

ICS 77.160
H 72



中华人民共和国国家标准

GB/T 2527—2008
代替 GB/T 2527—1989

矿山、油田钻头用硬质合金齿

Cemented carbide inserts for mining and oil-field bits

2008-06-09 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
矿 山、油 田 钻 头 用 硬 质 合 金 齿
GB/T 2527—2008

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 1 字 数 25 千 字
2008 年 8 月 第 一 版 2008 年 8 月 第 一 次 印 刷

*

书 号：155066·1-32414

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话：(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 2527—1989《矿山、油田钻头用硬质合金齿》。

本标准与 GB/T 2527—1989 相比,主要变化如下:

- 将 P(平顶齿)、B(边楔齿)、S(勺形齿)、X(楔形齿)、Z(锥形齿)、Q(球形齿)的代号前加 C,依次更名为 CP、CB、CS、CX、CZ、CQ;
- 补充了 CS-1(偏心勺形齿)、CX-1(凹面楔形齿)、CZ-1(球面锥形齿)、CQ-1(双倒角球形齿)四种型式;
- 对直径、高度尺寸的允许偏差分为普通级、较高级;
- 加严了齿的圆弧半径、倒角的尺寸允许偏差;
- 对齿的掉边掉角的深度适量放宽,并增加了齿的毛刺、麻点(或麻孔)的深度的规定;
- 删除了部分未生产或产量极少的型号,补充了一些产量较大的型号。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由自贡硬质合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:周明智、薛林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2527—1989。

矿山、油田钻头用硬质合金齿

1 范围

本标准规定了矿山、油田钻头用硬质合金齿的要求、检验规则、试验方法、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于矿山掘进和石油开采使用的牙轮钻头、潜孔钻头所用的硬质合金齿毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

产品按齿形分为 CB(边楔齿)、CP(平顶齿)、CQ(球形齿)、CQ-1(双倒角球形齿)、CS(勺形齿)、CS-1(偏心勺形齿)、CX(楔形齿)、CX-1(凹面楔形齿)、CZ(锥形齿)、CZ-1(球面锥形齿)十种型状。

3.2 产品型号表示规则

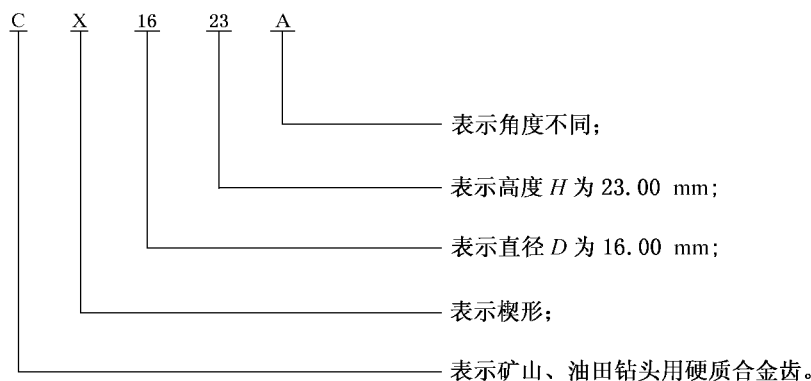
3.2.1 在型状代号(CB、CP、CQ、CS、CX、CZ)后,加表示直径的两位整数(不足两位整数时前面加“0”填位,不是整数时去掉小数)和表示高度的两位整数(不足两位整数时前面加“0”填位,不是整数时去掉小数)。

3.2.2 当硬质合金齿的主要参数(直径、高度)相同,其他参数(如角度)不同时,则在型号后面加 A 以示区别。

3.2.3 新增型状在型号后缀-1 表示。

3.2.4 型号表示见示例。

示例:



3.3 化学成分

产品的化学成分由供需双方协商确定。