

常用金属的焊接及焊接件的结构工艺性解析课件



目录

- 焊接基础知识
- 常用金属的焊接特性
- 焊接件的结构工艺性
- 焊接缺陷与质量控制
- 焊接技术的发展趋势与挑战
- 实例分析

CHAPTER

焊接基础知识



焊接的定义与分类

焊接定义



焊接分类



焊接的原理及工艺过程

焊接原理

焊接工艺过程

焊接工艺过程包括焊前准备、装配、焊接和焊后处理等步骤。





焊接的特点与应用



焊接特点

焊接应用

CHAPTER

常用金属的焊接特性



钢铁材料的焊接特性



碳钢的焊接特性

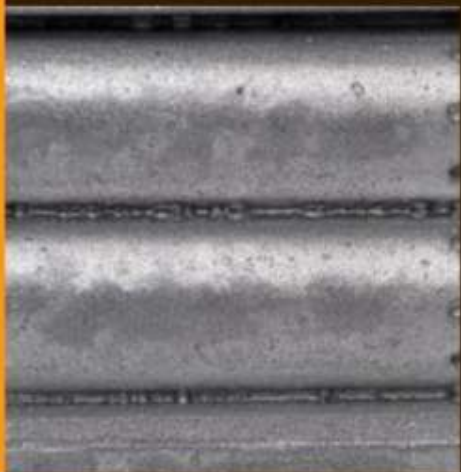
具有良好的工艺性能



焊接时需要采取预热和缓冷措施



钢铁材料的焊接特性





钢铁材料的焊接特性



01



02



有色金属的焊接特性

铝及铝合金的焊接特性



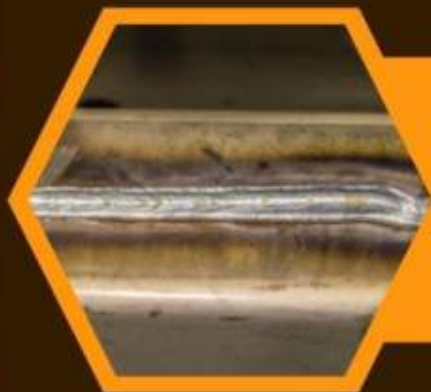
具有良好的导热性和耐腐蚀性

焊接时需要采用气焊或氩弧焊工艺





有色金属的焊接特性



对于高强度铝合金，需要进行焊前预热和焊后热处理

铜及铜合金的焊接特性



具有良好的导电性和耐腐蚀性



有色金属的焊接特性



焊接时需要采用气焊或氩弧焊工艺

对于高强度铜合金，需要进行焊前预热和焊后热处理





高温合金的焊接特性

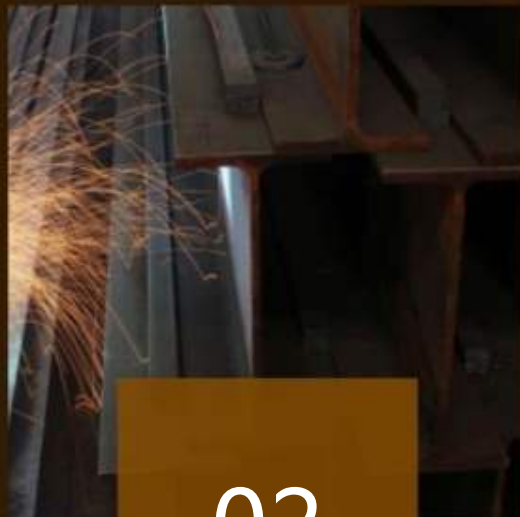




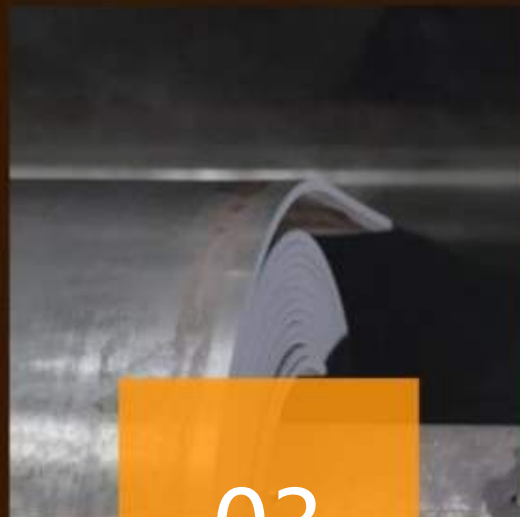
高温合金的焊接特性



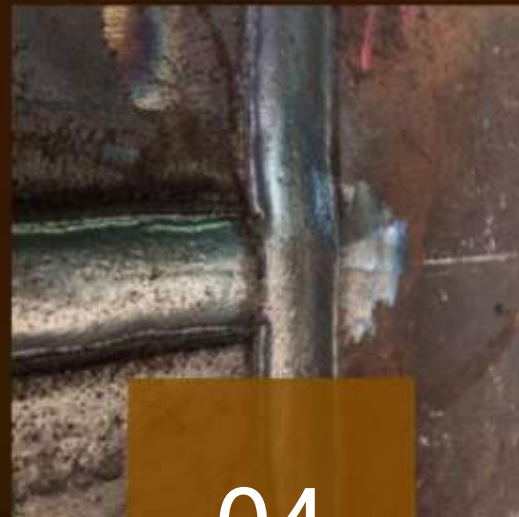
01



02



03



04

CHAPTER

焊接件的结构工艺性

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/038006053075006141>