，硬质合金等。】

5、多选题：为了使涂附磨具产品具有更好的锋利性，在选择磨料时应尽量选择（）形状的磨料。

选项：

A、等积形

B、片状形

C、剑状形

D、标准形

参考：【片状形#剑状形】

6、多选题：磨料经过气流法整形之后，下列说法正确的有（）。

选项：

A、机械强度增加

B、韧性降低

C、堆积密度增加

D、锋利性下降

参考：【机械强度增加#堆积密度增加#锋利性下降】

7、判断题：刚玉磨料的堆积密度低于碳化硅。（）

选项：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/026055151015010042>