

车间安全教育培训内容

车间班组安全教育培训内容

培训内容

安全教育的意义

车间安全常识

事故应急处理

药箱常备药品说明

员工安全的要求

6S 管理

生产车间安全教育的意义

1、为什么发生安全事故

事故和伤害是设备、机械、原材料和作业环境等“物”的方面与“人”的方面相互接触中发的。物的危险因素称为不安全状态，人的危险因素称为不安全行为；当物处于不安全状态、人处于不安全行为时，就可能发生安全事故和伤害。

2、安全的出发点

安全意识始于我们对生命价值的重视和对生命脆弱的认识，是确保我们每天安全作业的出发点。有了这种安全意识，才能做到不伤害自己、不伤害他人和不被他人所伤害，才能达到安全作业的目的。

3、安全作业五要点

3.1作业程序

安全作业首先请求严厉遵守作业规程和相干操作指引，以安全、高效、优质和合理地开展各项作业。

3.2整理与整顿

整理是清洁和清扫不要的东西；整顿是把作业所需的工具等整齐、正确地放置在规定的位置以方便使用。整理与整顿是“安全之母”，清洁与清扫是工作场所的“礼节”。

3.3保养、检查与维修

机器设备等“物”依请求进行定期保养、检查，发现不安全的隐患要及时告诉专业人员进行维修。

3.4利用短时间将危险于班组会上预知

到现场时、开始作业时、下班时和员工上新岗亭时，利用班组会的短时间人人一起交流本人的感受，预先告知当天作业中可能的危险并讨论应采纳的对策。

生产车间安全常识

1、生产车间易发的安全事故

生产车间易发生的安全事故有触电、坠落、被夹卷、受物体打击和火灾等，为了防止事故发生，我们应具备必要的安全常识和技能。

2、电气安全

触电事故是指人体接触到机械设备的“带电”部分，从而产生对人体的伤害事故，且其后果一般都相关严重。生产车间里用电设备很多，每位作业人员接触电气的机会较多，故需具备和执行各项用电安全知识。

2.1 一切设备的电气安装、检查与维修必需由电气专业人员进行，任何人员不得私自操作。

2.2 车间内的电气设备不得随意启动等操作，只可依本人处置的岗亭所涉及的机器设备并依其操作指引进行正确操作，不可超越规定的操作权限。严禁私自操作本人目前岗亭之外的电气设备。

2.3 本岗亭使用的设备和工具等的电气部分出了妨碍，不得私自维修，也不得带妨碍运行；需及时汇报本人的上级联络专业人员处理。

2.4 本人经常接触和使用的配电箱、配电板、闸刀开关、按钮开关、插销以及导线等，必需坚持齐备、安全，不得将破损或带电部分裸露出来。

2.5 在操作闸刀开关和磁力开关时，必须将盖盖好以防止万一短路时发生电弧或保险丝熔断飞溅伤人。

2.6 所使用的电气设备其外壳按有关安全规程，必须进行防护性接地或接零；并对于接地或接零的设施要经常进行检查，一定要确保连接牢固、接地或接零的导线不得有任何断开之处，否则接地或接零就不起任何作用了。

2.7 需 **XXX** 某些非固定安装的电气设备时，必需先切断电源再移动，并收好电导线并不得在地面上拖来拉去以防磨损；若导线被硬物卡住，切忌硬拉以防拉断导线。

2.8 对于电源连接必需使用符合电气安全请求的插座和插头共同使用，并确保其接触优秀和插脚无裸落，严禁不用插头直接将导线插入插座供电。

2.9 对于确需 **XXX** 使用的设备工具如吸尘器、手动电钻等，必需安设漏电保护器，同时工具的金属外壳应进行防护性接地或接零，并减少导线的扭曲和他物的重压或穿刺，以防漏电的发生。

2.10 在放置液体状物品时，应置于不容易碰翻及即使碰翻而液体也不会渗入机器设备内而引发安全事故的位置。

2.11 在擦拭设备时，严禁用水冲洗或湿抹布擦拭电气设施，以防止短路和触电事故的发生。

2.12当插头长期（一般为一年以上）插入插座，则至少每年一次拔出清扫插头处的积尘，以防止积尘引致短路和电击事故。

3、坠落事故的防止

坠落系指人在高处处于不安全行为和物处于不安全状态下而坠落，坠落可能导致人员重伤乃至死亡。法规规定：高度在2米以上的作业场所均为“高处”，但并不是说只有2米以上才危险。即使从1米高处摔下来，若身体要害部

