

20XX

# 专业合同封面

COUNTRACT COVER

甲方：XXX

乙方：XXX

PERSONAL

# 2024 年度城市照明设备采购与安装工程承包 协议

## 本合同目录一览

1. 定义与解释
  - 1.1 定义
  - 1.2 解释
2. 合同双方信息
  - 2.1 采购方信息
  - 2.2 承包方信息
3. 项目背景与目的
  - 3.1 项目背景
  - 3.2 项目目的
4. 项目范围与内容
  - 4.1 项目范围
  - 4.2 项目内容
5. 项目时间安排
  - 5.1 项目工期

- 5.2 关键时间节点
- 6. 设备采购与供应
  - 6.1 设备种类
  - 6.2 设备规格
  - 6.3 设备数量
  - 6.4 设备质量要求
- 7. 安装工程要求
  - 7.1 安装标准
  - 7.2 安装程序
  - 7.3 安装质量要求
- 8. 项目验收与交付
  - 8.1 验收标准
  - 8.2 验收程序
  - 8.3 交付要求
- 9. 项目付款与结算
  - 9.1 付款方式
  - 9.2 付款比例
  - 9.3 结算方式

- 10. 保修与售后服务
  - 10.1 保修期限
  - 10.2 售后服务内容
  - 10.3 售后服务响应时间
- 11. 违约责任与赔偿
  - 11.1 违约责任
  - 11.2 赔偿方式
- 12. 争议解决
  - 12.1 争议解决方式
  - 12.2 争议解决机构
- 13. 合同生效、变更与终止
  - 13.1 合同生效条件
  - 13.2 合同变更程序
  - 13.3 合同终止条件
- 14. 其他约定事项
  - 14.1 其他约定事项
  - 14.2 其他约定事项的效力

