

ICS 77.140.70  
H 44

**JG**

# 中华人民共和国建筑工业行业标准

**JG/T 115—2018**  
代替 JG/T 115—1999, JG/T 73—1999

---

## 建筑用钢门窗型材

Steel door and window profiles for architecture

2018-11-07 发布

2019-04-01 实施

---

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和标记 .....	2
5 一般要求 .....	3
6 要求 .....	4
7 试验方法 .....	8
8 检验规则 .....	9
9 标志、包装、运输和贮存 .....	11
附录 A (资料性附录) 型材构造图示 .....	13
附录 B (资料性附录) 常用保温隔热非金属材料标准 .....	18
附录 C (规范性附录) 型材传热系数检测方法 .....	19
附录 D (规范性附录) 型材截面抗弯刚度检测方法 .....	21
附录 E (规范性附录) 复合钢门窗型材横向抗拉性能试验夹持方法 .....	24

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JG/T 115—1999《彩色涂层钢板门窗型材》、JG/T 73—1999《不锈钢建筑型材》。本标准与 JG/T 115—1999、JG/T 73—1999 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了标准适用范围,内容涵盖了多种钢质材料门窗型材;
- 增加了主型材、配套型材、型材抗弯刚度的定义,并在附录中增加了型材构造图示;
- 修改了建筑用钢门窗型材的分类方法;
- 增加了第 5 章一般要求,分别对金属材料、保温隔热用非金属辅助材料、型材截面设计提出了要求;
- 修改了部分加工精度指标;
- 增加了对复合型钢门窗型材的要求,细化了试验方法。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑制品与构配件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国建筑金属结构协会、上海三亦机电设备有限公司、重庆华厦门窗有限责任公司、上海意倍达彩钢制品有限公司、大同市明星门窗科技工业园有限责任公司、石家庄市开启利门窗有限公司、四川三新彩钢有限公司、湘潭市荣翔门窗制品有限公司、秦皇岛市启鸣门窗有限公司、苏州金刚防火钢型材系统有限公司、大连金诺格工业科技有限公司、江苏韦乐森金属型材科技有限公司、瑞士严实股份公司上海代表处、艾府杰(上海)建筑材料有限公司、王力集团有限公司、浙江星月门业有限公司、浙江大力工贸有限公司、浙江金凯德实业有限公司、亚萨合菜国强(山东)五金科技有限公司、江苏省建筑工程质量检测中心有限公司、北京建筑材料检验研究院有限公司。

本标准主要起草人:谭宪顺、叶定国、赖怒涛、杨建军、麻国芝、张栓平、郭军、宋荣刚、代景峰、郑鸿生、余羨清、龚伟、王安春、曾昱、支崇铮、倪晓波、陈曙光、应志昌、张海峰、陈福霞、权燕玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JG/T 73—1999;
- JG/T 115—1999。

# 建筑用钢门窗型材

## 1 范围

本标准规定了建筑用钢门窗型材的分类和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业与民用建筑钢门、钢窗型材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 716 碳素结构钢冷轧钢带

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2518—2008 连续热镀锌钢板及钢带

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 5823 建筑门窗术语

GB/T 8484—2008 建筑外门窗保温性能分级及检测方法

GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带

GB/T 23615.1—2017 铝合金建筑型材用隔热材料 第1部分:聚酰胺型材

GB/T 23615.2—2017 铝合金建筑型材用隔热材料 第2部分:聚氨酯隔热胶

GB/T 28289 铝合金隔热型材复合性能试验方法

GB/T 50083—2014 工程结构设计基本术语标准

JGJ 113 建筑玻璃应用技术规程

## 3 术语和定义

GB/T 5823 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**建筑用钢门窗型材** **steel door and window profiles for architecture**

采用标准化、规模化生产方式,使用热轧型钢、冷轧钢板、彩色涂层钢板、不锈钢等材料制作,具有特定几何截面,专门用于建筑门窗制作的钢质构件。

### 3.2

**主型材** **main profiles**

用于框、梃、拼樘料(拼管)等门窗主要受力构件的型材。

### 3.3

**配套型材(辅型材)** **accessorial profiles**

安装在主型材上,用于玻璃压条、披水板等门窗非主要受力构件的型材。