

职业技能鉴定技能操作试题库

(汽车维修电工)

三

级

鉴定要素细目表

工种：汽车维修电工

级别：三级

鉴定范围			鉴定点		
代码	名称	鉴 比 重	代码	名 称	
A	维护调 整安装	25%	A	维护调整硅整流发电机	X
			B	维护保养电动雨刮器	X
			C	连接危险信号灯	X
B	诊断与 维修	45%	A	使用汽车解码器读取 ABS 故障码	X
			B	诊断排除无触点点火系电路故障	X
			C	诊断发动机个别缸不着火电路故障	X
C	绘图与 识图	30%	A	绘制低阻喷嘴电流驱动电路图	X
			B	绘制空调 (A/C) 压缩机延时控制原理图	X
			C	绘制霍尔效应无触点电子点火系框图 (桑塔纳)	X

X—核心要素；

Y—一般要素

试题一：维护保养硅整流发电机

1、准备要求

(1) 材料准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	棉纱			若干	
2	润滑油		管	1	
3	油盆		个	1	

(2) 设备准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	发电机	JF132 型	个	1	

(3) 工具、仪表准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	电烙铁	45W	把	1	
2	手钳	180mm	把	1	
3	螺丝刀	75mm 、 100mm	把	2	平口
4	螺丝刀	75mm 、 100mm	把	2	梅花
5	扳手	8~10mm	把	1	
6	扳手	12~14mm	把	1	
7	万用表	500 型	个	1	

2、操作考核规定及说明

- (1) 操作程序说明：
- 1) 穿戴劳保用品；
 - 2) 准备工作；
 - 3) 解体清洁；
 - 4) 检查定子线圈；
 - 5) 检查滑环；
 - 6) 维护调整转子线圈；
 - 7) 检查定子及二极管；
 - 8) 检查碳刷；
 - 9) 组装实验；
 - 10) 清理场地。
- (2) 考核规定说明：
- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作，将停止考核；
 - 2) 考核采用百分制，考核项目得分按鉴定比重进行折算。
- (3) 考核方式说明：该项目为实际操作，考核过程按评分标准及操作过程进行评分。
- (4) 考核技能说明：本项目主要测量考生对维护调整硅整流发电机的熟练掌握程度。
- 3、考核时限
- (1) 准备时间：1min（不计入考核时间）。
 - (2) 正式操作时间：15 min。
 - (3) 提前完成操作不加分，到时停止操作考核。
- 4、评分记录表

编号：80023001-JL40

职业技能鉴定国家题库统一试卷

三级汽车维修电工操作技能考试评分记录表

转换号：

年 月 日

试题名称		维护调整硅整流发电机				15min		
序号	考核内容	评分要素	配分	评分标准	测量结果	扣分	得分	备注
1	穿戴劳保用品	劳保用品穿戴齐全	5	穿戴不齐全不得分				
2	准备工作	工具、用具选择	5	少选、错选一件扣1分				

3	解体 清洁	分解发电机总成 清洗检查各零部件	10	分解过程中，损坏一个完好部件扣 3 分 未清洗扣 5 分漏查一个部件扣 2 分				
4	检查转	用万用表检查转子线圈与外壳的绝缘情况	5	未检查转子线圈搭铁情况扣 5 分				
	子线圈	检查线圈或连接线的断路情况	5	未检查线圈或连接线的断路情况扣 5 分				
5	检查滑环	滑环表面有轻微烧伤可以“00”号砂纸打磨（严重应车削或更换）	5	未检查滑环扣 5 分				
6	维护 调整 转子 间隙	转子对轴线跳动不大于 0.1mm 轴承对轴颈的间隙不大于 0.02mm 滑环对转子轴向圆跳动不大于 0.01mm 转子端隙不大于 0.20mm；转子与定子配合不大于 0.74mm	25	装错一个部件扣 5 分 间隙调整不符合标准一处扣 5 分 未加注润滑油一处扣 5 分				
7	检查 定子及 二极管	硅整流元件定向电阻不大于 10 Ω 硅整流元件反向电阻不小于 10 Ω 定子绕组电阻阻值应为 1 Ω	25	元件检测不符合标准一处扣 5 分 未加注润滑油一处扣 5 分 安装方法错一处扣 5 分				
8	检查电刷	检查电刷高度应为 75mm	5	未检查电刷扣 5 分				
9	实验	按分解的相反顺序组装并实验	10	组装错误扣 5 分 未实验扣 5 分				
10	清理场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分 场地不清洁从总分中扣 5 分				
11	安全文明操作	按国家或企业颁发有关安全规定执行操作		每违反一项规定从总分中扣 5 分，严重违规取消考核				

