

ICS 91.140.10
Q 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 19913—2018
代替 GB/T 19913—2005

铸铁供暖散热器

Cast iron heating radiator

2018-02-06 发布

2019-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与标记	2
5 要求	3
6 试验方法	5
7 检验规则	6
8 标志、包装、运输和贮存	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19913—2005《铸铁采暖散热器》。

本标准与 GB/T 19913—2005 相比主要技术变化如下：

- 删除了普通片、无砂片的术语和定义；
- 修改了分类与标记；
- 修改了工作压力；
- 修改了金属热强度值；
- 增加了散热量要求；
- 修改了铸造质量要求；
- 修改了机械加工质量要求；
- 修改了内腔无砂的试验方法；
- 增加了涂层质量要求；
- 增加了组装要求；
- 修改了检验项目表；
- 修改了检验抽样方案。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会(SAC/TC 143)归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会。

本标准参加起草单位：哈尔滨工业大学、圣春冀暖散热器有限公司、山西清徐学栋散热器有限公司、山西莹骏散热器有限公司、北京派捷暖通环境工程技术有限公司、哈尔滨帽儿山暖气片有限责任公司、葫芦岛市金星暖气片厂、山西省清徐县北铸暖气片有限公司、清徐县同祺散热器有限公司、太原北代铸造有限公司、清徐县赵家堡利兴暖气片厂、唐山大通金属制品有限公司、国家空调设备质量监督检验中心、国家散热器质量监督检验中心、北京建筑材料检验研究院有限公司。

本标准主要起草人：宋为民、吴辉敏、董重成、冯爱荣、杨金元、李佟、林蓓蓓、倪龙、司洪庆、王义堂、赵学栋、李永会、娄晋禧、梁斌、于克跃、张尚荣、吴昌友、董俊强、赵建中、侯晓卫。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 19913—2005。

铸铁供暖散热器

1 范围

本标准规定了铸铁供暖散热器(以下简称散热器)的术语和定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工业与民用建筑供暖系统,以温度不高于 130 ℃ 的热水和压力不大于 0.2 MPa 的蒸汽为热媒的铸铁散热器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 11351 铸件重量公差

GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法

GB/T 16803 采暖、通风、空调、净化设备 术语

HG/T 2006 热固性粉末涂料

JB/T 7945 灰铸铁机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 16803 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

单片标准散热量 **standard heat emission per unit radiator**

检测样片测得的散热量按片数的平均值。

3.2

单片平均重量 **average weight per unit radiator**

检测样片重量按片数的平均值。

3.3

金属热强度 **thermal output per weight per temperature difference of radiator**

散热器在标准测试工况下,每单位过余温度下单位质量金属的散热量。