位碰到利物或硬物也可能导致重伤或死亡。故在登高作业时需注意相关的安全事项。

3.1 作业人员不可站于多个小物体重叠或能够滚动的物体上处置作业，如更换日光灯不可将转椅置于工作台上作业，因挪动脚时转椅旋转致身体落空平衡而摔下来。

3.2 原则上规定使用人字梯从事临时性的高处作业，必须确保人字梯中间有连接（避免其跨开）和四脚有防滑耐磨塑胶套，且选用高度适中的人字梯，尽量避免直接站于顶部作业。

3.3 在高空需用大力的作业，必须控制用力不可过猛，必要时于腰间配安全带固定于固定物体上。如在高空拆卸螺钉等用力过猛，扳手拧空致身体失衡而摔下来。

3.4 在爬梯子时必须用一手扶着梯子，并窥察梯层逐级而上；杜绝发生脚踏空而从梯上摔下。

3.5 在高空搬运物件时，必须保证行走路线畅通无异物和打滑并用眼观看路面，防止因物拌倒而失去平衡从高处摔下去。

3.6 搬运大件物品上楼梯时，须逐级稳步拾级而上，杜绝因物遮挡看不见梯面而掉倒滚下楼梯。

3.7 在拾级而下楼梯时，需眼观梯面逐级而下，杜绝因急步不看梯面或多级而下致脚踩空或滑落而从高处摔下。

3.8 在开口处调运物品时，尽量使用护栏、保证地面不打滑、作业鞋不打滑和稳站立后方可拉动物品。杜绝物品摇摆而将人拽向开口处而致坠落。

4、被夹卷事故的防止

生产车间发生的被夹卷事故常发生在作业人员麻痹大意，忽视了工作中的潜在的危险。故在作业中需注意如下事项以防止被夹卷事故的发生。

4.1 更换机内物料或处理异常时，必须打开机顶盖，杜绝异常致被夹。

4.2 在保养、维修机器和进入机器护栏内时，必需停机并设警告标示牌注明机器正处于“保养中”或“禁止开机”。

4.3 在多人从事同一工作中，需以自问自答形式检查危险，并执行手示呼叫确认安全。

4.4 作业人员须依公司规定戴好工帽、收拢头发于工帽内和将工衣袖口扎好等，防止运动部件夹卷头发和衣服以对人体的伤害事故。

4.5 在搬运和堆放四角规整的物品时，需小心轻放，逐端抬起或放下后，将手逐渐伸入底部或移出边缘再抬起或放下；防止手指被夹伤。

5、物体进攻的防止

物体打击事故系被飞溅或落下的物体击中人体而导致的事。故需在工作中注意如下事项以防止物体打击人体事故的发生。

5.1 物体在堆放时，必须逐层堆放，相近两层物体需交叉兼压而不直接向上叠加；并依其重量所规定的限制高度堆放，防止其散塌、倾倒致打击事故。

5.2 物品取用时采用逐层下减搬运，防止单列取用致某列高高单独放置而产生倾倒发进攻事故。

5.3 在高空作业的人员需将物品或工具放置于安全处，使用和更换工具时，小心轻放并确保手执稳而杜绝跌落而致进攻事故。

5.4 拆装物件时，需一手扶助物体或用其它物体支撑，另一只手进行操作，杜绝物件跌落打击人体。

5.5 人与人之间传递物品原则上请求亲手传递，在确认接物者已拿稳后传物者才松手；禁止从远处抛物和投掷物体。

5.6 在物品吊运现场，吊钩上的吊绳必须锁紧，并禁止人员在吊运物体的运行路线下站立和从事其他作业。

6、易燃易爆危险品的安全措施

生产车间我们已常使用一些易燃易爆的危险物品，如酒精、松香、油漆和洗板水等等，在使用、运输和储存过程中一旦管理不善或使用不当，极易造成火灾和爆炸事故，造成人员伤亡、设备损坏等等，给工厂造成不可估量的损失，因此防火防爆是一项十分重要的工作。我们作为公司的一员，都必须研究和掌握必要的安全知识。