12	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合 计			100					

考评员：

核分员：

督导员：

试题二：维护保养电动雨刮器

1、准备要求

(1) 材料准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	棉纱			若干	
2	油盆		个	1	

(2) 设备准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	刮水器	现有	组	1	

(3) 工具准备

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	手钳	180mm	把	1	
2	螺丝刀	75mm 、 100mm	把	2	平口
3	螺丝刀	75mm 、 100mm	把	2	梅花

4	扳手	10~12mm	把	1	
5	扳手	14~17mm	把	1	
6	万用表	500 型	只	1	

2、操作考核规定及说明

(1) 操作程序说明：

- 1) 穿戴劳保用品；
- 2) 准备工作；
- 3) 检查换向器；
- 4) 检查电刷；
- 5) 清洁润滑轴承及蜗轮蜗杆；
- 6) 检查轴承及蜗轮蜗杆；
- 7) 检查绕组；
- 8) 清理场地。

(2) 考核规定说明：

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作，将停止考核；
- 2) 考核采用百分制，考核项目得分按鉴定比重进行折算。

(3) 考核方式说明：该项目为实际操作，考核过程按评分标准及操作过程进行评分。

(4) 考核技能说明：本项目主要测量考生对电动雨刮器维护保养的熟练掌握程度。

3、考核时限

- (1) 准备时间：1min（不计入考核时间）。
- (2) 正式操作时间：15 min。
- (3) 提前完成操作不加分，到时停止操作考核。

4、评分记录表

编号：80023001-JL-40

职业技能鉴定国家题库统一试卷

三级汽车维修电工操作技能考试评分记录表

转换号：

年 月 日

试题名称		维护保养电动雨刮器				15min		
序号	考核项目	考核要点	配分	评分标准	测量结果	扣分	得分	备注
1	穿戴 劳保 用品	劳保用品穿戴齐全	5	穿戴不齐全不得分				
2	准备 工作	工具、用具选择	5	少选、错选一件扣1分				
3	检查 换 向器	清洁换向器油污	5	未清洁扣5分				
		检查换向器表面磨损情况	10	未检查（检查方法不正确）扣10分				
		轻微磨损的可用细纱布修正 严重磨损应更换	10	未处理扣10分				
4	检查 电刷	检查电刷高度 电刷磨损严重应更换电刷	10	未检查扣5分 未更换扣5分				

5	清洁 润滑 电动机	清洁润滑轴承、蜗轮、蜗杆	10	未清洁扣 5 分 未涂润滑脂润滑一处扣 5 分				
6	检查	电机轴与轴承配合间隙不应超过 0.1mm ；	10	未检查扣 5 分 标准不清扣 5 分				
	轴承	电机摇臂轴向间隙不超过 0.12mm ；	10	未检查扣 5 分 标准不清扣 5 分				
	蜗轮 蜗杆	蜗轮蜗杆磨损严重应更换	5	未提出正确处理方法扣 5 分				
7	检查	检查电枢绕组激磁绕组间的搭铁短路情况	15	未检测（或方法不正确）一处扣 10 分				
	绕组	必要时应更换	5	未提出正确处理方法扣 5 分				
8	清理 场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分 场地不清洁从总分中扣 5 分				
9	安全 文明 操作	按国家或企业颁发有关安全规定执行操作		每违反一项规定从总分中扣 5 分， 严重违规取消考核				
10	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合 计			100					

