



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 3381—2024

## 人造板饰面用聚丙烯薄膜

Polypropylene decorative film for wood-based panels

2024-02-07 发布

2024-06-01 实施

国家林业和草原局 发布  
中国标准出版社 出版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、大正新型材料(肇庆)有限公司、广东天安高分子科技有限公司、上海盛日实业有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、南京林业大学、浙江升华云峰新材股份有限公司、江苏佳饰家新材料集团股份有限公司、江苏海美新材料有限公司、千年舟新材科技集团股份有限公司、浙江省林业科学研究院、广东产品质量监督检验研究院。

本文件主要起草人：常亮、陈良栋、罗书品、周春发、孙月鹏、叶交友、方露、施晓宏、骆清友、王利丰、毕海明、陆军、温福泉、高黎、唐启恒、陈雪琦、任一萍、周小冬。

# 人造板饰面用聚丙烯薄膜

## 1 范围

本文件规定了人造板饰面用聚丙烯薄膜的分类、要求、检验规则以及标识、包装、运输和贮存等，描述了相应的试验方法。

本文件适用于人造板饰面用聚丙烯薄膜产品的生产、贸易、检验和质量评定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3830—2008 软聚氯乙烯压延薄膜和片材

GB/T 6672—2001 塑料薄膜的薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽带的测定

GB/T 17657—2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 28995—2022 人造板饰面专用纸

GB/T 29899—2023 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法

GB/T 40493—2021 人造板饰面材料中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定

QB/T 1130—1991 塑料直角撕裂性能试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 18259—2018, GB/T 28995—2022 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**人造板饰面用聚丙烯薄膜** polypropylene decorative film for wood-based panels

以压延或流延聚丙烯作为基底膜材的多层复合结构薄膜，用于人造板表面装饰。

### 3.2

**料柱痕** bank mark

在成型过程中，因机辊间隙产生的细柱状物料不均而产生的表观缺陷。

### 3.3

**气痕/气纹** gas mark

在装饰薄膜成型过程中，因气泡产生影响薄膜外观的印痕缺陷。

### 3.4

**刀线** blade streaks

印刷装饰图案上出现多余或者空白的纵向条状连续痕迹。