

# 电气机械设备安装与运行指导

汇报人：

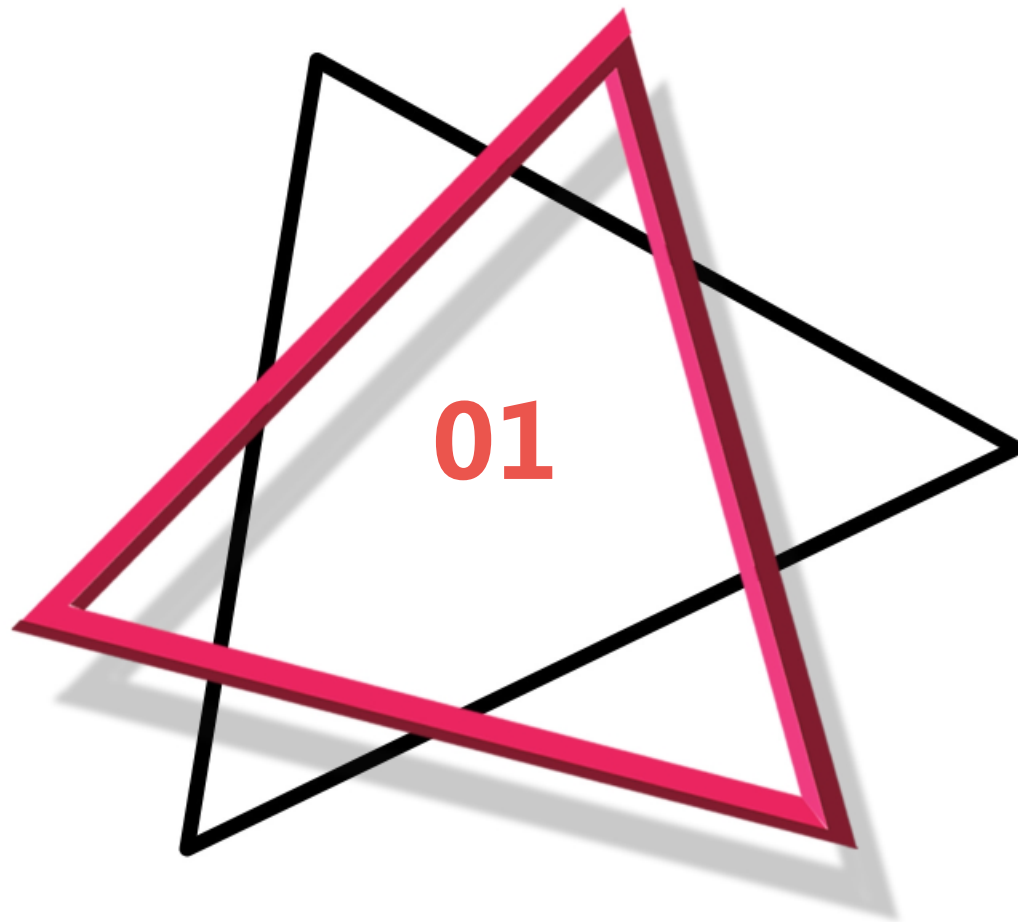
2024-01-21





# CONTENTS

- 设备安装前准备
- 机械设备安装步骤
- 电气设备安装步骤
- 设备运行调试与检测
- 设备维护保养及故障排除
- 安全操作规程及注意事项



**设备安装前准备**



# 设备检查与验收



● 检查设备外观是否完好，有无损坏或变形。

● 核对设备型号、规格、数量等是否与合同、装箱单、技术文件相符。

● 检查设备附件、备件、工具等是否齐全。

● 对设备进行空载试运行，检查各部件运转是否正常，有无异常声响。

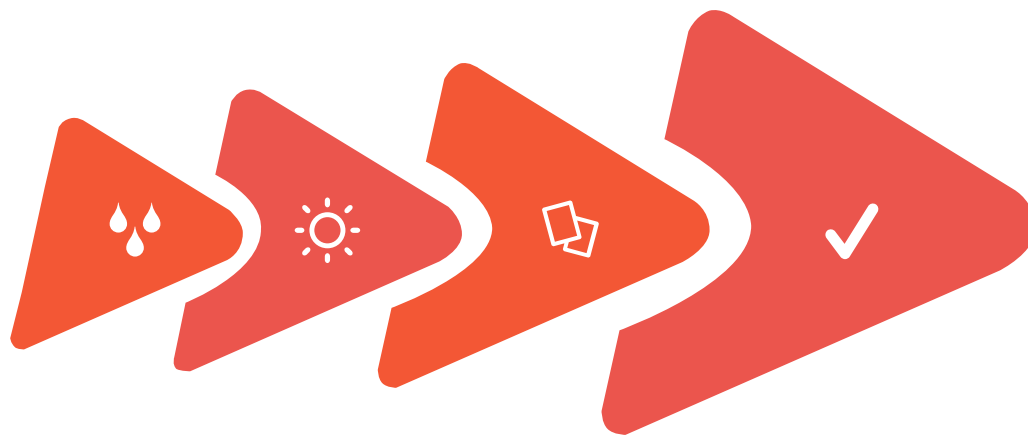