考评员：

核分员：

督导员：

试题三：连接危险信号灯

1、准备要求

(1) 材料准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	转向灯开关		1 件	

	危险信号灯开关		1 件	
3	保险器		1 组	
4	清洗盆		1 个	
5	工具盘		1 个	
6	塑料铜芯线	1.5 mm ²	各 1 米	6 种颜色
7	绝缘胶布		适量	

(2) 设备准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	电容式闪光器		1 件	
2	蓄电池	6-Q105	1 块	
3	转向灯具		2 组	

(3) 工、用、量具准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	螺丝刀	75mm , 100mm	各 1 把	平口
2	螺丝刀	75mm , 100mm	各 1 把	梅花
3	手钳	180mm	1 把	

、操作考核规定及说明

(1) 操作程序说明:

- 1) 穿戴劳保用品;
- 2) 准备工作;
- 3) 选择元件;
- 4) 选择导线;
- 5) 焊接元件;
- 6) 连接线路;
- 7) 检验线路;
- 8) 完好试验;
- 9) 清理场地。

2) 考核规定说明:

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作, 将停止考核;
- 2) 考核采用百分制, 考核项目得分按鉴定比重进行折算。
- (3) 考核方式说明: 该项目为实际操作, 考核过程按评分标准及操作过程进行评分。
- (4) 考核技能说明: 本项目主要测量考生对危险信号灯电路工作原理的掌握情况。

、考核时限

- (1) 准备时间: **1min** (不计入考核时间)。
- (2) 正式操作时间: **15 min** 。
- (3) 提前完成操作不加分, 到时停止操作考核。

4、评分记录表

转换号：

年 月 日

试题名称		连接危险信号灯				15 min		
序号	考核内容	评分要素	配分	评分标准	检测结果	扣分	得分	备注
1	穿戴劳保用品	劳保用品穿戴齐全	5	穿戴不齐全不得分				
2	准备工作	工具、用具选择	5	少选、错选一件扣 1 分				
3	选择元件	将各种元器件在工作台上摆好	5	摆放位置错乱扣 5 分				
4	选择导线	选择规定颜色的导线	15	选择导线错一根扣 3 分				
5	焊接元件	焊接各插件	15	未焊接一处扣 5 分				
6	连接线路	连接各导线	15	连接错一处扣 5 分				
7	检验线路	检验转向灯开关	15	未检验转向灯开关扣 10 分 判断错误扣 5 分				

			15	未检验危险信号灯开关扣 10 分 判断错误扣 5 分				
8	完好 试验	检验危险信号电路通电情况	10	未进行通电试验扣 10 分 电路不通电从总分中扣 40 分				
9	清理 场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣 3 分 场地不清洁从总分中扣 5 分				
10	安全文 明操作	按国家或企业颁发有关安全规 定执行操作		每违反一项规定从总分中扣 5 分，严重违规取消考核				
11	考核 时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合 计			100					

考评员：

核分员：

督导员：

ABS故障码

1、准备要求

(1) 材料准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	毛巾		1 条	

(2) 设备准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	轿车	桑塔纳 2000 型	1 辆	
2	轿车	捷达	1 辆	

(3) 工、量、用具准备

序号	名 称	规 格	数 量	备 注
1	汽车解码器	金德 K81	1 台	
2	汽车解码器	金德 Kt600	1 台	
3	汽车解码器	远征 X431	1 台	

2、操作考核规定及说明

1) 操作程序说明:

- 1) 穿戴劳保用品;
- 2) 连接汽车解码器;
- 3) 读取 ABS 故障码;
- 4) 清除 ABS 故障码;
- 5) 刹车排空;
- 6) 修复故障码;
- 7) 清理场地。

(2) 考核规定说明:

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作, 将停止考核;
- 2) 考核将采取百分制, 考核项目得分按鉴定比重进行折算。

