

ICS 55.200
CCS J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 41406—2022

袋装方便面全自动包装生产线 通用技术要求

Bagged instant noodles automatic packaging line—General technical requirements

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本文件起草单位：北京大森包装机械有限公司、青岛日清食品机械有限公司、尚宝泰机械科技(昆山)有限公司、青岛正亚机械科技有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、广州辐艾达智能设备有限公司、中国食品科学技术学会、杭州顶益食品有限公司、今麦郎食品股份有限公司、白象食品股份有限公司、延津克明五谷道场食品有限公司、四川汇利实业有限公司、佛山市瑞普华机械设备有限公司、哈尔滨商业大学、合肥通用机电产品检测院有限公司、诺信(中国)有限公司、武汉轻工大学、华南理工大学、江苏腾通包装机械有限公司、山东明佳科技有限公司。

本文件主要起草人：李凯、张芑春、刘建魁、许常君、陈润洁、朱卫东、范现国、顾必飞、刘昊宇、田美玲、韩宇、王爱军、石硕、孙智慧、刘远根、柏金枝、肖广文、纪蓉、秦松、许念军、谭建新、孙建伟、张国全、唐伟强、王磊、魏钢、李俊岑、董安乐、李韶强、刘玲灵、陈侃、钱建华、施陈博。

袋装方便面全自动包装生产线 通用技术要求

1 范围

本文件规定了袋装方便面全自动包装生产线的术语和定义、型号、型式、包装线组成、基本参数及工作条件、技术要求,描述了相关的试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容。

本文件适用于袋装方便面(含料包)的裹包包装、整理、集合、装箱的全自动包装生产线(以下简称“包装线”)的设计、制造、检验和应用等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 12325 电能质量 供电电压偏差
- GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 15171 软包装件密封性能试验方法
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB/T 18209.2 机械电气安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 21302 包装用复合膜、袋通则
- JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法
- JB 7233 包装机械 安全要求
- JB/T 9086—2007 塑料袋热压式封口机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。