



中华人民共和国国家标准

GB/T 30853—2014

牵引电机用铜及铜合金锻环

Copper and copper alloy forging ring for the traction motors

2014-07-24 发布

2015-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁波博威合金材料股份有限公司、河南源通科技发展有限公司、南车株洲电机有限公司、永济新时速电机电器有限责任公司。

本标准主要起草人:张明、袁岭、吴顺海、苗国民、刘庆、蔡泊华、杨振中、徐友飞、黄晓云、李宏卿、张小龙。

牵引电机用铜及铜合金锻环

1 范围

本标准规定了牵引电机用铜及铜合金锻环的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于交通运输行业(含高铁)各种牵引电机用铜及铜合金锻环。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 1786 锻制圆饼超声波检验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23606 铜氢脆检验方法

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

JB/T 9218 无损检测 渗透检测

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

环材的牌号、状态应符合表1的规定。

环材的规格应符合表2的规定。产品外径 d_1 、产品内径 d_2 和产品厚 h ,如图1所示。