# 安装场地准备

清理安装场地，确保地面平整、无杂物。

检查安装场地的照明、通风、温度等环境条件是否符合设备安装要求。

根据设备尺寸和重量，选择合适的运输工具和搬运方式。



根据设备布局图，确定设备的安装位置和方向。



# 工具与材料准备

## 01

准备设备安装所需的专用工具和通用工具，如螺丝刀、扳手、锤子等。

## 02

准备设备安装所需的材料，如电线、电缆、管道、阀门、紧固件等。

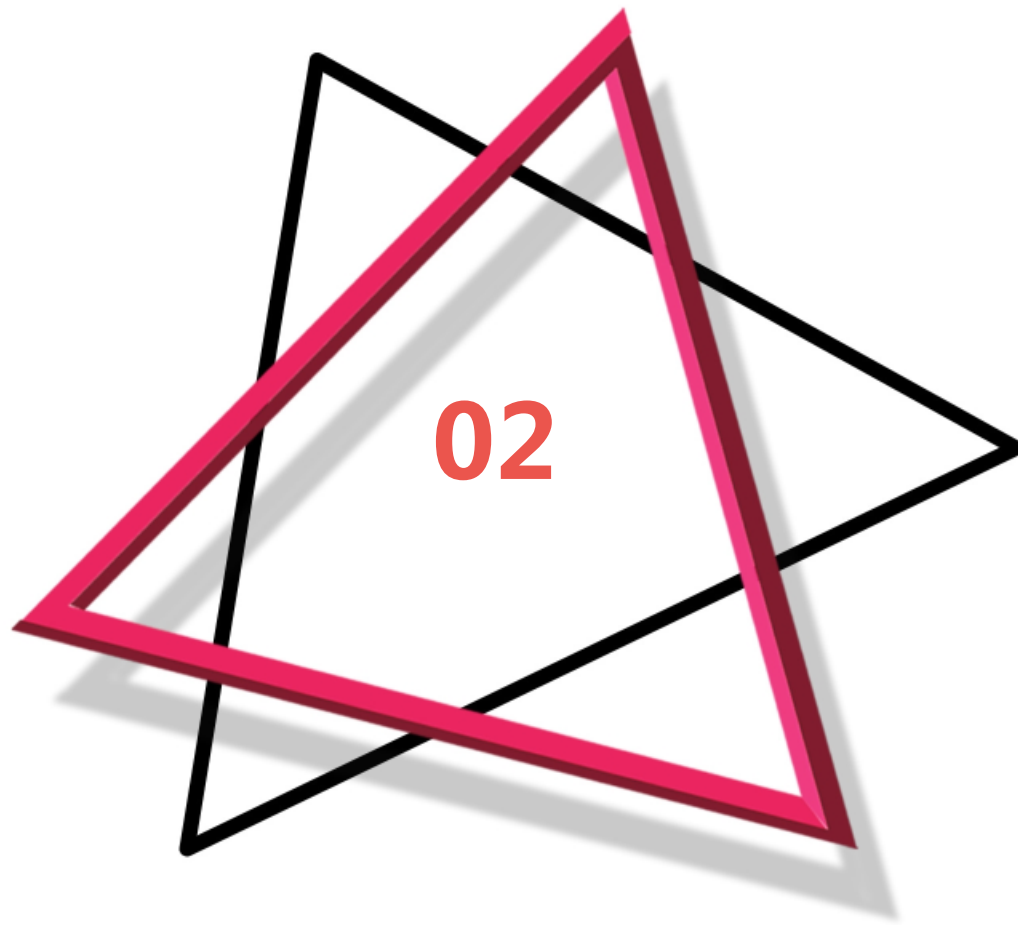


## 03

检查工具和材料的规格、型号、质量等是否符合要求。

## 04

对工具和材料进行登记和分类存放，以便于使用和管理。



