



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2317.4—2008  
代替 GB/T 2317.4—2000

---

## 电力金具试验方法 第4部分：验收规则

Test method for electric power fittings—  
Part 4: Acceptance inspection for electric power fittings

2008-12-30 发布

2009-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 2317《电力金具试验方法》共有 4 个部分,分别是:

GB/T 2317.1 《电力金具试验方法 第 1 部分:机械试验》

GB/T 2317.2 《电力金具试验方法 第 2 部分:电晕和无线电干扰试验》

GB/T 2317.3 《电力金具试验方法 第 3 部分:热循环试验》

GB/T 2317.4 《电力金具试验方法 第 4 部分:验收规则》

本部分是 GB/T 2317 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 2317.4—2000。

本部分与 GB/T 2317.4—2000 相比,主要有以下差别:

——为便于标准的使用,取消了“标志与包装”一章,将这部分内容划归到 GB/T 2314—2008《电力金具通用技术条件》中;

——取消了“定期试验”的内容。

本部分由中国电力企业联合会提出。

本部分由全国架空线路标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:中国电力科学研究院。

本部分参加起草单位:南京线路器材厂。

本部分主要起草人:薄通、徐乃管、董吉谔、陈宁、刘长青、尤传永、王景朝、周立宪。

本部分所代替标准的历次版本发布情况:

——GB/T 2317—1985、GB/T 2317.4—2000。

# 电力金具试验方法

## 第4部分:验收规则

### 1 范围

本部分规定了电力金具的验收规则。

本部分适用于额定电压 10 kV 及以上架空电力线路、变电站及电厂配电装置用的电力金具(以下简称金具)。

对低压配电网使用的同类金具可参照使用本部分。对在严重腐蚀、污秽的环境、高海拔地区、高寒地区等条件下使用的金具尚应满足其他标准的有关规定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2317 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2314 电力金具通用技术条件

GB/T 2317.1 电力金具试验方法 第1部分:机械试验

GB/T 2317.2 电力金具试验方法 第2部分:电晕及无线电干扰试验

GB/T 2317.3 电力金具试验方法 第3部分:热循环试验

DL/T 756 悬垂线夹

DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

DL/T 1098 间隔棒技术条件和试验方法

DL/T 1099 防振锤技术条件和试验方法

### 3 验收规则

3.1 金具由制造厂的技术检验部门检验合格后方可出厂,制造厂应保证所有出厂的金具符合国家标准及图样规定的有关技术条件。

3.2 金具试验分为型式试验、抽样试验和例行试验。

#### 3.3 型式试验

##### 3.3.1 总则

型式试验的目的是确认设计性能,通常在新产品试制定型时进行一次,当设计、材料或工艺更改后需重新进行。

##### 3.3.2 试验项目及数量

金具应按表 1 进行型式试验,“○”表示进行该项试验。

防振锤、间隔棒、悬垂线夹还需满足 DL/T 1099、DL/T 1098、DL/T 756 规定的其他试验要求。

##### 3.3.3 合格判定

如果试件全部符合要求,则该种产品为合格。

#### 3.4 抽样试验

##### 3.4.1 总则