



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 450—2013
代替 YS/T 450—2002

冰箱用高清洁度铜管

Cleanness copper tube for refrigerator industry

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 450—2002《冰箱用高清洁度铜管》。本标准与 YS/T 450—2002 相比,主要变化如下:

- 提高了尺寸允许偏差要求;
- 力学性能中增加了“规定塑性延伸强度”要求;
- 清洁度中“杂质总量”和“水分”提高了要求;
- 附录 A 中增加了“注入溶剂量”;
- 附录 C 中增加了萃取剂的推荐种类。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:金龙精密铜管集团股份有限公司、浙江海亮股份有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司。

本标准主要起草人:李长杰、何富良、梁琦明、周永利、王钊、姜业欣、李剑平、刘海、张西军、王向东、刘代星。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 450—2002。

冰箱用高清洁度铜管

1 范围

本标准规定了冰箱用高清洁度铜管(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于冰箱(冰柜)用铜管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 242 金属管 扩口试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 5248 铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

管材的合金牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

| 牌号 | 代号 | 状态 | 种类 | 规格/mm | | |
|-----|--------|-----------------------|----|--------|----------|------------|
| | | | | 外径 | 壁厚 | 长度 |
| TU1 | T10150 | 硬(H04) | 直管 | 3.8~20 | 0.25~1.5 | 400~10 000 |
| TU2 | T10180 | 1/2 硬(H02) | 盘管 | | 0.3~1.5 | — |
| TP2 | C12200 | 1/4 硬(H01) | | | | |
| | | 轻退火(O50) 软化退火(O60) | | | | |