

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 6891—2018
代替 GB/T 6891—2006

铝及铝合金压型板

Aluminium and aluminium alloy profiled sheet

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6891—2006《铝及铝合金压型板》。本标准与 GB/T 6891—2006 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了本标准适用范围(见第 1 章,2006 年版的第 1 章);
- 修改了规范性引用文件及规范性引用文件的引导语(见第 2 章,2006 年版的第 2 章);
- 删除了“产品分类”中的压型板型号与示意图(见 2006 年版的 3.1.1);
- 修改了“产品分类”中的尺寸规格(见 3.1.1,2006 年版的 3.1);
- 增加了 3004、3005、3105、5052 牌号,H14、H24、H26、H44、H46、H48 状态及涂层产品(见 3.1.1);
- 增加了压型板连接方式(见 3.1.2);
- 修改了“产品分类”中的标记及示例(见 3.1.3,2006 年版的 3.1.2);
- 增加了“质量保证”的内容(见 3.2);
- 增加了压型板的横截面尺寸标示示意图和压型板的纵向弯曲示意图(见图 1、图 2);
- 修改了压型板的长度、波高和波距的允许偏差(见 3.4.3,2006 年版的 3.3.3 和 3.3.4);
- 增加了“膜层性能”的要求、试验方法、检验项目及工艺保证项目、取样和检验结果的判定(见 3.6、4.4、5.5.1、5.6 和 5.7);
- 修改了“力学性能”的试验方法(见 4.3,2006 年版的 4.3);
- 修改了“检验和验收”的规定(见 5.1,2006 年版的 5.1);
- 修改了“组批”的规定(见 5.2,2006 年版的 5.2);
- 修改了“计重”的规定(见 5.3,2006 年版的 5.3);
- 增加了“检验分类”的内容(见 5.4);
- 修改了“检验项目及工艺保证项目”的规定(见 5.5,2006 年版的 5.4);
- 修改了“取样”的规定(见 5.6,2006 年版的 5.5);
- 修改了“检验结果的判定”的规定(见 5.7,2006 年版的 5.6);
- 修改了“标志”的内容(见 6.1,2006 年版的 6.1);
- 修改了“包装、运输、贮存”的内容(见 6.2,2006 年版的 6.2);
- 修改了“质量证明书”的规定(见 6.3,2006 年版的 6.3);
- 修改了“订货单(或合同)内容”(见第 7 章,2006 年版的第 7 章);
- 删除了附录 A“新、旧牌号、状态代号对照表”(见 2006 年版的附录 A);
- 增加了“产品典型板型及连接构造示例”的附录(见附录 A)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:福建省南铝板带加工有限公司、有色金属技术经济研究院、福建省南平铝业股份有限公司、杭萧钢构(江西)有限公司、中色科技股份有限公司、广东兴发铝业有限公司、福建省产品质量检验研究院、广东省工业分析检测中心、江苏鑫丰源装饰材料有限公司。

本标准主要起草人:彭文伟、葛立新、王忠东、徐晓红、吴华英、夏秀群、王森、李勇、詹浩、蒋学忠。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6891—1986、GB/T 6891—2006。

铝及铝合金压型板

1 范围

本标准规定了铝及铝合金压型板的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于工业及民用建筑、建筑围护结构、汽车厢体用铝及铝合金压型板(以下简称压型板)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求

GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8013.3 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分:有机聚合物涂膜

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 类别、牌号、状态、膜层代号及尺寸规格

压型板的类别、牌号、状态、膜层代号及尺寸规格应符合表1的规定。