

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 310—2008
代替 YS/T 310—1995

热镀用锌合金锭

Zinc alloy ingot for hot dip galvanizing

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准中锌铝稀土合金类热镀锌合金锭牌号等同采用 ASTM B 750—2003《热浸镀用锌 5% 铝钪合金锭的标准规范》标准, 锌铝合金类热镀锌合金锭牌号修改采用 ASTM B 852—2001《薄钢板热浸镀锌用连续热浸镀锌及锌合金的标准规范》标准。

本标准代替 YS/T 310—1995《热镀锌合金锭》。与 YS/T 310—1995 相比, 本标准主要有如下变化:

- 本标准取消了原标准中的锌铝铅合金类, 在原标准基础上增加了锌铝合金类、锌铝锑合金类、锌铝硅合金类。
- 本标准对热镀锌合金锭的化学成分进行了调整。
- 新增了单重分别为 380 kg±50 kg、8 kg±2 kg 等多种规格的热镀锌合金锭。
- 新增了检验项目的规定。
- 对取样数量进行了调整。
- 取消了 YS/T 310—1995《热镀锌合金锭》附录 A、B、C 规定的分析方法, 改为按 GB/T 12689—2004《锌及锌合金化学分析方法》的规定进行。
- 新增了第 8 章“订货单(或合同)内容”。

本标准的附录 A、附件 B 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由株洲冶炼集团股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人: 谭仪文、罗贱生、蔡军、苗华磊、翦爱民、张复红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB H62 002—1985;
- YS/T 310—1995。

热镀用锌合金锭

1 范围

本标准规定了热镀用锌合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。
本标准适用于钢材热镀用锌合金锭。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 12689(所有部分) 锌及锌合金化学分析方法

3 产品分类

热镀用锌合金锭按合金的主要成分，分为锌铝合金类、锌铝锡合金类、锌铝稀土合金类和锌铝硅合金类等四类。

4 要求

4.1 化学成分

各类热镀用锌合金锭的牌号、化学成分应符合表 1、表 2、表 3 和表 4 的规定。

表 1 锌铝合金类热镀用锌合金锭化学成分

合金种类	牌号	主要成分(质量分数)/%		杂质含量(质量分数)/%，不大于				
		Zn	Al	Fe	Cd	Sn	Pb	Cu
锌铝合金类	RZnAl0.4	余量	0.25~0.55	0.004	0.003	0.001	0.004	0.002
	RZnAl0.6	余量	0.55~0.70	0.005	0.003	0.001	0.005	0.002
	RZnAl0.8	余量	0.70~0.85	0.006	0.003	0.001	0.005	0.002
	RZnAl5	余量	4.8~5.2	0.01	0.003	0.005	0.008	0.003
	RZnAl10	余量	9.5~10.5	0.03	0.003	0.005	0.01	0.005
	RZnAl15	余量	13.0~17.0					

注：热镀用锌合金锭中杂质 Cu、Cd、Sb 可根据需方要求取舍。

表 2 锌铝锡合金类热镀用锌合金锭化学成分

合金种类	牌号	主要成分(质量分数)/%			杂质含量(质量分数)/%，不大于				
		Zn	Al	Sb	Fe	Cd	Sn	Pb	Cu
锌铝锡合金类	RZnAl0.4Sb	余量	0.30~0.60	0.05~0.30	0.006	0.003	0.002	0.005	0.003
	RZnAl0.7Sb	余量	0.60~0.90						

注：热镀用锌合金锭中杂质 Cu、Cd、Sb 可根据需方要求取舍。