

公司名

文件名	检验规范	色环电阻检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
一. 目的:规范IQC对色环电阻的检验,以满足产品的技术要求.						
二. 适用范围:公司外购的所有色环电阻						
三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0	
	2	色环标识与实际阻值相符	目测		1.0	
	3	本体无变形或龟裂	目测		1.5	
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	5	氧化不允许	
电性能	1	阻值误差在标准范围	数字电桥	按标准	1.0	
结构						
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0	
	2	数量与标签数量相符	核对		1.5	
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	插件二极管检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
<p>一. 目的:规范IQC对二极管的来料检验,以满足产品的技术要求.</p> <p>二. 适用范围:公司外购的所有插件二极管</p> <p>三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案</p>						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	按BOM清单/目测	按标准	1.0	
	2	正负极标识清晰一致	目测		1.5	
	3	本体无变形或龟裂	目测		1.5	
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	5	氧化不允许	
电性能	1	将数字万用表的档位设置在二极管档,用万用表的红表笔接二极管的正极,黑表笔接负极,此时应有几百到几千欧的阻值,如发光管则发光,反之则阻值无穷大,发光管不发光.	数字万用表	按标准	1.0	
结构						
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0	
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5	
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	插件三极管检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
一. 目的:规范IQC对三极管的来料检验,以满足产品的技术要求. 二. 适用范围:公司外购的所有插件三极管 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	按BOM清单/目测	按标准	1.0	
	2	实物丝印标识与样品一致	目测		1.0	
	3	本体无变形或龟裂	目测		1.5	
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	5	氧化不允许	
电性能	1	将数字万用表的档位设置在二极管档,用万用表的红表笔接三极管的基极,黑表笔接集电极或发射极,此时应有几百到几千欧的阻值,反之则阻值无穷大.	数字万用表	按标准	1.0	
结构						
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0	
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5	
备注:焊接的可焊性试验样本取5个试焊,如果发现一个表面氧化焊接不上的作不合格判定.						
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	芯片检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
<p>一. 目的:规范IQC对芯片的来料检验,以满足产品的技术要求.</p> <p>二. 适用范围:公司外购的所有直插芯片</p> <p>三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案</p>						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	按BOM清单/目测	按标准	1.0	
	2	脚位标识清晰	目测		1.0	
	3	引脚无变形或本体裂隙	目测		1.5	
	4	型号丝印清晰正确	目测	按标准	1.5	
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	5	氧化不允许	
电性能						
结构						
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0	
	2	数量与标签数量相符	抽检		1.5	
<p>备注:1. 有防静电真空包装的芯片由于元件的封装要求, IQC仅核对产品的外包装上的标签型号及规格</p>						
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	发光管检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
<p>一. 目的:规范IQC对发光管的来料检验,以满足产品的技术要求.</p> <p>二. 适用范围:公司外购的所有发光管</p> <p>三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案</p>						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0	
	2	同一批次极性标识一致	目测		1.0	
	3	引脚无变形或本体开裂	目测		1.0	
	4	聚脂封装表层无杂色无破损	目测		1.0	
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	5	氧化不允许	
电性能	1	将待测发光管长脚接3V电源的正极,短脚接负极,发光管亮。	测试	按标准	1.0	
结构						
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0	
	2	数量与标签数量相符	核对		1.5	
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	<h2>塑壳检验指导书</h2>		文件编号	
版本号	A/0			页码	共1页
修改号				页次	1-1
一. 目的:规范IQC对塑壳的来料检验,以满足产品的技术要求.					
二. 适用范围:公司外购的塑料壳体					
三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案					
四. 安全性按:GB/T11020 FV0级标准检验					
规范描述					
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	无缺料、卷边和掉漆不良			1.0
	3	喷漆表面无油污,杂色及龟裂纹			1.5
	4	表面无划伤及硬碰伤痕			1.5
	5	喷漆表面无颗粒、漏喷、透底现象			1.5
	6	丝印清晰、正确			1.5
功能					
电性能					
安全性	1	用试验火焰对样品燃烧10秒钟后 离开火焰,样品维持火焰不超过15S	燃烧试验	n=2	不允许
结构	1	组件孔位与线路板固定孔孔位一致	组装目测	n=5	见备注
	2	与线路板组合后孔位一致			
	3	固定柱规格与确认样品一致,螺纹 清晰无漏攻螺纹现象			
	4	与对应组件试装正常,按键无卡键	试装		
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5
备注:结构组装检验每批来料取5个分别与其它组件进行试装,如有一套结构明显存在异常甚至不能 组装固定的作不合格判定.					
编制		审核		批准	

