



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 713—2009

干式变压器用铝带、箔材

Aluminium strips and aluminium foils for dry-type transformers

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：东北轻合金有限责任公司。

本标准参加起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中铝河南铝业有限公司。

本标准主要起草人：郭瑞、吕新宇、徐涛、韩冰、卢杰、李瑞山、王强、魏继承、高作文。

干式变压器用铝带、箔材

1 范围

本标准规定了干式变压器用铝带、箔材的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于干式变压器用铝带、铝箔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

产品牌号、状态、规格应符合表1的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌 号	状态	规格/mm			
		厚度	内径	外径	宽度
1050、1050A	O	0.08~0.20	150、300、400	700~980	16.0~1 500.0
1060、1070		>0.20~1.50	150、205、300、350、400、500		
1070A、1350		>1.50~3.00	300、400、500、600		

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

1050 牌号、O 状态、厚度为 0.80 mm、宽度为 600.0 mm 的带材,标记为:

带 1050-O 0.8×600 YS/T 713—2009

示例 2:

1060 牌号、O 状态、厚度为 0.15 mm、宽度为 32.0 mm 的带材,标记为:

箔 1060-O 0.15×32 YS/T 713—2009