(3) 考核方式说明: 该项目为实际操作, 考核过程按评分标准及操作过程进行评分。

(4) 考核技能说明: 本项目主要测量考生对汽车解码器使用方法的掌握情况。

、考核时限

- (1) 准备时间: 1min (不计入考核时间)。
- (2) 正式操作时间: 10min 。
- (3) 提前完成操作不加分, 到时停止操作考核。

4、评分记录表

转换号

年 月 日

试题名称		使用汽车解码器读取 ABS 故障码				10min		
序号	考核项目	评分要素	配分	评分标准	测量结果	扣分	得分	备注
1	穿戴劳保用品	劳保用品穿戴齐全	5	穿戴不全不得分				
2	连接仪器	将汽车解码器与诊断插座正确连接 连接仪器否决项	10	未连接上诊断插座停止操作扣100分				
3	读取故障码	将点火开关转至“ON”位置	5	未将点火开关转至“ON”位置扣5分				
		按照屏幕显示功能按“△、▽”依次选择相应功能并按“ENTER”键确认，显示故障的数量	15	未按步骤操作至故障码显示，每少操作一步扣5分，扣完为止				
		按“▽”键将依次显示每一故障的故障码和内容	5	未按“▽”键扣5分				
4	清除故障码	读取 ABS 故障码后或 ABS 系统检修后，应清除 ABS ECU 存储器的故障码： 读取完毕按“EXIT”键逐步退出，直到屏幕显示至初始界面，即可消除故障码	10	未按步骤退至初始界面，每少操作一步扣5分，扣完为止				
5	刹车排空	踩住刹车，并操作汽车解码器，按照屏幕显示功能按“△、▽”依次选择相应功能并按“ENTER”键确认，到功能选择界面后选择“04 基本设定”按“ENTER”键确认，然后键入“001”按“F1”键确认排空	20	未按步骤操作，每少操作一步扣5分，扣完为止				
		读取编码；读取完毕按“EXIT”键逐步退出，直到屏幕显示至初始界面，同时放松脚踏板。	10	未按步骤退至初始界面，每少操作一步扣5分，扣完为止				
		刹车排空否决项（35分）		未踩刹车停止操作此项不得分				
6	修复故障码	如果故障码无法消除，表示这个故障码代表的故障没有修复，故障检修完毕，应在试车后重新检查故障码	20	故障码无法消除，未判断故障码修复情况扣10分 故障检修完毕，未在试车后重新检查故障码扣10分				
7	清理场地	清理场地，收工具		未收、少收工具从总分中扣3分 场地不清洁从总分中扣5分				
7	安全文明操作	按国家或企业有关安全规定执行操作		每违反一项规定从总分中扣5分，严重违规停止操作				
9	考核时限	在规定时间内完成		到时停止操作考核				
合 计			100					

考评员：

核分员：

督导员：

试题五：诊断排除无触点点火系电路故障

1、准备要求

(1) 材料准备

序号	名称	规格	数量	备注
1	工具盘		1 个	
2	清洗盆		1 个	

(2) 设备准备

序号	名称	规格	数量	备注
1	汽车	使用无触点点火电路	1 台	
2	无触点分电器	EQ-1090 型汽车	1 组	
3	无触点分电器	CA-1091 型汽车	1 组	
4	电子点火器		1 组	

(3) 工、用、量具准备

序号	名称	规格	数量	备注
1	万用表	500 型	1 只	
2	螺丝刀	75mm , 100mm	各 1 把	平口
3	螺丝刀	75mm , 100mm	各 1 把	梅花
4	尖嘴钳	180mm	1 把	

2、操作考核规定及说明

(1) 操作程序说明：

1) 穿戴劳保用品；

2) 准备工作；

- 3) 直观检查;
- 4) 判断点火线圈的好坏;
- 5) 判断传感器有无故障 (或选择“检查霍尔传感器”项进行操作);
- 6) 检查控制器;
- 7) 清理场地。

(2) 考核规定说明:

- 1) 如操作违章或未按操作程序执行操作, 将停止考核;
- 2) 考核采用百分制, 考核项目得分按鉴定比重进行折算。

(3) 考核方式说明: 该项目为实际操作, 考核过程按评分标准及操作过程进行评分。

(4) 考核技能说明: 本项目主要测量考生对无触点点火系工作原理、技术参数的掌握程度。

3、考核时限

- (1) 准备时间: **1min** (不计入考核时间)。
- (2) 正式操作时间: **25 min** 。
- (3) 提前完成操作不加分, 到时停止操作考核。

4、评分记录表

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/036032143054010032>