公司名

文件名	检验规范	五金件检验指导书			文件编号	
版本号	A/0				页码	共1页
修改号					页次	1-1
<p>一. 目的:规范IQC对五金件的来料检验,以满足产品的技术要求.</p> <p>二. 适用范围:公司外购的所有五金件</p> <p>三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案</p>						
规范描述						
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)	
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0	
	2	十字槽无残渣堵塞			1.0	
	3	表体光亮无锈迹			1.5	
功能						
电性能						
结构	1	用卡尺测量结构与规格相符	组装/卡尺	n=10	1.0	
	2	与壳体孔位试装螺纹顺畅				
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5	
	2	数量与来料数量相符	清点		1.5	
	3	单个包装符合包装要求	目测		1.5	
备注:						
编制		审核		批准		

公司名

文件名	检验规范	<h1>排线检验指导书</h1>		文件编号	
版本号	A/0			页码	共1页
修改号				页次	1-1
<p>一. 目的:规范IQC对排线的来料检验,以满足产品的技术要求.</p> <p>二. 适用范围:公司外购的所有接插件及排线</p> <p>三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平 II 类单次抽样方案</p>					
规范描述					
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	插件的塑胶部分无缺料,变形			1.0
	3	插针无变形,缺脚或高低			1.0
	4	插针表面光亮无氧化			1.0
	5	表面干净无破损			1.5
功能	1	插针可焊性良好	试焊	n=5	备注
	2	接插面无焊锡堆积	目测	按标准	1.5
	3	颜色与确认样品一致	目测		1.5
电性能					
结构	1	焊接端无缺脚或焊脚异常变形	试插	n=10	备注
	2	接插端与线路板上端子试插良好			
	3	接插端的线扣插接到位不易拉出	目测/试拉	按标准	0.4
	4	线长与确认样品一致	卡尺测量/比对		0.4
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5
备注:接插件试插样本取10个,检验中有一个不符合要求的作不合格判定.					
编制		审核		批准	

公司名

文件名	检验规范	PCB板检验指导书		文件编号	
版本号	A/0			页码	共1页
修改号				页次	1-1
一. 目的:规范IQC对线路板的来料检验,以满足产品的技术要求. 二. 适用范围:公司外购的所有PCB线路板 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案					
规范描述					
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	丝印清晰并与元件位一致			1.5
	3	元件过孔无堵塞或未通孔,孔偏			1.0
	4	与确认样品对比版本正确			不允许
功能	1	焊盘表面光亮,无氧化易上锡	试焊	n=5	见备注
	2	线路走线及焊盘间蚀刻良好,无粘连及开路现象	目测/万用表	按标准	1.0
		3	走线铜箔缺失部分<线宽的1/3	目测	n=5
	4	线宽要求≤10%,过孔孔径正偏差	塞规	不允许	
电性能	4	板面翘曲度≤0.75%	平台/塞规	按标准	1.0
		参照供应商出厂检验报告		免检	
结构					
	1	与壳体配合良好,各定位孔位置正常	试装	按标准	1.0
	2	孔位规格符合要求与元件试插无过大或插不进现象	试插/目测		
3		无缺边或破损			
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.0
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5
	3	单个包装符合包装要求	目测		1.5
备注:焊接的可焊性试验样本取5个试焊,如果发现一个表面氧化焊接不上的作不合格判定. 备注2:走线铜箔缺失是指铜箔在蚀刻过程中出现部分线路变窄,抽检5片线路板有1片不良确认不合格					
编制		审核		批准	

公司名

文件名	检验规范	电容检验指导书	文件编号	
版本号	A/0		页码	共1页
修改号			页次	1-1

- 一. 目的:规范IQC对电容的来料检验,以满足产品的技术要求.
- 二. 适用范围:公司外购的所有插件电容
- 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平 II类单次抽样方案

