



中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—2020
代替 GB/T 12839—2012

轮胎气门嘴术语及其定义

Terms and definitions of tyre valves

(ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—
Part 2: Tyre valves, NEQ)

2020-03-06 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|--------------------------|----|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 轮胎气门嘴术语及其定义 | 1 |
| 3 轮胎气门嘴零部件术语及其定义 | 3 |
| 4 轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义 | 6 |
| 5 其他术语及其定义 | 8 |
| 索引 | 22 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12839—2012《轮胎气门嘴术语及其定义》，与 GB/T 12839—2012 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 TPMS 卡扣式气门嘴的术语和定义(见 2.8)；
- 增加了 TPMS 压紧式无内胎气门嘴的术语和定义(见 2.9)；
- 增加了 TPMS 延伸管的术语和定义(见 2.25)；
- 修改了术语管体的定义(见 3.11, 2012 年版的 3.11)；
- 增加了普通芯腔防护帽的术语和定义(见 3.13)；
- 增加了大芯腔防护帽的术语和定义(见 3.14)；
- 增加了力车防护帽的术语和定义(见 3.15)；
- 删除了内弹簧气门芯的术语和定义(见 2012 年版的 3.26)；
- 删除了外弹簧气门芯的术语和定义(见 2012 年版的 3.27)；
- 增加了顶杆的术语和定义(见 3.43)；
- 增加了 TPMS 连接螺纹的术语和定义(见 4.14)；
- 增加了 TPMS 气门嘴标识环的术语和定义(见 4.21)；
- 修改了术语弯曲角的定义(见 4.25, 2012 年版的 4.23)；
- 增加了轮胎气压监测系统/胎压监测系统的术语和定义(见 5.6)；
- 增加了螺母安装扭矩的术语和定义(见 5.7)；
- 增加了防护帽安装扭矩的术语和定义(见 5.8)；
- 增加了芯杆头位置的术语和定义(见 5.9)；
- 增加了 TPMS 卡扣式气门嘴图形(见图 13)；
- 增加了 TPMS 压紧式无内胎气门嘴图形(见图 14)；
- 增加了顶杆的说明(见图 16)；
- 增加了 TPMS 延伸管图形(见图 17)；
- 修改了密封帽的图形(见图 18, 2012 年版的图 15)；
- 修改了接套的图形和说明(见图 20, 2012 年版的图 14)；
- 增加了力车内胎气门芯图形(见图 23)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3877-2:1997《轮胎气门嘴和内胎 术语对照表 第 2 部分: 轮胎气门嘴》编制, 与 ISO 3877-2:1997 的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位: 江阴市创新气门嘴有限公司、东营恒纳汽配有限公司、余姚市人可机电科技有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司、高密同创气门芯有限公司、江阴天萌汽配科技有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、慈溪市经纬气阀有限公司、山东豪迈气门嘴有限公司。

本标准主要起草人: 曹承伟、董月飞、何张斌、李云祥、杜桂敏、李健、唐玉、聂仰阳、王贤勇、裘小杰、邓延居。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 12839—1991、GB/T 12839—1997、GB/T 12839—2005、GB/T 12839—2012。

轮胎气门嘴术语及其定义

1 范围

本标准界定了轮胎气门嘴术语及其定义,轮胎气门嘴零部件术语及其定义,轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义和其他术语及其定义。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车、电动车和力车用轮胎气门嘴。

2 轮胎气门嘴术语及其定义

2.1

轮胎气门嘴 **tyre valve**

用于轮胎充放气体或液体并能保持其内压的阀门。

2.2

内胎气门嘴 **tube valve**

用于有内胎充气轮胎的气门嘴(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6、图 7、图 8)。

2.3

胶座气门嘴 **rubber base valve**

具有橡胶底座的内胎气门嘴(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 6、图 8)。

2.4

压紧式内胎气门嘴 **tube clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合以获得密封的内胎气门嘴(见图 5、图 7)。

2.5

无内胎气门嘴 **tubeless valve**

轮辋气门嘴 **rim valve**

用于无内胎充气轮胎的气门嘴(见图 9、图 10、图 11、图 12、图 13、图 14)。

2.6

卡扣式气门嘴 **snap-in valve**

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件的无内胎气门嘴(见图 9、图 13)。

2.7

压紧式无内胎气门嘴 **tubeless clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封件与轮辋压紧配合,以获得密封的无内胎气门嘴(见图 10、图 11、图 12、图 14)。

2.8

TPMS 卡扣式气门嘴 **TPMS snap-in valve**

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件且可以连接 TPMS 的无内胎气门嘴(见图 13)。

2.9

TPMS 压紧式无内胎气门嘴 **TPMS tubeless clamp-in valve**

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封件与轮辋压紧配合,以获得密封且可以连接 TPMS 的