6.1 依厂规严禁在出产厂区、车间吸烟。

6.2 各类易燃易爆物品在使用中必须用规定的密封存放，并准确保证易于识别，严禁使用矿泉水瓶盛放任何物品。

6.3 在工作现场使用明火作业，需汇报生产经理批准并在必要的安全防护措施。

6.4 不要在易燃易爆物品的存放场所使用易产生电火花的电器，如手机、焊接机和电磨机等。

6.5 生产车间布置的消防设施如灭火器、消防栓应随时检查，并研究和掌握其使用方法和适用范围；任何人员在未发生火灾时任意开封、调整存放位置等。

6.6 易燃易爆危险品寄存应专门计划远离电源箱、机器设备的区域，并指定专人负责检查和办理。

6.7 严禁任何人员使用天腊水清洗车间地面和机器设备。

7、电梯安全

电梯在使用、保养的过程中应注意如下安全问题：

7.1 必需依建立的电梯安全使用办理制度执行，设专人办理，并定期进行维修、保养和检修。

7.2 生产用电梯只可载运物品，并保证物品稳定放置，若放于叉车上则应将叉车放低让卡板直接与电梯面接触；禁止任何人员搭乘电梯。

7.3 发现电梯运行异常应停止使用，立即汇报上级联络电梯维修管理人员检修，禁止电梯带故障运行和私自检修。

7.4 严禁在电梯内抽烟和打闹嬉戏，不可随意乱动电梯内的开关。

7.5 发生火灾时不能乘坐电梯，应从安全出口方向逃生。

7.6 电梯运送物品的单次重量不准超出其额定允许载重量。

8、叉车使用安全

里搬运物品，故需特别重视如下安全措施的执行：

8.1 在使用之前和用完后，需对其进行检查：运动轮转动是灵活、升降是否灵活等，发现异常及时汇报上级安排检修，严禁让叉车带故障运行。

8.2 叉车必须由经过操作培训的专门人员进行使用，禁止其他人员私自开启使用。

8.3 叉车上放置的物品重量必须小于其允许载重量。若单个（或批或件）物品过重，则需多台叉车均匀分载重量进行搬运；或者分次小批量搬运。

8.4 若使用卡板盛物品运输，则需使用适当尺寸的卡板，并尽量使叉车的叉幅尽量宽大，以保证其安全稳定。

8.5 在堆放物品时需确认无松弛，并用专用带或绳进行捆绑，防止搬运中松散坍塌。

8.6 叉车上放置的物品需保证其位置和重量有良好的平衡性。

8.7 绝对不能在倾斜的路面上举物品，在转弯、上坡和下坡时必须小心操作，必要时降低搬运速度和使用其它加固方法予以确保安全，以防止物品于叉车上倾倒和伤害人体。

定柱间稳定物品。

8.9 在搬运物品时，尽量减低叉车举伸物品的高度以降低其重心，增大其稳定性。

8.10 叉车的启与停需逐步进行杜绝速度过快而引发的异常，搬运过程中随时检查运行区域有无其他作业人员和异物挡道。

8.11 搬运物品时必需留意运行道路情况，严控速度以防止撞向机器设备、墙壁和门；在转弯和较滑地面尤其注意降低车速。

8.12 叉车在活动过程中，严禁人员站于其上和搭乘人员。

8.13 叉车搬运物品进门、电梯等空间固定的位置时，需注意物品的宽度和高度不能超出该门的尺寸，防止撞坏门和引致物品倾斜乃至倾圮损坏。

8.14 转弯时确认另一面无人员和异物阻挡，并尽量以较大的弧度转弯；同时留意叉车尾部与墙角等的碰撞。

8.15 在天桥或阳台上用叉车搬运物品时，既要考虑物品的重量，又要考虑叉车的自重，需确保两者之和小于天桥或阳台的允许承重量。

出产车间应急处理

1、紧急事故处理

准确地汇报上级。

1.2 依紧急事故的严重程度决定是否报警，若必要则须尽快报警并召救护车到现场。

在生产车间发生诸如割破了手指、发生了烫伤或夹压伤等，都需要我们冷静、及时地进行处理。正确的应急处理不仅能减轻伤者的痛苦，而且可以促使伤体早日康复。在去医院之前进行简单的、短时间的进行正确的应急处理非常重要，故作为生产车间作业一员的我们确需具备如下应急处理知识和技能。

1.3 若有伤者，不可随意移动伤者。

1.4 尽量坚持事故现场的原状，以方便事故调查。

1.5 无人受伤事故也必需向车间办理人员汇报，切忌庆幸和坦白。

2、火警事故处理的四懂四会

2.1 懂本岗亭的火警危险性，会报火警

发现火警迅速拨打火警电话 119，报警时要讲清具体地址、起火部位、着火物质、火势大小、报警人姓名和电话号码，并安排人员到路口迎候消防车。

2.2 懂预防火灾措施，会选择和使用正确的灭火器。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/085143314013011240>