## 机械设备安装步骤

# 基础制作与验收



## 基础制作

根据设备规格和安装要求，进行基础设计和施工，包括基础的形状、尺寸、强度等。



## 基础验收

基础制作完成后，进行验收检查，确保基础符合设计要求，无裂纹、变形等缺陷。



# 设备就位与找正

## 设备就位

将设备吊装到基础上，根据设备图纸和安装要求，调整设备的位置和角度。

## 设备找正

使用测量工具对设备进行找正，确保设备的水平度、垂直度、平行度等符合安装要求。



# 紧固连接与调试

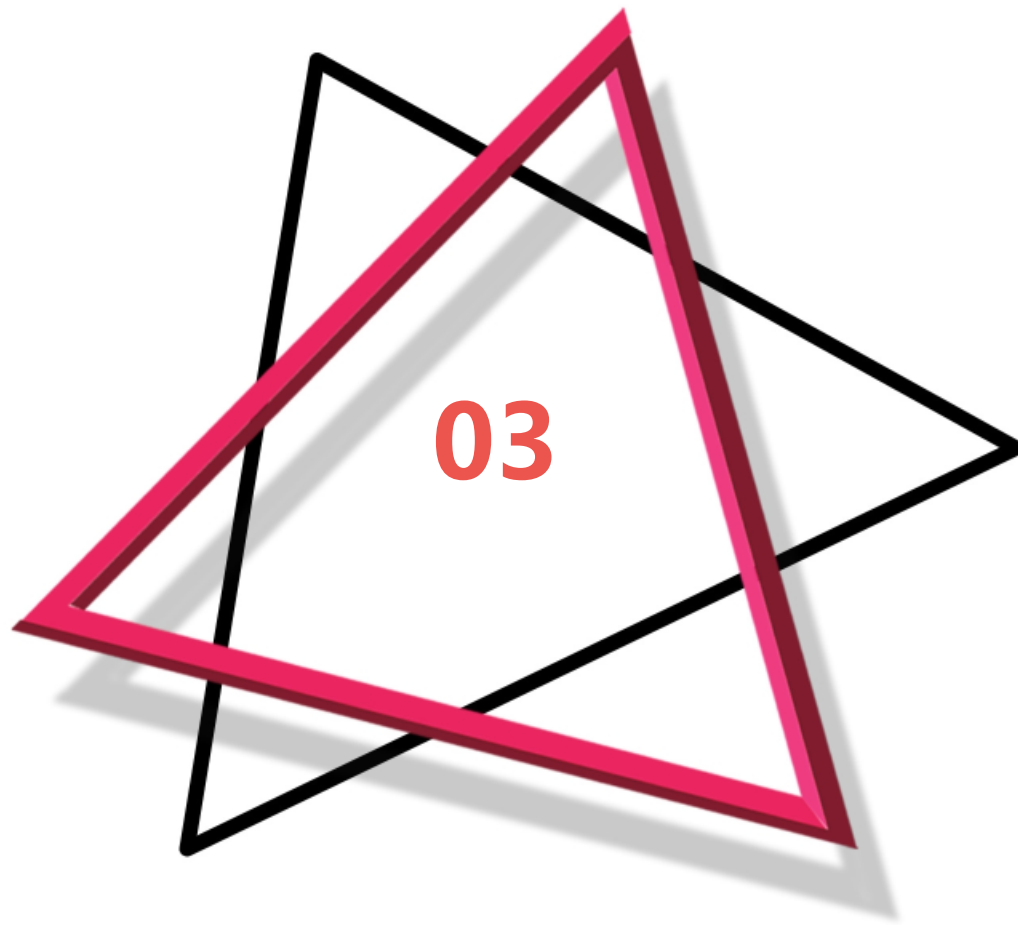
## 紧固连接

对设备的连接部位进行紧固，包括螺栓、螺母、垫片等紧固件，确保连接牢固可靠。

## 设备调试

启动设备，进行空载和负载试运行，检查设备的运行状况，调整设备的各项参数，确保设备正常运行。

