

UDC 669.14.018.72
H 49



中华人民共和国国家标准

GB/T 14958—94

气体保护焊用钢丝

Steel wires for gas shielded welding

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
气 体 保 护 焊 用 钢 丝
GB/T 14958—94

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1994 年 10 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-11101

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

气体保护焊用钢丝

Steel wires for gas shielded welding

GB/T 14958—94

代替 GB 1300—77

1 主题内容与适应范围

本标准规定了气体保护焊用钢丝(简称焊丝)的分类、代号、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装运输贮存标志及质量证明书等。

本标准适用于低碳钢、低合金钢和合金钢用气体保护焊(CO_2 、 CO_2+O_2 、 CO_2+Ar)冷拉钢丝。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析

GB 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 2650 焊接接头冲击试验法

GB 2652 焊缝(及堆焊)金属拉伸试验法

GB/T 3429 焊接用钢盘条

3 术语

3.1 松弛直径——从钢丝轴上截取最外圈足够长的钢丝,无约束力地放在光滑平面上呈自然圈后,通过圈心到圈周之间距离的两倍。

3.2 翘起距——从钢丝轴上截取最外圈足够长的钢丝,无约束力地放在光滑平面上呈自然圈后,钢丝上任何一点到光滑平面的距离。

4 分类及代号

4.1 按表面状态分为镀铜和未镀铜,镀铜代号为DT。

4.2 按交货状态分为捆(盘)状和缠轴,捆(盘)状代号为KZ,缠轴代号为CZ。

5 尺寸、外形、重量

5.1 尺寸及其允许偏差

5.1.1 钢丝直径及其允许偏差应符合表1的规定。