



中华人民共和国国家标准

GB/T 28861—2012

环氧粉末包封料熔融流动性试验方法

Test method for measuring melt fluidity of encapsulating
material of powdered epoxy

2012-11-05 发布

2013-02-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
环氧粉末包封料熔融流动性试验方法
GB/T 28861—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2013年4月第一版

*

书号:155066·1-46424

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国半导体设备和材料标准化技术委员会(SAC/TC 203)提出并归口。

本标准主要起草单位:咸阳瑞德电子有限公司、咸阳伟华绝缘材料有限公司、中国电子技术标准化研究所。

本标准主要起草人:高艳茹、刘念杰、刘筠、裴会川、李瑞娟。

环氧粉末包封料熔融流动性试验方法

1 范围

本标准规定了环氧粉末包封料倾斜流动性和水平流动性测试方法。

本标准适用于环氧粉末包封料熔融流动性测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 21782.9—2010 粉末涂料 第9部分:取样

3 原理

将环氧粉末包封料压入标准尺寸的圆柱模具,制成模压试样。在规定温度下,将试样放在水平支架或规定倾斜角支架的玻璃板上,保持规定时间后,取出承载试样的玻璃片,自然晾至室温后测量。倾斜流动性用试样熔融流动后总长度表示。水平流动性用试样熔融前后直径变量与试样初始直径之比的百分率表示。

热板法水平流动性测试方法是将热板加热并恒定至规定温度后,将模压试样放在热板上,立即计时,保持规定时间后,用游标卡尺测量试样的直径,用试样熔融前后直径变量与试样初始直径之比的百分率表示。

4 装置和材料

- 4.1 电热恒温鼓风干燥箱,可加热至 300 °C,温度控制 ± 2 °C。
- 4.2 黄铜试样支架,斜度 $65^\circ \pm 30'$ 。
- 4.3 水银温度计,量程 0 °C~250 °C,最小分度 1 °C。
- 4.4 秒表,分度 0.2 秒。
- 4.5 天平,感量 0.01 g。
- 4.6 游标卡尺,120 mm,精度 0.02 mm。
- 4.7 玻璃片,110 mm \times 50 mm \times 2.5 mm。
- 4.8 钢质圆柱压模机,与一顶出杆连接,圆柱模腔内径 10 mm \pm 0.06 mm、高度 7.0 mm \pm 0.05 mm。
- 4.9 热板,表面光滑的黄铜板,厚度 15 mm~20 mm,直径 120 mm 或 120 mm \times 120 mm。侧面有供插入温度计的直径 7 mm,深 65 mm 的孔。
- 4.10 可调压电炉。
- 4.11 聚四氟乙烯(PTFE)气雾喷雾器。