



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34624—2017

---

## 全封闭型电动机-压缩机 用弹簧 技术条件

Springs installed in hermetic motor-compressor—Technical specifications

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)提出并归口。

本标准负责起草单位:张家港市迪尔弹簧制造有限公司、杭州钱江弹簧有限公司、广州斯普弹簧有限公司、中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:天津市赛福电子材料厂、加西贝拉压缩机有限公司、西安庆安制冷设备股份有限公司、扬州兆宏弹簧有限公司、扬州市明峰弹簧有限公司、湖北鑫宝马弹簧有限公司。

本标准主要起草人:徐惠龙、张涌森、陈贵香、余方、高洪福、龚清华、樊张增、史兆年、顾云峰、马宝禄、徐国方、程鹏、姜膺、陆培根、舒荣福。

# 全封闭型电动机-压缩机 用弹簧 技术条件

## 1 范围

本标准规定了全封闭型电动机-压缩机用圆截面材料冷卷螺旋弹簧的结构型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于全封闭型电动机-压缩机用支撑弹簧,包括:等节距圆柱螺旋压缩弹簧、等节距截锥螺旋弹簧和等节距中凹形螺旋弹簧(以下简称弹簧)。

全封闭型电动机-压缩机用其他类型弹簧可参照本标准使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1805 弹簧术语

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4357 冷拉碳素弹簧钢丝

GB/T 9098 电冰箱用全封闭型电动机-压缩机

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 18983 油淬火-回火弹簧钢丝

JB/T 10802 弹簧喷丸强化 技术规范

YB/T 5311 重要用途碳素弹簧钢丝

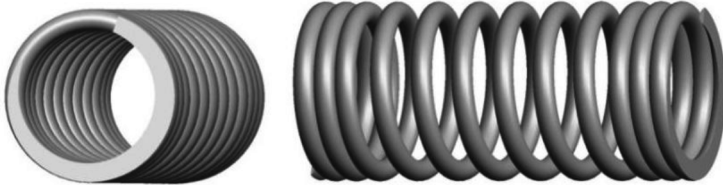
## 3 术语和定义

GB/T 1805 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 结构型式

弹簧的类型、代号、简图和端部结构型式见表1。弹簧支承圈应 $\geq 4$ 圈,每端应不少于2圈。

表 1

类型	代号	简图	端部结构型式
等节距圆柱螺旋压缩弹簧	BY I		两端圈并紧磨平