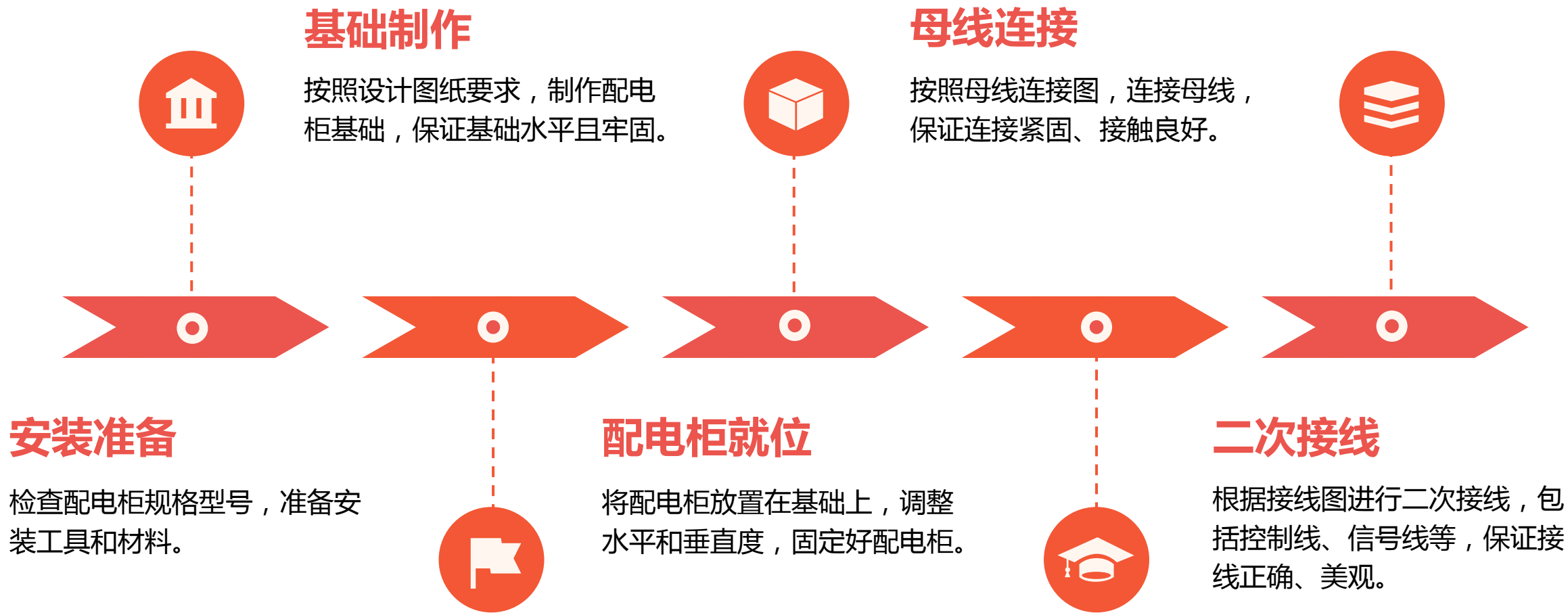




## 电气设备安装步骤



# 配电柜安装与接线





# 电机安装与接线

## 安装准备

检查电机规格型号，  
准备安装工具和材料。

## 电机就位

将电机放置在基础上，  
调整水平和垂直度，  
固定好电机。

## 接线盒打开

打开电机接线盒，检  
查接线端子和绝缘情  
况。

## 电缆连接

将电缆连接到电机接  
线端子上，保证连接  
紧固、接触良好。

## 接地处理

将电机接地线连接到  
接地端子上，保证接  
地良好。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/065141241023011144>