**第一部分：合同如下：**

## 1. 定义与解释

### 1.1 定义

1.1.1 “本合同”指《2024年度城市照明设备采购与安装工程承包协议》。

1.1.2 “采购方”指负责采购城市照明设备的政府部门或机构。

1.1.3 “承包方”指承担城市照明设备采购与安装工程的施工单位。

1.1.4 “设备”指合同中约定的城市照明所需的各种设备。

1.1.5 “工程”指本合同约定的城市照明设备的采购与安装工程。

### 1.2 解释

1.2.1 本合同中的术语和定义如有不一致之处，以本合同中的定义为准。

1.2.2 本合同中未定义的术语和定义，应按照相关法律法规和行业惯例进行解释。

## 2. 合同双方信息

### 2.1 采购方信息

2.1.1 采购方名称： \_\_\_\_\_

2.1.2 采购方地址： \_\_\_\_\_

2.1.3 联系人： \_\_\_\_\_

2.1.4 联系电话： \_\_\_\_\_

## 2.2 承包方信息

2.2.1 承包方名称： \_\_\_\_\_

2.2.2 承包方地址： \_\_\_\_\_

2.2.3 联系人： \_\_\_\_\_

2.2.4 联系电话： \_\_\_\_\_

## 3. 项目背景与目的

### 3.1 项目背景

3.1.1 为提高城市照明水平，改善市民夜间出行条件，满足城市美化需求。

### 3.2 项目目的

3.2.1 通过采购与安装高质量的照明设备，提升城市照明效果。

3.2.2 确保工程按时、按质完成，满足城市照明需求。

## 4. 项目范围与内容

#### 4.1 项目范围

4.1.1 采购城市照明所需的各类设备，包括但不限于路灯、庭院灯、景观灯等。

4.1.2 对指定的城市区域进行照明设备的安装。

#### 4.2 项目内容

4.2.1 设备采购: 包括设备选型、询价、比价、定标、采购合同签订等。

4.2.2 安装工程 包括设备运输、现场安装、调试、验收等。

#### 5. 项目时间安排

##### 5.1 项目工期

5.1.1 项目总工期为\_\_\_\_个月。

##### 5.2 关键时间节点

5.2.1 设备采购完成时间：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

5.2.2 工程开工时间：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

5.2.3 工程完工时间：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日。

#### 6. 设备采购与供应

##### 6.1 设备种类

6.1.1 路灯：\_\_\_\_\_型号、\_\_\_\_\_数量。

6.1.2 庭院灯：\_\_\_\_\_型号、\_\_\_\_\_数量。

6.1.3 景观灯：\_\_\_\_\_型号、\_\_\_\_\_数量。

## 6.2 设备规格

6.2.1 路灯：\_\_\_\_\_功率、\_\_\_\_\_电压、\_\_\_\_\_色温。

6.2.2 庭院灯：\_\_\_\_\_功率、\_\_\_\_\_电压、\_\_\_\_\_色温。

6.2.3 景观灯：\_\_\_\_\_功率、\_\_\_\_\_电压、\_\_\_\_\_色温。

## 6.3 设备数量

6.3.1 路灯：\_\_\_\_\_盏。

6.3.2 庭院灯：\_\_\_\_\_盏。

6.3.3 景观灯：\_\_\_\_\_盏。

## 6.4 设备质量要求

6.4.1 符合国家相关产品质量标准。

6.4.3 具有环保、节能、安全等特点。

## 8. 项目验收与交付

### 8.1 验收标准

8.1.1 验收应按照国家相关标准和规范进行。

8.1.2 验收内容包括设备的质量、数量、安装质量、照明效

果等。



## 8.2 验收程序

8.2.1 采购方应在工程完工后\_\_\_\_日内组织验收。

8.2.2 验收时应邀请第三方检测机构参与。

8.2.3 承包方应提供工程资料、设备清单、验收报告等相关文件。

## 8.3 交付要求

8.3.1 验收合格后，承包方应在\_\_\_\_日内完成工程交付。

8.3.2 交付时应确保设备完好、安装牢固、功能正常。

## 9. 项目付款与结算

### 9.1 付款方式

9.1.1 付款采用分期支付的方式。

9.1.2 首期付款：合同签订后\_\_\_\_个工作日内支付合同总额的\_\_\_\_%。

9.1.3 中期付款：设备采购完成后支付合同总额的\_\_\_\_%。

9.1.4 尾款支付：工程验收合格后支付合同总额的\_\_\_\_%。

### 9.2 付款比例

9.2.1 首期付款比例为合同总额的\_\_\_\_%。

9.2.2 中期付款比例为合同总额的\_\_\_\_%。

9.2.3 尾款支付比例为合同总额的\_\_\_\_%。

### 9.3 结算方式

9.3.1 付款通过银行转账方式进行。

9.3.2 双方应在付款后\_\_\_\_个工作日内提供相应的收据。

## 10. 保修与售后服务

### 10.1 保修期限

10.1.1 设备保修期限为\_\_\_\_年。

