



20XX

掌握PPAP的核心 密码：385318

XXXX



-

“8”——以下8种情况
通知顾客后提交



01



目录



掌握PPAP的核心密码:385318

1 01 . 何谓PPAP?

2

PPAP的全文翻译: Production part approval process。生产件批准程序(PPAP)规定了包括生产件和散装材料在内的生产件批准的一般要求

3

PPAP的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求, 以及其生产过程是否具有潜在能力, 在实际生产过程中按规定的生产节拍满足顾客要求的产品

4

01 . 何谓PPAP?

5

PPAP的全文翻译: Production part approval process。生产件批准程序(PPAP)规定了包括生产件和散装材料在内的生产件批准的一般要求

6

PPAP的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求, 以及其生产过程是否具有潜在能力, 在实际生产过程中按规定的生产节拍满足顾客要求的产品



掌握PPAP的核心密码:385318

1

01 . 何谓PPAP?

2

PPAP的全文翻译: Production part approval process。生产件批准程序(PPAP)规定了包括生产件和散装材料在内的生产件批准的一般要求

3

PPAP的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求, 以及其生产过程是否具有潜在能力, 在实际生产过程中按规定的生产节拍满足顾客要求的产品

4

01 . 何谓PPAP?

5

PPAP的全文翻译: Production part approval process。生产件批准程序(PPAP)规定了包括生产件和散装材料在内的生产件批准的一般要求

6

PPAP的目的是用来确定供应商是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求, 以及其生产过程是否具有潜在能力, 在实际生产过程中按规定的生产节拍满足顾客要求的产品



掌握PPAP的核心密码:385318



02 . “385318”怎么解释
?



3—— 3种情况必须提交



8—— 8种情况通知提交



5—— 5种提交等级



3—— 3种提交状态



18—— 18份提交内容



03 . 详细说明
“3”——以下3种情况，
必须向顾客提交PPAP



一种新的零件或产品



对以前所提供不符合零件的纠正



掌握PPAP的核心密码:385318

由于设计记录、规范或
材料方面的工程变更从
而引起产品的改变



1

“8”——以下8种情况通知顾客后提交





“8”——以下8种情况通知顾客后提交





“8”——以下8种情况通知顾客后提交



“5”——以下5种提交等级



等级1：仅向顾客提交保证书(对指定的外观项目，提供一份外观批准报告)



等级2：向顾客提交保证书和产品样品及有限的相关支持资料



等级3：向顾客提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料



等级4：提交保证书和顾客规定的其他要求



等级5：保证书、产品样品以及全部的支持数据都保留在组织制造现场供审查时使用



“3”——以下3种提交状态



批准、临时批准、拒收



“18”——以下18份提交内容



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

1) 设计记录2) 任何授权的工程变更文件3) 顾客工程批准4) 设计FMEA (如果组织有设计责任)5) 过程流程图6) 过程 FMEA7) 控制计划8) 测量系统分析研究9) 全尺寸测量结果10) 材料/性能试验结果的记录11) 初始过程研究12) 合格实验室的文件要求 (与该Case有关的实验室文件要求)13) 外观批准报告 (AAR)14) 生产件样品15) 标准样品16) 检查辅具17) 顾客的特殊要求18) 零件提交保证书 (PSW)

其实我们很多STA/SQE的童鞋们在审核完PPAP文件后就进行了PSW签署，更有甚者，资料到了看都不看就进行签署的 (简直给STA这个行业丢脸)，最后我们就来看看如何验证PPAP的运行是否有效

1. 现场审核



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

(1) 现场审核情形依据配套零部件的重要度及工艺复杂情况，确定是否需要开展PPAP现场审核，要求等级为3级必须审核

(2) 现场审核内容依据《过程审核准则》，同时附加以下内容：---关键工序的Ppk测算---关键测量系统的MSA分析---产品审核(成品及关键外协件)---原材料抽样(提交理化中心进行检验试验)

2. 文件的审核

供应商按照PPAP手册要求、提交文档管理要求按时提交各阶段资料，STA/SQE工程师对供应商提交的PPAP文件进行质量、技术确认，对不符合项将记录并要求供应商限期整改

3. 全面做好生产准备工作



“8”——以下8种情况通知顾客后提交



“5”——以下5种提交等级



等级1：仅向顾客提交保证书(对指定的外观项目，提供一份外观批准报告)



等级2：向顾客提交保证书和产品样品及有限的相关支持资料



等级3：向顾客提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料



等级4：提交保证书和顾客规定的其他要求



等级5：保证书、产品样品以及全部的支持数据都保留在组织制造现场供审查时使用



“3”——以下3种提交状态



批准、临时批准、拒收



“18”——以下18份提交内容



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

1) 设计记录2) 任何授权的工程变更文件3) 顾客工程批准4) 设计FMEA (如果组织有设计责任)5) 过程流程图6) 过程 FMEA7) 控制计划8) 测量系统分析研究9) 全尺寸测量结果10) 材料/性能试验结果的记录11) 初始过程研究12) 合格实验室的文件要求 (与该Case有关的实验室文件要求)13) 外观批准报告 (AAR)14) 生产件样品15) 标准样品16) 检查辅具17) 顾客的特殊要求18) 零件提交保证书 (PSW)

其实我们很多STA/SQE的童鞋们在审核完PPAP文件后就进行了PSW签署，更有甚者，资料到了看都不看就进行签署的 (简直给STA这个行业丢脸)，最后我们就来看看如何验证PPAP的运行是否有效

