



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10598.2—2005  
代替 GB/T 10598.2—1989

---

## 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法

Industrial test method of open-cut mine  
rotary blast hole drill

2005-09-19 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

GB/T 10598《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机》分为两个部分：

- 第 1 部分：露天矿用牙轮钻机和旋转钻机；
- 第 2 部分：露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法。

本部分为 GB/T 10598 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 10598.2—1989《旋转钻机 工业试验方法》。

本部分与 GB/T 10598.2—1989 相比主要内容变化如下：

- 标准名称改为《露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法》；
- 增加了工业试验的目的；
- 增加了工业试验的时间和地点；
- 增加了重心、振动和照度的测试及检测方法；
- 取消了第 3 章的符号和代号以及 GB/T 7679.1《矿山机械术语 第 1 部分：采掘设备》已确立的术语和定义。

本部分的附录 A 为规范性附录，附录 B 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC88)归口。

本部分起草单位：洛阳矿山机械工程设计研究院、江西采矿机械厂、衡阳有色冶金机械总厂。

本部分主要起草人：张路明、茅建中、殷增铎、杨现利、金汝励、胡德坚、曾星。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10598.2—1989。

# 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 工业试验方法

## 1 范围

GB/T 10598 的本部分规定了露天矿用牙轮钻机和旋转钻机工业试验的内容和方法。  
本部分适用于露天矿用牙轮钻机和旋转钻机(以下简称钻机)的工业试验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 10598 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法  
(GB/T 3768—1996,eqv ISO 3746:1995)

GB/T 7679.1 矿山机械术语 第1部分:采掘设备

GB/T 10598.1 露天矿用牙轮钻机和旋转钻机

GB/T 13325 机器和设备辐射的噪声 操作者位置 噪声测量的基本准则(工程级)

## 3 术语和定义

GB/T 7679.1 确立的以及下列术语和定义适用于 GB/T 10598 的本部分。

### 3.1

**修理时间 repairing time**

修理时间由两部分组成:

- a) 因产品结构或制造质量问题所需的停机修理或调整时间;
- b) 因正常更换易损件所需的停机时间。

### 3.2

**外因停机时间 stopping time of external cause**

因生产组织或违章操作及其他非机器本身原因造成的停机时间。

### 3.3

**平均台班进尺 average drilled footage per shift**

在试验期内,总进尺数与总作业班数之比。

### 3.4

**钻孔时间利用率 use factor of drilling time**

在一定时间内,纯钻孔时间与钻孔循环时间的百分比。

### 3.5

**钻机作业率 operating factor of drill**

试验期间,钻机钻孔循环时间与钻孔循环时间及修理时间之和的百分比。

### 3.6

**钻孔费用 drilling cost**