10.1.2 安装工程保修期限为\_\_\_\_年。

### 10.2 售后服务内容

10.2.1 设备故障维修服务。

10.2.2 安装工程问题解决服务。

10.2.3 定期巡检和维护服务。

### 10.3 售后服务响应时间

10.3.1 对于设备故障维修，承包方应在\_\_\_\_小时内响应。

10.3.2 对于安装工程问题解决，承包方应在\_\_\_\_小时内响

应。

## 11. 违约责任与赔偿

### 11.1 违约责任

11.1.1 承包方未按时完成工程，每延迟一日，应向采购方支付\_\_\_\_%的违约金。

11.1.2 承包方提供的设备或安装质量不符合要求，应无条件进行修复或更换，并承担相应的责任。

## 11.2 赔偿方式

11.2.1 承包方应按照违约责任承担相应的赔偿。

11.2.2 采购方有权要求承包方支付违约金以外的赔偿。

## 12. 争议解决

### 12.1 争议解决方式

12.1.1 双方应友好协商解决争议。

12.1.2 若协商不成，任何一方均可向合同签订地人民法院提起诉讼。

### 12.2 争议解决机构

12.2.1 争议解决机构为合同签订地人民法院。

## 13. 合同生效、变更与终止

### 13.1 合同生效条件

13.1.1 双方签字盖章后生效。

13.1.2

本合同经双方签字盖章后，自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起生效。

### 13.2 合同变更程序

13.2.1 合同变更需经双方协商一致，并以书面形式签订补充协议。

13.2.2 合同变更不得损害第三方的合法权益。

### 13.3 合同终止条件

13.3.1 工程验收合格，双方履行完毕合同义务。

13.3.2 合同到期，双方未提出终止合同的要求。

## 14. 其他约定事项

### 14.1 其他约定事项

14.1.1 本合同未尽事宜，由双方另行协商解决。

14.1.2 本合同一式\_\_\_\_份，双方各执\_\_\_\_份，具有同等法律效力。

## 第二部分：第三方介入后的修正

### 1. 第三方的定义与范围

#### 1.1 定义

1.1.1 “第三方”指本合同中甲乙双方以外的任何个人或法人实体，包括但不限于监理方、检测机构、咨询顾问、保险公司等。

## 1.2 范围

1.2.1 第三方介入的范围包括但不限于工程质量监督、项目咨询、设备检测、风险评估、保险理赔等。

## 2. 第三方的选择与授权

### 2.1 选择

2.1.1 第三方的选择由甲乙双方共同决定,并签订相应的合作协议。

2.1.2 第三方的选择应基于其专业能力、信誉和资质。

### 2.2 授权

2.2.1 甲乙双方应向第三方授权,明确其在本合同中的职责和权利。

## 3. 第三方的职责与义务

### 3.1 职责

3.1.1 第三方应按照合作协议和甲乙双方的要求,履行其专业职责。

3.1.2 第三方应定期向甲乙双方报告工作进展和发现的问题。

### 3.2 义务

3.2.1 第三方应保证其提供的服务符合相关法律法规和行业标准。

3.2.2 第三方应保守甲乙双方的商业秘密和技术秘密。

#### 4. 第三方的责任限额

##### 4.1 责任限额

4.1.1 第三方的责任限额由甲乙双方在合作协议中约定。

4.1.2 第三方的责任限额应基于其提供服务可能造成的潜在损失。

##### 4.2 限额计算

4.2.1 责任限额的计算应考虑第三方的服务质量、服务范围和合同金额等因素。

#### 5. 第三方与其他各方的划分说明

##### 5.1 责任划分

5.1.1 第三方仅对甲乙双方承担合同约定的责任，不对其他第三方承担责任。

5.1.2 第三方在履行职责过程中，如因自身原因造成甲乙双方或其他第三方损失的，应依法承担相应的赔偿责任。

##### 5.2 权利划分

5.2.1 第三方在履行职责过程中,有权获得甲乙双方提供的必要信息和资料。

5.2.2 第三方有权根据甲乙双方的要求,对工程进行必要的检查和监督。

## 6. 第三方的变更与替换

### 6.1 变更

6.1.1 第三方的变更需经甲乙双方同意,并签订变更协议。

6.1.2 第三方的变更不得影响本合同的履行和甲乙双方的权益。

### 6.2 替换

6.2.1 如第三方无法继续履行职责,甲乙双方有权选择替换第三方。

6.2.2 第三方的替换应遵循本合同的相关规定,并签订新的合作协议。

## 7. 第三方的保密义务

### 7.1 保密

7.1.1 第三方应遵守保密义务,对甲乙双方的商业秘密和技术秘密进行保密。

7.1.2 第三方不得泄露或利用甲乙双方的商业秘密和技术秘密。

## 7.2 违约责任

7.2.1 第三方违反保密义务，应承担相应的违约责任。

## 8. 第三方的合同解除

### 8.1 解除条件

8.1.1 第三方在履行合同过程中，如严重违反合同约定或存在重大过失，甲乙双方有权解除合同。

8.1.2 第三方如因自身原因无法继续履行职责，甲乙双方有权解除合同。

### 8.2 解除程序

8.2.1 解除合同应提前\_\_\_\_日通知第三方，并书面确认。

