

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)027—2010

染色摩擦色牢度仪校准规范

Calibration Specification for Colour Fastness to Friction Testers

2010-12-21 发布

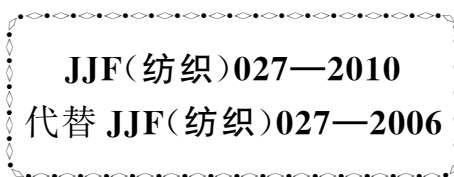
2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

染色摩擦色牢度仪校准规范

Calibration Specification

for Colour Fastness to Friction Testers



本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：河北省质量技术监督局纺织、纤维计量站

国家纺织计量站

参加起草单位：南通宏大实验仪器有限公司

温州方圆仪器有限公司

宁波纺织仪器厂

南通三思机电科技有限公司

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

王振国（河北省质量技术监督局纺织、纤维计量站）

李海文（河北省质量技术监督局纺织、纤维计量站）

张玉冰（河北省纤维检验局）

霍书怀（国家纺织计量站）

参加起草人：

高永新（南通宏大实验仪器有限公司）

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

朱英猛（河北省质量技术监督局纺织、纤维计量站）

目 录

| | | |
|---|--------------------|-------|
| 1 | 范围 | (1) |
| 2 | 引用文献 | (1) |
| 3 | 概述 | (1) |
| 4 | 术语 | (1) |
| 5 | 计量特性 | (1) |
| 6 | 校准条件及校准器具 | (2) |
| 7 | 校准项目及校准方法 | (2) |
| 8 | 校准结果处理及复校时间间隔 | (4) |
| | 附录 A 染色摩擦色牢度仪校准记录表 | (5) |
| | 附录 B 测量不确定度评定 | (6) |

染色摩擦色牢度仪校准规范

1 范围

本规范规定了各型号染色摩擦色牢度仪的校准方法,适用于新制造、使用中和修理后各型号染色摩擦色牢度仪(以下简称牢度仪)的校准。其他结构相同或类似的染色摩擦色牢度仪的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

- JJF 1001—1998 通用计量术语及定义
JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示
GB/T 27025—2008 检验和校准实验室能力的通用要求
ISO 105-X12: 2001 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3920—2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
使用本规范时,应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

牢度仪通过对摩擦头施加一定的压力,在一定的速度下,以往复运动的方式对各类有色纺织品耐干耐湿摩擦色牢度进行试验。

4 术语

4.1 往复动程

摩擦头从一端移动到另一端的位移。

4.2 摩擦头端面

摩擦头与试样接触端面。

5 计量特性

5.1 外观及基本状态要求

5.1.1 牢度仪应安放在平稳的工作台上,安放环境应清洁,无明显震动和腐蚀性介质。

5.1.2 牢度仪在适当部位应装有铭牌,铭牌上须注明型号、规格、制造厂、产品编号和出厂日期,字迹应清楚。

5.1.3 牢度仪应清洁,外表不应有影响试验性能的机械损伤。传动部分各润滑系统无缺油现象,仪器运转正常,计数准确。

5.2 计量性能技术要求

5.2.1 牢度仪的电气设备应安全可靠,电源部分与机座的绝缘电阻 $\geq 5\text{ M}\Omega$,接地线与机座的接地电阻 $\leq 1\ \Omega$ 。

5.2.2 试样台前后推动应灵活适度,上平面平面度 $\leq 0.10\text{ mm}$ 。平面度在使用中不做