



中华人民共和国国家标准

GB/T 33319—2016

塑料 聚乙烯(PE)透气膜专用料

Plastics—Polyethylene compounds for breathable film

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 1)归口。

本标准负责起草单位:金发科技股份有限公司。

本标准参加起草单位:福建恒安卫生材料股份有限公司、广州市合诚化学有限公司。

本标准主要起草人:何浏炜、王斌、叶南飏、袁绍彦、刘奇祥、曾祥斌、石鑫、郑永定、刘明学、蒋文真、赖步源、诸泉、谢怀兴、金志勇、付晓、李凯华。

塑料 聚乙烯(PE)透气膜专用料

1 范围

本标准规定了聚乙烯(PE)透气膜专用料的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚乙烯树脂为基体,加入矿物质填料及其他添加剂等,通过熔融共混形成的聚乙烯透气膜专用料。

注:本标准的透气膜是指以聚乙烯(PE)透气膜专用料经过挤出机流延或吹塑成膜之后在一定的温度下进行纵向拉伸所得到的薄膜,其内部形成了一定数量的微孔,使之具备透气功能。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法

GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法

GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1844.1—2008 塑料 符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能

GB/T 1845.2—2006 塑料 聚乙烯(PE)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定

GB/T 2547—2008 塑料 取样方法

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定

GB/T 6284—2006 化工产品中水分测定的通用方法 干燥减量法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9345.1—2008 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法

GB 15979 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 17037.1—1997 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分:一般原理及多用途试样和长条试样的制备

GB/T 31331—2014 改性塑料的环保要求和标识

SH/T 1541—2006 热塑性塑料颗粒外观试验方法

3 分类与命名

3.1 总则

聚乙烯透气膜专用料的命名由两个字符组构成:

字符组1:树脂代号(见3.2);

字符组2:透气膜专用料产品代号、特征性能代号以及用途代号(见3.3);

字符组之间用逗号隔开。