

# 石油化工防渗设计规范概述

石油化工行业涉及石油、化工等多种高风险工艺,易产生污染物泄漏,因此有必要制定严格的防渗设计规范。本规范概述了石油化工防渗设计的基本原则、要求、材料选用、施工管理等关键内容,旨在为行业提供全面、可靠的技术指引。

 by BD RR



# 适用范围



## 石油化工生产设施

本规范适用于石油、化工等生产、储存、运输设施的防渗设计,确保化学品不会意外泄漏污染环境。



## 地下储罐设施

规范还涵盖了地下储罐的防渗要求,保障化学品储存的密闭性和安全性。



## 化工生产工艺

此外,本规范适用于各类化工生产工艺中的防渗设计,确保工艺过程的环境安全。

# 基本原则



## 安全优先

确保设施的防渗设计以确保化学品不会泄漏造成环境污染和人身伤害为首要目标。



## 预防为主

采取有效的预防措施, 杜绝化学品渗漏事故发生, 保护人体健康和生态环境。



## 可持续性

选用耐用、环保的防渗材料, 确保防渗层长期稳定可靠运行, 维护良好。

# 防渗设计基本要求

## 综合分析

防渗设计应当充分评估当地环境条件、工艺特点和化学品特性,综合分析可能的渗漏风险。

## 多重障碍

采用多重防渗屏障,包括材料选型、结构设计、施工监控等措施,形成层层防护。

## 全生命周期

防渗设计应考虑设施在建设、运行、维修等各阶段的渗漏防控要求。

## 性能保障

防渗层应具有足够的化学耐受性、抗渗性、抗刚性等性能,确保长期可靠。

# 防渗材料选择

## 化学耐受性

防渗材料应具有良好的化学耐受性,能抵御所接触化学品的腐蚀作用,确保长期稳定性。

## 抗渗透性

材料应具有出色的抗渗透性能,最大限度阻止化学品渗透,确保防渗层的隔离效果。

## 环境友好

选用无毒无害、可回收利用的环保型材料,在达到防渗要求的同时,也要考虑生态影响。

## 耐久性

材料应能在复杂化工环境下长期保持良好性能,确保防渗层的可靠使用寿命。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/067152146045006134>