



中华人民共和国国家标准

GB/T 25045—2025

代替 GB/T 25045—2010

玄武岩纤维无捻粗纱

Basalt fiber roving

2025-01-24 发布

2025-08-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25045—2010《玄武岩纤维无捻粗纱》，与 GB/T 25045—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了术语“玄武岩”（见2010年版的3.1）；
- b) 更改了产品代号的要求（见4.2，2010年版的4.2）；
- c) 更改了外观的要求（见5.1.1，2010年版的5.1）；
- d) 更改了氧化铁含量的要求（见5.1.2，2010年版的5.2）；
- e) 增加了纤维密度的要求和试验方法（见5.1.3、6.3）；
- f) 更改了纤维直径的要求（见5.1.4，2010年版的5.3）；
- g) 更改了线密度的要求（见5.1.5，2010年版的5.4）；
- h) 更改了含水率的要求（见5.1.6，2010年版的5.5）；
- i) 更改了浸润剂的要求和试验方法（见5.1.7、6.7，2010年版的5.6、6.6）；
- j) 更改了耐碱性的要求和试验方法（见5.1.8、6.8，2010年版的5.11、6.11、附录A）；
- k) 更改了耐温性的要求和试验方法（见5.1.9、6.9、附录A，2010年版的5.12、6.12、附录B）；
- l) 更改了短切类无捻粗纱分散率的要求（见5.2.2，2010年版的5.9）；
- m) 更改了拉伸断裂强度的要求（见5.3.1，2010年版的5.7）；
- n) 更改了浸胶纱力学性能的要求和试验方法（见5.3.3、6.14，2010年版的5.13、6.14）；
- o) 删除了喷射、模塑料用无捻粗纱浸胶后丙酮溶解度的要求和试验方法（见2010年版的5.13、6.13）；
- p) 删除了棒状复合材料弯曲强度的要求和试验方法（见2010年版的5.13、6.15）；
- q) 更改了判定规则（见7.2.2，2010年版的7.2.2）；
- r) 更改了标志、包装、运输和贮存的要求（见第8章，2010年版的第8章）；
- s) 删除了玄武岩纤维耐碱性的测定（见2010年版的附录A）；
- t) 更改了玄武岩纤维无捻粗纱耐温性的测定（见附录A，2010年版的附录B）。

请注意本文件的某些内容有可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国玻璃纤维标准化技术委员会（SAC/TC 245）归口。

本文件起草单位：南京玻璃纤维研究设计院有限公司、浙江石金玄武岩纤维股份有限公司、四川谦宜复合材料有限公司、郑州登电玄武石纤有限公司、四川玄武岩纤维新材料研究院（创新中心）、山西晋投玄武岩开发有限公司、四川炬原玄武岩纤维科技有限公司、南京中材标准认证有限公司。

本文件主要起草人：于守富、许加阳、杨剑平、王玉梅、康宜宇、刘毅烽、宋楠、吴永坤、崔军、胡显奇、汤志强、韩鹏展、徐宇潇、苏瑞、杨中甲、李骏光、潘丽春、王熙艳、王先刚、郑佩琪、王睿、孟浩、陈依婷。

本文件于2010年首次发布，本次为第一次修订。

玄武岩纤维无捻粗纱

1 范围

本文件规定了玄武岩纤维无捻粗纱（以下简称“无捻粗纱”）的分类和标记、要求、试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于玄武岩纤维合股无捻粗纱和直接无捻粗纱。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1549 纤维玻璃化学分析方法

GB/T 7690.1—2013 增强材料 纱线试验方法 第1部分：线密度的测定

GB/T 7690.3 增强材料 纱线试验方法 第3部分：玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 7690.4 增强材料 纱线试验方法 第4部分：硬挺度的测定

GB/T 7690.5 增强材料 纱线试验方法 第5部分：玻璃纤维纤维直径的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分：含水率的测定

GB/T 18369 玻璃纤维无捻粗纱

GB/T 18374 增强材料术语

GB/T 41063 玻璃纤维 密度的测定

GB/T 41065 玄武岩纤维 可燃物含量的测定

GB/T 45129 增强纱线在水泥中强度的测定

3 术语和定义

GB/T 18374 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

玄武岩纤维无捻粗纱 **basalt fiber roving; BFR**

多股平行玄武岩纤维丝束或单股玄武岩丝束不加捻并合而成的集束体。

注：包括玄武岩纤维合股无捻粗纱和玄武岩纤维直接无捻粗纱。

4 分类和标记

4.1 产品分类

产品按下列形式进行分类。

a) 按制造工艺分为：

- 合股无捻粗纱；
- 直接无捻粗纱。