



中华人民共和国国家标准

GB/T 19390—2014
代替 GB/T 19390—2003

轮胎用聚酯浸胶帘子布

Dipped polyester cord fabric for tyres

2014-12-05 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19390—2003《轮胎用聚酯浸胶帘子布》，与 GB/T 19390—2003 相比，主要变化如下：

- 增加了部分术语和定义(见 3.7 和 3.8)。
- 修改了部分术语和定义(见 3.5、3.6,2003 年版的 3.5、3.6)。
- 产品分类及规格中删除了 1 100 dtex/3、1 440 dtex/3 和 1 670 dtex /3 的规格,并对经线纬线密度进行了调整;取消了接头布的要求;修改了高伸长纬线的线密度范围(见 4.2、4.3,2003 年版的 4.2、4.3 和 4.4)。
- 修改了技术要求中聚酯浸胶帘子布的理化性能指标(见 5.1.1、5.1.2,2003 年版的 5.1.1、5.1.2)。
- 修改了技术要求中高伸长纬线技术要求(见 5.1.3,2003 年版的 5.1.3)。
- 修改了技术要求中浸胶帘子布的外观要求(见 5.2,2003 年版的 5.2)。
- 修改了试验条件、产品分批规定及试样制备方法中试验用标准大气条件及预张力(见 6.1.1、6.1.2,2003 年版的 6.1.1、6.1.2)。
- 修改了试验条件、产品分批规定及试样制备方法中产品分批及试样制备方法(见 6.2.2、6.2.4,2003 年版的 6.2.2、6.2.4)。
- 修改了理化性能试验方法中对拉力试验机气动夹头压力的要求(见 7.1.5.8,2003 年版的 7.1.5.8)。
- 修改了理化性能试验方法中粘合强度试验(见 7.2,2003 年版的 7.2)。
- 修改了理化性能试验方法中附胶量试验(见 7.3.2、7.3.4.5、7.3.4.6、7.3.4.7,2003 年版的 7.3.2、7.3.4.5、7.3.4.6、7.3.4.7)。
- 修改了理化性能试验方法中干热收缩率试验(见 7.4.2.7,2003 年版的 7.4.2.7)。
- 修改了理化性能试验方法中线密度试验(见 7.6.2.2、7.6.2.4,2003 年版的 7.6.2.2、7.6.2.4)。
- 组织规格和外观品质检验方法中修改了组织规格检验方法(见 8.1,2003 年版的 8.1)。
- 商业结算质量和检验规则中修改了商业结算质量和检验规则(见 9.1,2003 年版的 9.1)。
- 包装、标志、品质保证书、运输和贮存中修改了品质保证书的要求(见 10.3,2003 年版的 10.3)。
- 删除了附录 A、附录 B(2003 年版的附录 A、附录 B)

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位:江苏太极实业新材料有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、赛轮集团股份有限公司、三角轮胎股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、徐州徐轮橡胶有限公司、广州市华南橡胶轮胎有限公司、双星集团有限责任公司、北京橡胶工业研究设计院、联新(开平)高性能纤维有限公司、山东海龙博莱特化纤有限责任公司、亚东工业(苏州)有限公司。

本标准主要起草人:许其军、陈少梅、王玉艳、王培滨、闫卫国、裴晓辉、骆妙卿、张宝亮、徐丽红、曹清平、刘希华、曹永怡、牟守勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 19390—2003。

轮胎用聚酯浸胶帘子布

1 范围

本标准规定了轮胎用聚酯浸胶帘子布的术语和定义、产品分类及规格、技术要求、试验条件、产品分批规定及试样制备方法、理化性能试验方法、组织规格和外观品质检验方法、商业结算质量和检验规则及包装、标志、品质保证书、运输和贮存等要求。

本标准适用于轮胎用聚酯浸胶帘子布品质的鉴定和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2942—2009 硫化橡胶与纤维帘线静态粘合强度的测定 H 抽出法

GB/T 3291(所有部分) 纺织 纺织材料性能和试验术语

GB/T 4666—2009 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB/T 6529—2008 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343—2008 化学纤维 长丝线密度试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291(所有部分)界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

H-抽出粘合强度 H-test adhesive strength

帘线从 H 形橡胶-帘线试片中沿与橡胶块垂直方向拉出单位长度所需的力,以 N/cm 表示。

3.2

附胶量 dip pick-up

将浸胶帘线的浸胶组分物质与白坯帘线通过化学方法分离并烘干至恒量,浸胶物质恒质量与白坯帘线恒质量之比,以%表示。

3.3

定负荷伸长率 elongation at specified load

帘线在给定负荷下的应变,以%表示。

3.4

干热收缩率 hot air thermal shrinkage

帘线因受一定温度干热空气的作用而产生的长度减量与原长度之比,以%表示。

3.5

边部经线密度 warp density within specified width from each edge

帘子布经向两侧距布边一定长度内经线的根数,以根/10 cm 表示。