

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5231—2001

---

## 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

Wrought copper and copper alloys chemical composition  
limits and forms of wrought products

2001-07-10 发布

2001-12-01 实施

---

中华人民共和国 发布  
国家质量监督检验检疫总局

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
加工铜及铜合金化学成分和产品形状  
GB/T 5231—2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2002年2月第一版 2005年7月电子版制作

\*

书号：155066·1-18065

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 5231—1985《加工铜 化学成分和产品形状》、GB/T 5232—1985《加工黄铜 化学成分和产品形状》、GB/T 5233—1985《加工青铜 化学成分和产品形状》、GB/T 5234—1985《加工白铜 化学成分和产品形状》的合并修订。本标准参考美国 ASTM 的牌号及化学成分,对原国家标准中部分牌号的化学成分作出新的规定。

本标准包括 111 个牌号,保留了 GB/T 5231~5234—1985 四个标准中的 88 个牌号,新增加 23 个牌号。其中纯铜增加了 TU0 一个牌号;黄铜增加了 HPb89-2、HPb66-0.5、HPb62-3、HPb62-2、HPb60-2、HPb59-3、HA161-4-3-1、HMn62-3-3-0.7、H85A、H70A 十个牌号;青铜增加 QSn1.5-0.2、QSn8-0.3、QBe0.6-2.5、QBe0.4-1.8、QBe0.3-1.5、QCr1、QFe2.5、QTe0.5 八个牌号;白铜增加 B30、BFe5-1.5-0.5、BZn18-18、BZn18-26 四个牌号。

本标准保持了原国家标准的牌号表示方法;对完全采用美国合金牌号的,则在代号的下方标出美国相应的合金代号,并加以括号。

本标准附录 A 是提示的附录。

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 5231~5234—1985。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责归口。

本标准由沈阳有色金属加工厂负责起草。

本标准由洛阳铜加工集团有限责任公司参加起草。

本标准主要起草人:王兴茂、姜柏昌、刘关强、张福绵、王 丽、申 伟、孟惠娟、郭淑梅。

本标准委托全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5231—2001

Wrought copper and copper alloys chemical composition  
limits and forms of wrought products

代替 GB/T 5231~5234—1985

---

1 范围

本标准规定了加工铜及铜合金的化学成分,并列举常用的产品形状。

本标准适用于以压力加工方法生产的铜及铜合金加工产品(板、带、箔、管、棒、型、线和锻件)及其所用的铸锭和坯料。

2 要求

2.1 化学成分和产品形状

2.1.1 加工铜的化学成分和产品形状应符合表 1 的规定。

2.1.2 加工黄铜的化学成分和产品形状应符合表 2 的规定。

2.1.3 加工青铜的化学成分和产品形状应符合表 3 的规定。

2.1.4 加工白铜的化学成分和产品形状应符合表 4 的规定。

2.2 表 1、表 2、表 3 和表 4 中含量有上下限者为合金元素,含量为单个数值者:铜为最低限量,其他杂质元素为最高限量。

2.3 加工铜及铜合金的化学成分等同采用美国 ASTM 标准的牌号对应关系见附录 A(提示的附录)。