8.2.2 解除合同后，甲乙双方应按照合同约定处理相关事宜。

## 9. 第三方的争议解决

### 9.1 解决方式

9.1.1 第三方的争议解决方式应与甲乙双方的争议解决方式一致。

9.1.2 第三方的争议解决机构为合同签订地人民法院。



## 9.2 争议处理

9.2.1 第三方的争议应遵循公平、公正的原则，及时解决。

9.2.2 第三方的争议处理结果对甲乙双方均有约束力。

### 第三部分：其他补充性说明和解释

说明一：附件列表：

#### 1. 附件一：合同签订双方的身份证明文件

要求：提供双方的有效营业执照、法人代表身份证复印件等。

说明：用于证明合同签订双方的身份和资质。

#### 2. 附件二：设备清单及技术参数

要求：详细列出设备名称、型号、数量、规格、技术参数等。

说明：用于明确设备采购的具体要求。

#### 3. 附件三：安装工程方案

要求：包括施工图纸、施工方案、进度计划等。

说明：用于指导施工过程，确保工程质量。

#### 4. 附件四：工程验收报告

要求：包括验收时间、验收人员、验收结果等。

说明：用于证明工程已按约定完成并达到验收标准。

#### 5. 附件五：付款凭证

要求：提供银行转账凭证、收据等。

说明：用于证明付款已实际发生。

#### 6. 附件六：保修卡及售后服务承诺书

要求：提供设备保修卡、售后服务承诺书等。

说明：用于明确设备保修期限和售后服务内容。

#### 7. 附件七：合同变更协议

要求：详细列出变更内容、变更原因、变更时间等。

说明：用于记录合同变更情况。

#### 8. 附件八：第三方合作协议

要求：包括第三方名称、职责、权利、义务等。

说明：用于明确第三方在本合同中的地位和作用。

#### 9. 附件九：争议解决协议

要求：包括争议解决方式、争议解决机构等。

说明：用于明确争议解决途径。

#### 说明二：违约行为及责任认定：

##### 1. 违约行为

1.1 甲乙双方未按约定时间完成合同项下义务。

1.2 承包方提供的设备或安装质量不符合约定标准。

1.3 采购方未按约定支付款项。

1.4 第三方未履行合作协议中的义务。

## 2. 责任认定标准

2.1 违约行为的认定应以合同约定和事实为依据。

2.2 责任认定标准应遵循公平、公正的原则。

## 3. 违约责任

3.1 甲乙双方未按约定时间完成合同项下义务，应向对方支付\_\_\_\_%的违约金。

3.2 承包方提供的设备或安装质量不符合约定标准，应无条件进行修复或更换，并承担相应的赔偿责任。

3.3 采购方未按约定支付款项，应向承包方支付\_\_\_\_%的违约金。

3.4 第三方未履行合作协议中的义务，应承担相应的违约责任。

## 4. 违约示例

4.1 承包方未在约定时间内完成设备安装，导致工程延期，应向采购方支付合同总额\_\_\_\_%的违约金。

4.2 采购方未在约定时间内支付工程款，导致承包方无法正常施工，应向承包方支付合同总额\_\_\_\_%的违约金。

4.3

第三方在提供咨询服务时，未能提供准确的信息，导致甲乙双方产生损失，应承担相应的赔偿责任。

全文完。

# 2024 年度城市照明设备采购与安装工程承包 协议 1

## 本合同目录一览

1. 合同概述
  - 1.1 合同名称
  - 1.2 合同签订日期
  - 1.3 合同生效日期
  - 1.4 合同终止日期
  - 1.5 合同双方基本信息
2. 采购内容
  - 2.1 设备种类及数量
  - 2.2 设备规格及技术参数
  - 2.3 设备质量标准
3. 安装工程
  - 3.1 工程范围

## 3.2 工程进度安排

- 3.3 工程质量要求
- 4. 付款方式
  - 4.1 付款比例
  - 4.2 付款时间
  - 4.3 付款方式
- 5. 验收标准
  - 5.1 设备验收标准
  - 5.2 工程验收标准
  - 5.3 验收程序
- 6. 违约责任
  - 6.1 采购方违约责任
  - 6.2 承包方违约责任
  - 6.3 违约赔偿
- 7. 争议解决
  - 7.1 争议解决方式
  - 7.2 争议解决机构
- 8. 合同解除
  - 8.1 合同解除条件

## 8.2 合同解除程序

## 9. 合同生效与变更

### 9.1 合同生效条件

### 9.2 合同变更程序

## 10. 合同附件

### 10.1 设备清单

### 10.2 工程图纸

### 10.3 付款凭证

## 11. 合同份数

## 12. 合同生效日期

## 13. 合同终止日期

## 14. 合同附件清单

## **第一部分：合同如下：**

### 1. 合同概述

1.1 合同名称：本合同名称为“2024年度城市照明设备采购与安装工程承包协议”。

1.2 合同签订日期：甲方与乙方于2024年3月15日签订本合同。

1.3 合同生效日期：自双方签字盖章之日起生效。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如  
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/085003133011012023>