



中华人民共和国国家标准

GB/T 8946—2013

代替 GB/T 8946—1998, GB/T 8947—1998

塑料编织袋通用技术要求

General technical requirements of plastic woven sack

2013-10-10 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8946—1998《塑料编织袋》和 GB/T 8947—1998《复合塑料编织袋》。

本标准整合了 GB/T 8946—1998 和 GB/T 8947—1998,除编辑性修改外,主要变化如下:

- 修改了适用范围(见第 1 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 修改了袋的分类,增加了多层袋和方底阀口袋(见 4.1.2 和 4.1.3);
- 增加了装载质量 10 kg 及以下的 LA 袋和物理性能指标(见 4.2 和表 4);
- 删除了袋的允许装载质量下限限定(见 GB/T 8946—1998 和 GB/T 8947—1998 的表 1);
- 修改了袋的规格,增加了袋宽系列(见 4.3.1);
- 修改了经密度和纬密度系列(见 4.3.3);
- 增加了袋的命名(见 4.4);
- 增加了袋的标识(见 4.5);
- 删除了缝边底袋及技术要求(见 GB/T 8946—1998 和 GB/T 8947—1998 的 3.1.2 和表 4);
- 删除了袋型的组织结构(见 GB/T 8946—1998 的表 1);
- 删除了袋型的线密度规定(见 GB/T 8946—1998 的表 1);
- 删除了涂膜袋和复膜袋的单位面积质量限定(见 GB/T 8947—1998 的表 4);
- 增加了材料和半成品一章(见第 5 章);
- 修改了扁丝的技术指标及测试(见附录 A);
- 修改了袋的外观质量指标和检测方法(见表 2 和 7.1);
- 修改了袋的有效宽度、长度允许偏差和试验方法(见表 3 和 7.2);
- 修改了袋的袋单位面积质量偏差测试与计算(见附录 B);
- 修改了袋的物理性能指标(见表 4);
- 增加了袋的阀口向拉伸负荷指标(见表 4);
- 修改了跌落性试验破包的判定原则(见 6.5);
- 增加了抗紫外线袋的技术要求和试验方法(见 6.6 和 7.6);
- 修改了卫生性能和试验方法(见 6.7 和 7.7);
- 修改了物理性能试验的取样位置和试样尺寸以及缝底向试样形状(见附录 C);
- 增加了方底阀口袋取样位置和试样尺寸、试样形状(见附录 C);
- 修改了物理性能试验的夹具间距和拉伸速度(见 7.3.3);
- 修改了耐热性能的试验方法(见 7.4);
- 修改了跌落性能的装载物料和质量(见 7.5.2);
- 增加了跌落性能的填充系数测定方法(见 7.5.3.2);
- 修改了复膜袋的跌落性能试验高度(见 7.5.4.2);
- 增加了跌落性能的跌落面方向规定(见 7.5.5.2);
- 修改了检验规则的组批条数(见 8.1);
- 修改了检验规则的抽样规则和判定规则(见 8.2 和 8.5);

GB/T 8946—2013

——修改了标志、包装、运输和贮存(见第9章)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:南塑集团有限公司、华正塑料集团有限公司、浙江华庆集团有限公司、广庆集团有限公司、温州晨光集团有限公司、山东健元春有限公司、唐山三友塑料制品有限公司、天脊集团塑料有限公司、沈阳鑫正发包装有限公司、广天集团有限公司。

本标准主要起草人:王永仁、林增标、赵伟、宋云鹤、姜集康、傅广星、黄日德、刘忠民、郑瑞辉、史连民、陈宗宝、吴美秋、曾焕润。

本标准代替了GB/T 8946和GB/T 8947的历次版本发布情况为:

——GB/T 8946—1988,GB/T 8946—1998;

——GB/T 8947—1988,GB/T 8947—1998。

塑料编织袋通用技术要求

1 范围

本标准规定了塑料编织袋的术语和定义、分类、型号、规格、命名、标识、材料和半成品、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚丙烯、聚乙烯和聚酯等树脂为主要原料,经挤出、拉伸成扁丝,编织、制袋而成的塑料编织袋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准
- GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
- GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
- GB 13113 食品容器及包装材料用聚对苯二甲酸乙二醇酯成型品卫生标准
- GB/T 16288—2008 塑料制品的标志
- GB/T 16422.1 塑料试验室光源暴露试验方法 第1部分:总则
- GB/T 16422.3 塑料试验室光源暴露试验方法 第3部分:荧光紫外灯
- GB/T 25162.2—2010 包装袋 跌落试验 第2部分:热塑性软质薄膜袋

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料扁丝 plastic flat thread

由聚丙烯、聚乙烯、聚酯等树脂为主要原料,经挤出成膜、分割后拉伸成型制成(简称扁丝)。

3.2

塑料编织布 plastic woven cloth

由扁丝经纬交错编织制成(简称编织布)。

3.3

经密度 warp density

编织布经向 100 mm 长度内扁丝根数。

3.4

纬密度 weft density

编织布纬向 100 mm 长度内扁丝根数。