



中华人民共和国国家标准

GB/T 33332—2016

胶粘带动态剪切强度的试验方法

Test method for dynamic shear strength of adhesive tapes

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:广州宏昌胶粘带厂、开平市齐裕胶粘制品科技有限公司、上海橡胶制品研究所有限公司、东莞市科健检测仪器有限公司、永大胶粘(中山)有限公司。

本标准主要起草人:唐敏锋、吴伟卿、王生华、罗吉尔、苏平、何汉建、程新、潘大满。

胶粘带动态剪切强度的试验方法

1 范围

本标准规定了胶粘带动态剪切强度的试验方法。

本标准适用于胶粘带动态剪切强度的测定,用于胶粘带产品的质量控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2523 冷轧金属薄板(带)表面粗糙度和峰值数测量方法

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 22396 压敏胶粘制品术语

3 术语和定义

GB/T 22396 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

动态剪切强度 **dynamic shear strength**

在规定宽度的条件下,将胶粘带粘贴在特定粘接面上,以一定的速率沿平行于粘接面方向进行拉伸,发生粘接破坏时所需的最大力。

注:单位为 N/cm。

4 分类

根据胶粘带的不同类型,胶粘带动态剪切强度试验方法分为三种:单面胶粘带、双面胶粘带和泡棉胶粘带。

5 原理

将胶粘带试样在一定压力下粘贴在测试钢板上,沿与粘接面平行的方向,以恒定的速率对粘接面施加拉伸剪切力。胶粘带粘接面胶层在剪切力的作用下发生形变,随着剪切力的增加,胶粘带粘接面胶层形变增大并最终发生粘接破坏。

6 仪器和材料

6.1 试验机

采用恒速拉伸试验机。试验机应配备 2 个夹具,其夹持面在移动方向上处于同一平面内。一个夹具能以 5 mm/min 的速率匀速移动,测试精度应不低于 1%。