

UDC 613.269 : 667.6  
C 53



# 中华人民共和国国家标准

GB 9682—88

---

## 食品罐头内壁脱模涂料卫生标准

Hygienic standard for internal  
coating of food cans

1988-08-10 发布

1989-06-01 实施

---

中华人民共和国卫生部 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
食品罐头内壁脱模涂料卫生标准

GB 9682—88

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1989年5月第一版 2005年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-26418

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

食品罐头内壁脱模涂料卫生标准

Hygienic standard for internal coating of food cans

本标准规定了食品罐头内壁脱模涂料的卫生要求。

本标准适用于以乙撑二硬脂酰胺作脱模剂的食品罐头内壁脱模涂料。此涂料涂印在镀锡薄板上，经高温烘烤成涂膜，可用于午餐肉等肉类食品罐头内壁。

1 感官指标

感官指标见表1:

表 1

样品	指 标		
	617* 环氧酯化氧化锌脱模涂料	214* 环氧酚醛脱模涂料	X E-2环氧二甲苯甲醛铝粉脱模涂料
涂膜	呈米黄色，光滑、均匀，经模拟液浸泡后，色泽正常，无泛白、无脱落现象	呈深黄色，光滑、均匀，经模拟液浸泡后，色泽正常，无泛白、无脱落现象	呈银灰色，整洁光滑，无气泡，经模拟液浸泡后，色泽正常，无脱落现象
涂膜浸泡液	无异色、无异味、不混浊		

2 理化指标

理化指标见表2:

表 2

项 目	指 标		
	617* 环氧酯化氧化锌脱模涂料	214* 环氧酚醛脱模涂料	X E-2环氧二甲苯甲醛铝粉脱模涂料
游离酚, mg/L 水浸泡液, 95℃, 30 min <	—	0.1	—
重金属 (以Pb计), mg/L 4%乙酸浸泡液, 60℃, 30 min <	—	—	1