规范描述

检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	丝印清晰			2.5
	3	本体无变形或破损			2.5
	4	有极性电容极性标识清晰、正确			1.0
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	n=5	备注
电性能	1	充放电正常,正向无漏电 (漏电流测试及判定见说明)	指针万用表	按标准	0.65
	2	电容容量与规格一致	数字电桥/万用表		
结构	1	尺寸与技术要求相符	卡尺	按标准	1.0
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	0.65
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5

电容漏电流测试方法:用指针万用表的黑表笔接电容的正极,红表笔接电容的负极测试电容的正向漏电阻,接通时表针向右(0)方向偏,随着电容的充电时间延长,表针逐渐向左侧回落,直到表盘的最末端,既阻值无穷大,表针没有回到左侧的最末端而是停留在表盘的某个位置则该位置阻值的读数就是表示该电容的正向漏电阻,正向漏电不允许.

备注:焊接的可焊性试验样本取5个试焊,如果发现一个表面氧化焊接不上的作不合格判定.

编制		审核		批准	
----	--	----	--	----	--

公司名

文件名	检验规范	电感检验指导书	文件编号	
版本号	A/0		页码	共1页
修改号			页次	1-1

- 一. 目的:规范IQC对电感的来料检验,以满足产品的技术要求.
- 二. 适用范围:公司外购的所有插件电感
- 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平 II 类单次抽样方案

规范描述

检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	本体无变形或破损			1.0
功能	1	引脚光亮无氧化易上锡	试焊	n=5	见备注
电性能	1	电感量与规格相符	数字电桥	按标准	0.65
结构					
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5
	2	数量与标签数量相符	清点/电子秤		1.5
	3	单个包装符合包装要求	目测		1.5

备注:焊接的可焊性试验样本取5个试焊,如果发现一个表面氧化焊接不上的作不合格判定.

编制		审核		批准	
----	--	----	--	----	--

公司名

文件名	检验规范	不干胶粘纸检验指导书	文件编号	
版本号	A/0		页码	共1页
修改号			页次	1-1

- 一. 目的:规范IQC对不干胶粘纸的来料检验,以满足产品的技术要求.
- 二. 适用范围:公司外购的所有不干胶粘纸
- 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平 II类单次抽样方案

规范描述

检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	字体清晰无漏字及模糊			2.5
功能	1	粘性良好,粘贴后不易掉落	试贴	n=5	见备注
	2	表面层易揭落.	试揭		
电性能					
结构					
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5

备注:不干胶贴纸的粘性试验样本取5个试贴,如果发现一个表面无粘性或切割不良造成不易揭或粘连的作不合格判定.

编制		审核		批准	
----	--	----	--	----	--

公司名

文件名	检验规范	IC卡座检验规范		文件编号	
版本号	A/0			页码	共1页
修改号				页次	1-1
一. 目的:规范IQC对IC卡座的来料检验,以满足产品的技术要求. 二. 适用范围:公司外购的所有IC卡座 三. 检验依据:GB/T 2828.1-2003一般检验水平II类单次抽样方案					
规范描述					
检验项目	序号	标准要求	检验方法	样本数(n)	允收水准(AQL)
外观	1	来料品名与送检单一致	目测	按标准	1.0
	2	外壳无破裂,变形不良			1.5
功能	1	插针表面光亮,无氧化易上锡	试焊	n=5	见备注
	2	插针抗氧化可靠性符合技术要求	按供应商出厂 检验报告	批次	0.4
电性能					
结构	1	与壳体试装孔位一致,配合良好	试装	n=10	1.0
	2	与壳体配合后插入智能卡,机器读卡正常	试插	按标准	0.4
包装	1	外包装标签与实物相符	目测	按标准	1.5
	2	数量与标签数量相符	清点		1.5
	3	单个包装符合包装要求	目测		1.5
备注:焊接的可焊性试验样本取5个试焊,如果发现一个表面氧化焊接不上的作不合格判定.					
编制		审核		批准	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/046222045120010031>