1. 现场审核



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

(1) 现场审核情形依据配套零部件的重要度及工艺复杂情况，确定是否需要开展PPAP现场审核，要求等级为3级必须审核

(2) 现场审核内容依据《过程审核准则》，同时附加以下内容：---关键工序的Ppk测算---关键测量系统的MSA分析---产品审核(成品及关键外协件)---原材料抽样(提交理化中心进行检验试验)

2. 文件的审核

供应商按照PPAP手册要求、提交文档管理要求按时提交各阶段资料，STA/SQE工程师对供应商提交的PPAP文件进行质量、技术确认，对不符合项将记录并要求供应商限期整改

3. 全面做好生产准备工作



“8”——以下8种情况通知顾客后提交



“5”——以下 5种 提交等级



等级1：仅向顾客提交保证书(对指定的外观项目，提供一份外观批准报告)



等级2：向顾客提交保证书和产品样品及有限的相关支持资料



等级3：向顾客提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料



等级4：提交保证书和顾客规定的其他要求



等级5：保证书、产品样品以及全部的支持数据都保留在组织制造现场供审查时使用



“3”——以下 3种 提交状态



批准、临时批准、拒收



“18”——以下 18份 提交内容



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

1) 设计记录2) 任何授权的工程变更文件3) 顾客工程批准4) 设计FMEA (如果组织有设计责任)5) 过程流程图6) 过程 FMEA7) 控制计划8) 测量系统分析研究9) 全尺寸测量结果10) 材料/性能试验结果的记录11) 初始过程研究12) 合格实验室的文件要求 (与该Case有关的实验室文件要求)13) 外观批准报告 (AAR)14) 生产件样品15) 标准样品16) 检查辅具17) 顾客的特殊要求18) 零件提交保证书 (PSW)

其实我们很多STA/SQE的童鞋们在审核完PPAP文件后就进行了PSW签署，更有甚者，资料到了看都不看就进行签署的 (简直给STA这个行业丢脸)，最后我们就来看看如何验证PPAP的运行是否有效

1. 现场审核



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

(1) 现场审核情形依据配套零部件的重要度及工艺复杂情况，确定是否需要开展PPAP现场审核，要求等级为3级必须审核

(2) 现场审核内容依据《过程审核准则》，同时附加以下内容：---关键工序的Ppk测算---关键测量系统的MSA分析---产品审核(成品及关键外协件)---原材料抽样(提交理化中心进行检验试验)

2. 文件的审核

供应商按照PPAP手册要求、提交文档管理要求按时提交各阶段资料，STA/SQE工程师对供应商提交的PPAP文件进行质量、技术确认，对不符合项将记录并要求供应商限期整改

3. 全面做好生产准备工作



“8”——以下8种情况通知顾客后提交



“5”——以下 5种 提交等级



等级1：仅向顾客提交保证书(对指定的外观项目，提供一份外观批准报告)



等级2：向顾客提交保证书和产品样品及有限的相关支持资料



等级3：向顾客提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料



等级4：提交保证书和顾客规定的其他要求



等级5：保证书、产品样品以及全部的支持数据都保留在组织制造现场供审查时使用



“3”——以下 3种 提交状态



批准、临时批准、拒收



“18”——以下 18份 提交内容



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

1) 设计记录2) 任何授权的工程变更文件3) 顾客工程批准4) 设计FMEA (如果组织有设计责任)5) 过程流程图6) 过程 FMEA7) 控制计划8) 测量系统分析研究9) 全尺寸测量结果10) 材料/性能试验结果的记录11) 初始过程研究12) 合格实验室的文件要求 (与该Case有关的实验室文件要求)13) 外观批准报告 (AAR)14) 生产件样品15) 标准样品16) 检查辅具17) 顾客的特殊要求18) 零件提交保证书 (PSW)

其实我们很多STA/SQE的童鞋们在审核完PPAP文件后就进行了PSW签署，更有甚者，资料到了看都不看就进行签署的 (简直给STA这个行业丢脸)，最后我们就来看看如何验证PPAP的运行是否有效

1. 现场审核



“8”——以下8种情况通知顾客后提交

(1) 现场审核情形依据配套零部件的重要度及工艺复杂情况，确定是否需要开展PPAP现场审核，要求等级为3级必须审核

(2) 现场审核内容依据《过程审核准则》，同时附加以下内容：---关键工序的Ppk测算---关键测量系统的MSA分析---产品审核(成品及关键外协件)---原材料抽样(提交理化中心进行检验试验)

2. 文件的审核

供应商按照PPAP手册要求、提交文档管理要求按时提交各阶段资料，STA/SQE工程师对供应商提交的PPAP文件进行质量、技术确认，对不符合项将记录并要求供应商限期整改

3. 全面做好生产准备工作



“8”——以下8种情况通知顾客后提交



“5”——以下 5种 提交等级



等级1：仅向顾客提交保证书(对指定的外观项目，提供一份外观批准报告)



等级2：向顾客提交保证书和产品样品及有限的相关支持资料



等级3：向顾客提交保证书和产品样品及完整的相关支持资料



等级4：提交保证书和顾客规定的其他要求



等级5：保证书、产品样品以及全部的支持数据都保留在组织制造现场供审查时使用



“3”——以下 3种 提交状态



批准、临时批准、拒收



“18”——以下 18份 提交内容

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/057150006101006121>