

# 2024年“河北钢铁杯”职业技能大赛（钳工赛项）考试题目-下（其它题汇总）

## 判断题

1.()分度头的主要规格是以顶尖(立轴)中心线到底的高度(米)表示的。

A、正确

B、错误

答案：A

2.()标准群钻上的分屑槽，能使宽的切屑变窄，从而使排屑流畅。

A、正确

B、错误

答案：A

3.()“G1”螺纹的外径是 $\Phi 25.4$ 毫米。

A、正确

B、错误

答案：B

4.()铰铸铁孔加煤油润滑，铰出的孔径略有缩小。

A、正确

B、错误

答案：A

5.()溢流阀属于流量控制阀。

A、正确

B、错误

答案：B

6.()圆锥销装配后,要求大端有少量露于销孔表面,小端不允许露出孔口表面。

A、正确

B、错误

答案：A

7.()手铰过程中要避免刀刃常在同一位置停歇,否则易使孔壁产生振痕。

A、正确

B、错误

答案：A

8.()攻制左旋螺纹时,只要将一般右旋丝锥左旋攻入即可。

A、正确

B、错误

答案：B

9.()卡规的过端是按被测工件的最大极限尺寸来做的。

A、正确

B、错误

答案：A

10.()在密封性试验中,液压法适用于承受工作压力较大的零件,而气压法适用于承受压力较小的零件。

A、正确

B、错误

答案：A

11.()丝锥、扳手、麻花钻多用硬质合金制成。

A、正确

B、错误

答案：B

12.()高速旋转机构要求刚性好、润滑好，装配精度只要求一般即可。

A、正确

B、错误

答案：B

13.()切削中的变形和摩擦所消耗的功转化为热能，即切削热。

A、正确

B、错误

答案：A

14.()在蜗杆传动中，蜗杆螺旋升角越小，机械效率越高。

A、正确

B、错误

答案：B

15.()用自准直仪分段测量某一物体直线度，移动反射镜底座时，被测物体后一测量段的前支承要与前一测量段的后支承重合，以保证步步相连，否则可能导致很大误差。

A、正确

B、错误

答案：A

16.()工件以外圆表面为定位基准并在V形架上定位时,如果V形块 $\alpha$ 角不变,则定位误差随工件基准直径公差的变化而变化,基准直径公差越大,则定位误差越大。

A、正确

B、错误

答案：A

17.()当毛坯有误差时,都可以通过划线时借料的方法予以补救。

A、正确

B、错误

答案：B

18.()离心泵一般属于高压泵。

A、正确

B、错误

答案：B

19.()当铆钉直径在12毫米以上时,一般都采用热铆。

A、正确

B、错误

答案：A

20.()粘接剂中的“万能胶”什么都能粘。

A、正确

B、错误

答案： B

21.()夹具中的辅助支承在夹具中起定位作用。

A、 正确

B、 错误

答案： B

22.()若金属材料在常温下不生锈，则表示抗氧化性好。

A、 正确

B、 错误

答案： B

23.()箱体零件的机械加工,主要是加工平面和孔。

A、 正确

B、 错误

答案： A

24.()大零件与小零件相配表面磨损后,一般是修复大零件,更换小零件。

A、 正确

B、 错误

答案： A

25.()划线除要求划出的线条要清晰均匀外,最重要的是要保证尺寸准确。

A、 正确

B、 错误

答案： A

26.()碳素工具钢最适合作高速切削刀具用。

A、正确

B、错误

答案：B

27.()在制作某些板料制件时,必须先要按图样在板料上画成展开图形,才能进行落料和弯曲成形。

A、正确

B、错误

答案：A

28.()圆柱孔研磨,在调节研磨棒与工件配合的松紧程度时,一般以手推动工件时不十分费力为宜。

A、正确

B、错误

答案：A

29.()一般情况下,柴油机比汽油机的压缩比大。()

