

ICS 77.140.50
H 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 33974—2017

热轧花纹钢板及钢带

Hot rolling checker steel sheet and strip

2017-07-12 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:本钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、鞍钢股份有限公司。

本标准主要起草人:黄建国、张险峰、张维旭、管吉春、宋涛、李倩、黄健、李铁。

热轧花纹钢板及钢带

1 范围

本标准规定了热轧花纹钢板及钢带的分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于厚度为 1.4 mm~16.0 mm 的菱形、扁豆形、圆豆形和组合形的热轧花纹钢板及钢带(以下简称钢板及钢带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 712 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

3 分类和代号

3.1 按边缘状态分类如下:

- a) 切边,EC;
- b) 不切边,EM。

3.2 按花纹形状分类如下:

- a) 菱形,LX;
- b) 扁豆形,BD;
- c) 圆豆形,YD;
- d) 组合形,ZH。

4 订货内容

4.1 按本标准订货的合同或订单应包括下列内容: