

ICS 81.080
CCS Q 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 2994—2021

代替 GB/T 2994—2008

高铝质耐火泥浆

High alumina refractory mortars

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2994—2008《高铝质耐火泥浆》，与 GB/T 2994—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 将 LN-55、LN-65、LN-75 三个牌号修改为 LN-50、LN-60、LN-70 三个牌号(见第 4 章和第 5 章,2008 年版的第 3 章和第 4 章)；
- b) 将 LN-65P、LN-75P 两个牌号修改为 LN-70P 一个牌号(见第 4 章和第 5 章,2008 年版的第 3 章和第 4 章)；
- c) 增加了 GN-70P 牌号及相应技术指标(见表 1)；
- d) 将 GN-85P 牌号修改为 GN-80P(见第 4 章,2008 年版的第 3 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本文件起草单位：武汉威林科技股份有限公司、中冶武汉冶金建筑研究院有限公司、江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心、上海利尔耐火材料有限公司、浙江锦诚新材料股份有限公司、湖南省醴陵市马恋耐火泥有限公司。

本文件主要起草人：王翔、项冰、向怡、刘忠江、苏伯平、侯玮玮、伍书军、朱惠良、高建荣、李洪波、李维锋、王立旺、谢光耀、侯再胜。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1982 年首次发布为 GB/T 2994—1982,1994 年第一次修订,2008 年第二次修订；

——本次为第三次修订。

高铝质耐火泥浆

1 范围

本文件规定了高铝质耐火泥浆的术语和定义、分类与牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书。

本文件适用于砌筑高铝质耐火砖和刚玉砖用氧化铝含量大于或等于 50% 的耐火泥浆。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第 2 部分：取样
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法
- GB/T 15545 不定形耐火材料包装、标志、运输、储存和质量证明书的一般规定
- GB/T 21114 耐火材料 X 射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
- GB/T 22459.1 耐火泥浆 第 1 部分：稠度试验方法（锥入度法）
- GB/T 22459.2 耐火泥浆 第 2 部分：稠度试验方法（跳桌法）
- GB/T 22459.3 耐火泥浆 第 3 部分：粘接时间试验方法
- GB/T 22459.4 耐火泥浆 第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法
- GB/T 22459.5 耐火泥浆 第 5 部分：粒度分布（筛分析）试验方法
- GB/T 22459.7 耐火泥浆 第 7 部分：其他性能试验方法
- YB/T 370 耐火材料 荷重软化温度试验方法（非示差-升温法）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

普通高铝质耐火泥浆 ordinary high alumina refractory mortar

以高铝矾土熟料为主要原料，以结合粘土和少量外加剂的胶凝作用为主要结合方式的接缝材料。

3.2

磷酸盐结合高铝质耐火泥浆 phosphate bonded high alumina refractory mortar

以高铝矾土熟料为主要原料，以磷酸或磷酸二氢铝溶液作为化学结合剂的接缝材料。

3.3

磷酸盐结合刚玉质耐火泥浆 phosphate bonded corundum refractory mortar

以刚玉、高铝矾土熟料为主要原料，以磷酸或磷酸二氢铝溶液作为化学结合剂的接缝材料。