A、正确

B、错误

答案：A

30.()起重所用的吊具只要它的强度计算达到或超过屈服点即可使用。

A、正确

B、错误

答案：B

31.()检查套类零件相互位置精度时,一般都是用两支承轴颈作为测量基准面。

A、正确

B、错误

答案：A

32.()十字沟槽(凸缘)联轴节在工作时允许两轴有少量径向偏移和歪斜。

A、正确

B、错误

答案：A

33.()各种液压油性能都差不多，因此可任意混合使用。()

A、正确

B、错误

答案：B

34.()链条传动机构适用于距离较近的两轴之间的传动。

A、正确

B、错误

答案：B

35.()当轴颈的磨损量小于 0.2 毫米,而轴颈表面又要求一定硬度时,可采用镀铬的方法进行修复。

A、正确

B、错误

答案：A

36.()普通圆锥销主要用于定位,也可用于连接。

A、正确

B、错误

答案：B

37.()刮削滑动轴承内孔时,刮刀常采用正前角。()

A、正确

B、错误

答案：B

38.()检验轴类零件相互位置精度时,一般都是用两支承轴颈作为测量基准面。

A、正确

B、错误

答案：A

39.()将要钻穿孔时应减小钻头的进给量,否则易折断钻头或卡住钻头。

A、正确

B、错误

答案：A

40.()在划好的圆周线上打样冲眼,冲眼数越多,则越精确越好。

A、正确

B、错误

答案：B

41.()精密夹具在装配前,凡过盈配合、单配、造配的元件,应严格进行复检并打好配套标记。

A、正确

B、错误



答案：A

42.()评定主轴回转误差的主要指标，是主轴前端的径向跳动和轴向窜动。

A、正确

B、错误

答案：A

43.()铰孔选择铰刀只需孔径的基本尺寸和铰刀的公称尺寸一致即可。

A、正确

B、错误

答案：B

44.()如果蜗杆齿面上的接触斑点在中部稍偏蜗杆的旋入方向，则说明啮合情况和相互位置是正确的。

A、正确

B、错误

答案：B

45.()用深孔钻钻削深孔时，为了保持排屑流畅，可使流入的切屑液具有一定的压力。

A、正确

B、错误

答案：A

46.()同一齿轮滚刀可以加工法向模数，法向齿形角相同的不同齿数的直齿或斜齿圆柱齿轮。

A、正确

B、错误

答案：A

47.()当铸件、锻件毛坯尺寸、形状和位置上有误差和缺陷,用找正后的方法不能补救时,用借料的方法也一定不能补救。

A、正确

B、错误

答案：B

48.()带锯床除用于切断外还可作开缝、开槽等工作。

A、正确

B、错误

答案：A

49.()一般来讲,钢的含碳量越高,淬火后越硬。

A、正确

B、错误

答案：A

50.()纯金属有固定的熔点,而合金的熔点是随其化学成份改变而变化的。

A、正确

B、错误

答案：A

51.()按照在控制系统中的作用来分,电器有控制电器和保护电器两类。

A、正确

B、错误

答案：A

52.()金属在外力作用下，变形量愈大，其塑性愈好。

A、正确

B、错误

答案：B

53.()工件在V形架上定位，尽管V形架的对中性好，但由于一批工件的直径是变化的，所以定位基准在水平方向仍存在位置误差。

A、正确

B、错误

答案：B

54.()绕弹簧的心轴直径应等于弹簧小径。

A、正确

B、错误

答案：B

55.()磨削较硬的材料时，应选用较硬的磨具，磨削较软的材料时应选用较软的磨具。

A、正确

B、错误

答案：B

56.()两轴线垂直相交的等径圆柱体相贯，其相贯线是直线。

A、正确

B、错误

答案：A

57.()阀门研磨时,多数是采用配对互研。

A、正确

B、错误

答案：A

58.()夹具分为通用夹具、专用夹具、组合夹具等。

A、正确

B、错误

答案：A

59.()划线时涂料只有涂得较厚，才能保证线条清晰。

A、正确

B、错误

答案：B

60.()用麻花钻钻较硬材料，钻头的顶角应比钻软材料时磨的小些。

A、正确

B、错误

答案：B

61.()机床导轨是机床各运动部件作相对运动的导向面,是保证刀具和工件相对运动精度的关键。

A、正确

B、错误

答案：A

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/057144024200006053>