

UDC 621.86  
J 81



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14521.2—93

---

## 运输机械术语 主要参数

Terms of conveying machinery—Main parameters

1993-06-10 发布

1994-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 运输机械术语 主要参数

Terms of conveying machinery—Main parameters

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了运输机械主要参数用术语。

本标准适用于运输机械的主要参数。

### 2 引用标准

GB/T 14521.1 运输机械术语 运输机械类型

### 3 性能参数

#### 3.1 输送量 capacity

单位时间(小时)内输送的物料(或物品)量。

#### 3.2 输送速度 conveying speed

被运物料沿输送方向的运行速度。

##### 3.2.1 带速 belt speed

输送带或牵引带在被输送物料前进方向的运行速度。

##### 3.2.2 链速 chain speed

牵引链在被输送物料(或物品)前进方向的运行速度。

##### 3.2.3 主轴转速 rotational speed of driving shaft

传动滚筒轴或传动链轮轴的转速。

#### 3.3 填充系数 filling coefficient

考虑输送机承载件被物料填满程度的系数。

#### 3.4 速度系数 coefficient of speed

考虑牵引构件速度对输送机输送量影响的系数。

#### 3.5 倾角系数 coefficient of inclination angle

考虑倾角对输送机输送量影响的系数。

#### 3.6 物料断面系数 coefficient of the cross-sectional area of materials

物流的横断面积的实际值与理论计算值之比。

#### 3.7 安全系数 safety coefficient

牵引构件的破断张力与最大张力之比。

#### 3.8 起动时间 starting period

在工作载荷的作用下,机构速度从零增至额定数值时所需要的时间。

#### 3.9 制动时间 bracking period

在制动力矩作用下,使机构的速度从额定值减至零时所需要的时间。